

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项 目 名 称 : 伊川县锋利新材料有限公司
技术改造项目

建设单位（盖章）: 伊川县锋利新材料有限公司

编 制 日 期 : 二〇二三年九月

中华人民共和国生态环境部制

伊川县锋利新材料有限公司技术改造项目

环境影响报告表技术评审意见

《伊川县锋利新材料有限公司技术改造项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）由洛阳德方环保科技有限公司编制完成。2023年7月14日，伊川县环保局、建设单位、评价单位以及专家实地查看了项目建设场地情况及周边环境状况，听取了建设单位对项目情况介绍和评价单位对报告表主要内容的汇报，经过认真审查，形成技术评审意见如下：

一、报告表的主要内容及质量

该报告表编制较规范，工程内容介绍较为清楚，确定的评价重点符合项目特点，评价结论总体可信。建议报告经补充完善后上报环保主管部门。

二、建议报告表补充完善的内容

1、完善项目与《伊川县2023年蓝天保卫战实施方案》、“三线一单”等文件的相符性分析。

2、完善项目由来，补充技改后产能不变的原因分析，补充技改后产品质量提升及生产效率变化情况，核实现有工程产品方案，补充技改内容的技术亮点。

3、按照技改项目的格式完善环保措施、建设内容及设备的变化情况。

4、明确技改前后水洗砂用水变化情况，核实水平衡图。

5、补充现有工程污染物达标排放分析，污染物排放总量核定情况，核实现有工程存在的环保问题及整改措施。

6、核实每台设备处理的物料量，完善废气源强核算，补充各除尘器设置和理性分析，技改完成后各排气筒达标排放分析。

7、核实高噪声设备源强，完善噪声影响分析内容。

8、核实环境保护目标内容，完善环境风险分析内容。

9、核实污染物排放“三本账”内容，补充与排污许可证管理要求衔接分析，完善项目相关附图附件。

专家：张校申 李建立 温事业

2023年7月14日

伊川县锋利新材料有限公司
技术改造项目
专家组名单

姓名	单位	职务（职称）	签名
张校申	机械工业第四设计研究院有限公司	高 工	张校申
李建立	中色科技股份有限公司	高 工	李建立
温事业	河南宇坤工程咨询有限公司	高 工	温事业

修改清单

1、完善项目与《伊川县 2023 年蓝天保卫战实施方案》、“三线一单”等文件的相符性分析。（P2-5）

2、完善项目由来，补充技改后产能不变的原因分析，补充技改后产品质量提升及生产效率变化情况，核实现有工程产品方案，补充技改内容的技术亮点。（P10、P15-16、P21）

3、按照技改项目的格式完善环保措施、建设内容及设备的变化情况。（P12-17）

4、明确技改前后水洗砂用水变化情况，核实水平衡图。（P19-20、P29）

5、补充现有工程污染物达标排放分析，污染物排放总量核定情况，核实现有工程存在的环保问题及整改措施。（P28-29）

6、核实每台设备处理的物料量，完善废气源强核算，补充各除尘器设置和理性分析，技改完成后各排气筒达标排放分析。（P18、P35-36、P39-44）

7、核实高噪声设备源强，完善噪声影响分析内容。（P48-49、P51）

8、核实环境保护目标内容，完善环境风险分析内容，核实污染物排放“三本账”内容，补充与排污许可证管理要求衔接分析。（P32、P54-56、P60）

9、完善项目相关附图附件。（附图 2、4-2、5，附件 3、5、7）

已修改可上报!

张树申

2023.8.4

打印编号: 1688606294000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	v3537m		
建设项目名称	伊川县锋利新材料有限公司技术改造项目		
建设项目类别	27—060耐火材料制品制造; 石墨及其他非金属矿物制品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	伊川县锋利新材料有限公司		
统一社会信用代码	91410329MACLJF6J63		
法定代表人 (签章)	焦晓峰		
主要负责人 (签字)	梅晓燕		
直接负责的主管人员 (签字)	梅晓燕		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	洛阳德方环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91410300MA44RPGT2U		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
李亚楠		BH014414	李亚楠
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
刘琳	审核	BH039370	刘琳
王旭佩	建设项目基本情况, 建设项目工程分析, 区域环境质量现状, 环境保护目标及评价标准, 主要环境影响和保护措施, 环境保护措施监督检查清单, 结论	BH039423	王旭佩



营业执照

(副本) 1-1

扫描二维码登录
'国家企业信用
信息公示系统'
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。



统一社会信用代码
91410300MA44RPGT2U

名称 洛阳德方环保科技有限公司

注册资本 贰佰万圆整

类型 有限责任公司（自然人独资）

成立日期 2018年01月10日

法定代表人 刘琳

营业期限 长期

经营范围 环保领域内的技术开发、技术推广；环境评估服务；环境保护监测；环保信息咨询；环保工程的设计、技术服务；环保产品的销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

住所 中国（河南）自由贸易试验区洛阳片区高新区孙旗屯乡武汉路东侧东方红·汇景城8幢1单元1-1501号



登记机关

2021 年 04 月 29 日

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China



Ministry of Environmental Protection
The People's Republic of China

编号
No.



持证人签名:

Signature of the Bearer

管理号:
File No.

证书编号:

姓名: 李亚楠

Full Name

性别: 女

Sex

出生年月: 1983. 07

Date of Birth

专业类别:

Professional Type

批准日期: 2015. 05

Approval Date

签发单位

Issued by

签发日期

Issued on





河南省社会保险个人参保证明
(2023 年)

单位：元

证件类型	居民身份证		证件号码			
社会保障号码			姓 名	李亚楠	性别	女
单位名称		险种类型	起始年月		截止年月	
洛阳青华环保科技有限公司		企业职工基本养老保险	201301		201905	
洛阳青华环保科技有限公司		企业职工基本养老保险	202007		202010	
(市本级)洛阳市劳务派遣服务中心(环保局研究所)		企业职工基本养老保险	200803		201112	
洛阳青华环保科技有限公司		工伤保险	201301		201905	
(市本级)洛阳市人社人力资源有限公司(图书馆)		工伤保险	201201		201212	
洛阳青华环保科技有限公司		失业保险	201301		201905	
新乡市一新环保技术有限公司		企业职工基本养老保险	202011		202110	
(涧西区)河南青华生态环境设计有限公司		失业保险	201906		202006	
洛阳青华环保科技有限公司		工伤保险	202007		202010	
(市本级)洛阳市劳务派遣服务中心(环保局研究所)		工伤保险	200803		201112	
(涧西区)河南青华生态环境设计有限公司		企业职工基本养老保险	201906		202006	
洛阳青华环保科技有限公司		失业保险	202007		202010	
(市本级)洛阳市劳务派遣服务中心(环保局研究所)		失业保险	200803		201112	
新乡市一新环保技术有限公司		失业保险	202011		202110	
(市本级)洛阳市人社人力资源有限公司(图书馆)		失业保险	201201		201212	
(市本级)洛阳市人社人力资源有限公司(图书馆)		企业职工基本养老保险	201201		201212	
(涧西区)河南青华生态环境设计有限公司		工伤保险	201906		202006	
新乡市一新环保技术有限公司		工伤保险	202011		202110	
洛阳德方环保科技有限公司		失业保险	202110		-	
洛阳德方环保科技有限公司		工伤保险	202110		-	
洛阳德方环保科技有限公司		企业职工基本养老保险	202110		-	
缴费明细情况						
月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2008-03-01	参保缴费	2008-03-01	参保缴费	2008-03-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3409	●	3409	●	3409	-
02	3409	●	3409	●	3409	-
03	3409	●	3409	●	3409	-
04	3409	●	3409	●	3409	-

表单验证号码f2ae881995624383b673437faa2fala4

	3409	●	3409	●	3409	-
	3409	●	3409	●	3409	-
	3579	●	3579	●	3579	-
	08	3579	△	3579	△	3579
09		-		-		-
10		-		-		-
11		-		-		-
12		-		-		-

说明：

1、本证明的信息，仅证明参保情况及在本年内缴费情况，本证明自打印之日起三个月内有效。

2、扫描二维码验证表单真伪。

3、●表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。

4、工伤保险个人不缴费，如果工伤保险基数正常显示，-表示正常参保。

5、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。



打印时间：2023-08-04

2023 年 07 月 04 日

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	10
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	30
四、主要环境影响和保护措施	34
五、环境保护措施监督检查清单	58
六、结论	61

附图：

附图 1：项目地理位置示意图；

附图 2：项目周围环境及环境保护目标示意图；

附图 3：厂区平面布置图；

附图 4：本项目与伊川县生态环境管控单元位置关系图；

附图 5：本项目与饮用水水源地位置关系示意图。

附件：

附件 1：委托书；

附件 2：营业执照；

附件 3：项目备案证明；

附件 4：本项目土地证明；

附件 5：现状评估备案证明；

附件 6：固定污染源排污登记回执；

附件 7：检测报告。

一、建设项目基本情况

建设项目名称	伊川县锋利新材料有限公司技术改造项目		
项目代码	2307-410329-04-02-867355		
建设单位联系人	梅晓燕	联系方式	
建设地点	河南省洛阳市伊川县平等乡王庄村		
地理坐标	(112度 23分 16.845秒, 34度 24分 22.825秒)		
国民经济行业类别	C3099 其他非金属矿物制品制造	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业 30; 60.石墨及其他非金属矿物制品制造 309-其他
建设性质	☐ 新建（迁建） ☒ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	伊川县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	521	环保投资（万元）	27
环保投资占比（%）	5.18	施工工期	3个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	0
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析

1 与“三线一单”相符性分析

1.1 生态保护红线

通过对比洛阳市生态环境管控单元分布示意图（附图 4）可知，本项目位于一般管控单元内，不在洛阳市生态保护红线范围内。

1.2 环境质量底线

本项目产生污染物均配套环保治理措施，处理后达标排放，不改变区域环境质量等级，符合环境质量底线要求。

1.3 资源利用上线

本项目在现有厂区内建设，不占用新的土地资源，水电均依托现有，不使用地下水资源，符合资源利用上线要求。

1.4 环境准入清单

根据《洛阳市生态环境局关于发布洛阳市“三线一单”生态环境准入清单（试行）的函》（洛市环〔2021〕58 号），本项目与伊川县生态环境准入清单相符性分析详见下表。

表 1-1 洛阳市伊川县平等乡环境管控单元生态环境准入清单相符性分析

管控单元分类	环境管控单元名称	管控要求	本项目情况	相符性
环境管控单元编码：ZH41032930001				
一般管控单元	一般管控单元	空间布局约束	新建或扩建城镇污水处理厂必须达到《河南省黄河流域水污染物排放标准》（DB41/2087-2021）中的相关标准。	相符
		污染物排放管控	禁止使用不符合国家标准和本省使用要求的机动车船、非道路移动机械用燃料	相符
		环境风险防控	以跨界河流水体为重点，加强涉水污染源治理和监管，建立上下游水污染防治联动协作机制，防止事故废水排入雨水管网或未经处理直接进入地表水体。严格防范跨界水环境污染风险。	相符
		资源开发效率	加强水资源开发利用效率，提高再生水利用率，城市污水处理厂中水回用率达到 30%。	相符

2 产业政策 根据国家发展和改革委员会第 29 号令《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2021 年修改），本项目不属于“鼓励类”、“淘汰类”、“限制类”项目，属于“允许类”建设项目，符合国家产业政策要求。本项目已在伊川县发展和改革委员会备案，项目代码为 2307-410329-04-02-867355（附件 3）。 3 “两高”文件相符性分析 根据《关于印发河南省“两高”项目管理目录（2023 年修订）的通知》（豫发改环资〔2023〕38 号）文件规定，本项目属于非金属矿物制品制造，不属于河南省“两高”项目管理目录（2023 年修订）范围。 4 《伊川县生态环境保护委员会关于印发伊川县 2023 年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案的通知》（伊环委办〔2023〕2 号）相关内容相符性分析 本项目与“伊环委办〔2023〕2 号”相关内容相符性详见下表。 表 1-2 “伊环委办〔2023〕2 号”相关内容相符性分析 <table> <tr> <th colspan="2">“伊环委办〔2023〕2 号”文件要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td rowspan="2">蓝天保卫战实施方案</td><td> 2.依法依规淘汰落后低效产能。（1）加快落后低效产能淘汰。2023 年 7 月底前制定 2023 年落后产能淘汰退出工作方案，严格执行能耗、环保、质量、安全、技术等法规标准，明确落后产能淘汰目标任务，组织开展排查整治专项行动，按期完成年度淘汰落后产能目标任务，对落后产能实施动态“清零”。（2）实施“散乱污”企业动态清零。持续完善“散乱污”企业监管机制，加强执法检查，定期开展“回头看”，坚决杜绝“散乱污”企业死灰复燃、异地转移，确保动态清零。 </td><td> 本项目为其他非金属矿物制品制造，不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》限制类和淘汰类范围内，不属于“散乱污”企业。 </td><td>相符</td></tr> <tr> <td> 5.实施工业炉窑清洁能源替代。对建材、有色、耐火材料、磨料磨具、铸造等重点行业及其他行业加热、烘干、蒸汽供应等环节进行排查，淘汰不达标的燃煤锅炉和以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉等炉窑，实施清洁低碳能源或利用工厂余热、集中供热等进行替代。 </td><td> 本次改建工程不涉及燃煤锅炉和以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉等炉窑。 </td><td>相符</td></tr> </table>				“伊环委办〔2023〕2 号”文件要求		本项目情况	相符性	蓝天保卫战实施方案	2.依法依规淘汰落后低效产能。（1）加快落后低效产能淘汰。2023 年 7 月底前制定 2023 年落后产能淘汰退出工作方案，严格执行能耗、环保、质量、安全、技术等法规标准，明确落后产能淘汰目标任务，组织开展排查整治专项行动，按期完成年度淘汰落后产能目标任务，对落后产能实施动态“清零”。（2）实施“散乱污”企业动态清零。持续完善“散乱污”企业监管机制，加强执法检查，定期开展“回头看”，坚决杜绝“散乱污”企业死灰复燃、异地转移，确保动态清零。	本项目为其他非金属矿物制品制造，不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》限制类和淘汰类范围内，不属于“散乱污”企业。	相符	5.实施工业炉窑清洁能源替代。对建材、有色、耐火材料、磨料磨具、铸造等重点行业及其他行业加热、烘干、蒸汽供应等环节进行排查，淘汰不达标的燃煤锅炉和以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉等炉窑，实施清洁低碳能源或利用工厂余热、集中供热等进行替代。	本次改建工程不涉及燃煤锅炉和以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉等炉窑。	相符
“伊环委办〔2023〕2 号”文件要求		本项目情况	相符性											
蓝天保卫战实施方案	2.依法依规淘汰落后低效产能。（1）加快落后低效产能淘汰。2023 年 7 月底前制定 2023 年落后产能淘汰退出工作方案，严格执行能耗、环保、质量、安全、技术等法规标准，明确落后产能淘汰目标任务，组织开展排查整治专项行动，按期完成年度淘汰落后产能目标任务，对落后产能实施动态“清零”。（2）实施“散乱污”企业动态清零。持续完善“散乱污”企业监管机制，加强执法检查，定期开展“回头看”，坚决杜绝“散乱污”企业死灰复燃、异地转移，确保动态清零。	本项目为其他非金属矿物制品制造，不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》限制类和淘汰类范围内，不属于“散乱污”企业。	相符											
	5.实施工业炉窑清洁能源替代。对建材、有色、耐火材料、磨料磨具、铸造等重点行业及其他行业加热、烘干、蒸汽供应等环节进行排查，淘汰不达标的燃煤锅炉和以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉等炉窑，实施清洁低碳能源或利用工厂余热、集中供热等进行替代。	本次改建工程不涉及燃煤锅炉和以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉等炉窑。	相符											

“伊环委办〔2023〕2号”文件要求		本项目情况	相符性
蓝天保卫战实施方案	13.强化非道路移动机械污染监管。加快推进..... 等工矿企业新增或更新的作业车辆和机械新能源化。新增或更新的3吨以下叉车全部实现新能源化。积极推动淘汰国一及以下排放标准的工程机械（含按非道路排放标准生产的非道路用车）。持续推进非道路移动机械信息采集和编码登记。强化高排放非道路移动机械常态化监管，依据市政府《关于调整高排放非道路移动机械禁止使用区域的通告》（洛政通〔2021〕75号），依法查处高排放禁用区内未按规定使用或使用“冒黑烟”的非道路移动机械的行为。.....	本项目厂内非道路移动机械使用叉车和电动三轮车。叉车为国三排放标准。	相符
	23.实施工业污染排放深度治理。以水泥、电解铝、砖瓦窑、磨料磨具、碳素、耐火材料、石灰窑、铸造等行业工业窑炉为重点，全面提升污染治理设施、无组织排放管控和在线监控设施运行管理水平，加强物料运输、装卸储存及生产过程中的无组织排放控制，推进实施清洁生产改造，确保污染物稳定达标排放。.....	本次改建工程不涉及不涉及新、改、扩建工业窑炉及锅炉。	相符
碧水保卫战实施方案	20.推动企业绿色转型发展。严格落实环境准入，落实“三线一单”生态环境分区管控体系，构建以“三线一单”为空间管控基础、环境影响评价为环境准入把关、排污许可为企业运行守法依据的生态环境管理框架。在农副食品加工、有色、原料药制造等重点水污染物排放行业，深入推进清洁生产审核，推动清洁生产改造，减少单位产品耗水量和单位产品排污量，促进企业废水厂内回用。	本项目位于伊川县平等乡王庄村，符合“三线一单”生态环境分区管控要求，不属于重点水污染物排放行业。	相符
5 河南省生态环境保护委员会办公室关于印发《河南省深入打好秋冬季重污染天气消除、夏季臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案》的通知（豫环委办〔2023〕3号）相符性分析 本项目与“豫环委办〔2023〕3号”的相符性分析见下表。			

表 1-3 豫环委办（2023）3 号相关内容相符性分析			
豫环委办（2023）3 号文件要求		本项目情况	相符性
秋冬季重污染天气消除攻坚战行动方案	遏制“两高”项目盲目发展。严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评，以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等要求，严把高耗能、高排放、低水平项目准入关口。全省大气污染防治重点区域禁止新增钢铁、电解铝、氧化铝、水泥熟料、平板玻璃（光伏压延玻璃除外）、煤化工、焦化、铝用炭素、含烧结工序的耐火材料和砖瓦制品等行业产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。强化项目环评及“三同时”管理，国家、省绩效分级重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业，新建、扩建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到 A 级绩效水平，改建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到 B 级以上绩效水平。新建、改建、扩建项目大宗货物年货运量 150 万吨及以上的，原则上要接入铁路专用线或管道；具有铁路专用线的，大宗货物铁路运输比例应达到 80%以上。	本项目符合国家产业规划、产业政策、“三线一单”、区域污染物削减等要求，不属于“两高”项目，不属于钢铁、电解铝、氧化铝、水泥熟料、平板玻璃（光伏压延玻璃除外）、煤化工、焦化、铝用炭素、含烧结工序的耐火材料和砖瓦制品等行业，企业已于 2021 年 8 月评为 B 级企业，本次改建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到 B 级以上绩效水平。	相符
	依法依规淘汰落后产能。修订《河南省淘汰落后产能综合标准体系》，落实国家《产业结构调整指导目录》，严格执行质量、环保、能耗、安全等法规标准，将大气污染物排放强度高、治理难度大以及产能过剩行业的工艺和装备纳入淘汰范围，实施落后产能“动态清零”。	本项目为其他非金属矿物制品制造，不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2021 年修改）限制类和淘汰类范围内。	相符
	实施工业污染排放深度治理。推进玻璃、煤化工、无机化工、化肥、有色、铸造、石灰、砖瓦、耐火材料、炭素、生物质锅炉、生活垃圾焚烧等行业锅炉炉窑深度治理，全面提升治污设施处理能力和运行管理水平，加强物料运输、装卸储存及生产过程中的无组织排放控制，确保稳定达标排放。推进氨排放治理，加强电力、钢铁、水泥、焦化等重点行业烟气脱硫脱硝氨逃逸防控，减少大气氨排放。建立并动态更新重点行业企业全口径清单，实施精细化管理。	本次改建工程不涉及不涉及新、改、扩建工业炉窑及锅炉。	相符
6 《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）相符性分析			
本项目属于磨料磨具企业，建设单位根据《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版），按照绩效分级 B 级企业要求进			

行建设。企业已于 2021 年 8 月评为 B 级企业，与磨具磨料企业 B 级绩效分级指标相符性分析详见下表。

表 1-4 项目与磨具磨料企业 B 级绩效分级指标相符性分析

差异化指标	磨料磨具企业 B 级绩效指标要求	本项目情况	相符性
能源类型	使用电、天然气、液化石油气等能源。	企业使用电和液化石油气为能源。	相符
生产工艺水平及装备水平	1、属于《产业结构调整指导目录（2019 年版）》鼓励类和允许类； 2、符合相关行业产业政策； 3、符合河南省相关政策要求； 4、符合市级规划。	本项目属于《产业结构调整指导目录（2019 年版）》允许类；符合相关行业产业政策；符合河南省相关政策要求；符合市级规划。	相符
污染治理技术	1、除尘采用袋式除尘、电袋复合除尘、静电除尘等除尘技术； 2、NO _x 治理采用低氮燃烧、SNCR/SCR 等适宜技术； 3、酸雾治理采用酸雾吸收塔、湿式电除雾等治理工艺； 4、树脂磨具工艺产生的 VOCs，收集后采用静电、喷淋、吸附、低温等离子、生物法等两级及以上组合工艺处理	本项目除尘均采用袋式除尘器。无酸雾、VOCs 产生。	相符
排放限值	1、PM 有组织排放浓度 ≤10mg/m ³ ； 2、锅炉排放限值： （1）PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度分别不高于：5、10、50/30 ^[1] mg/m ³ （基准氧含量：燃气 3.5%）； （2）氨逃逸排放浓度不高于 8mg/m ³ （使用氨水、尿素作还原剂）； 3、涂附磨具的刮浆浸渍、复胶等工序 NMHC 有组织排放浓度不高于 20mg/m ³ ；治理设施同步运行率和去除率分别达到 100%和 80%；去除率确实达不到的，生产车间或生产设备的无组织排放监控点 NMHC 浓度低于 4mg/m ³ ，企业边界 1hNMHC 平均浓度低于 2mg/m ³ 。 4、工业炉窑排放限值： PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度分别不高于 10、100、200mg/m ³ （基准氧含量：燃气 3.5%，电窑和因工艺需要掺入空气/非密闭式生产的按实测浓度计）。	1、现有工程污染物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）； 2、本项目完成后 PM 有组织排放浓度 ≤10mg/m ³ ； 3、企业无刮浆浸渍、复胶等工序； 4、本次改建工程不涉及工业炉窑。	相符

差异化 指标	磨料磨具企业 B 级绩效指标要求	本项目情况	相符性
无组织 排放	1、所有物料采用密闭或封闭方式储存，并配备废气收集及除尘设施； 2、厂区内物料运输采用封闭皮带等方式输送，每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用； 3、液态 VOCs 物料采用密闭输送及密闭投加； 4、粉碎、筛分等产尘点采用密闭措施，并安装集气罩和除尘设施； 5、刮浆浸渍、烘干、干燥、焙烧等产生 VOCs 的工序优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒； 6、厂内地面全部硬化或绿化，车间规范干净整洁，无散落物料。	1、本项目所有物料均采用吨包入库的方式进行储存； 2、物料运输采用封闭皮带等方式输送，每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用； 3、本项目无液态 VOCs 物料。 4、本项目粉碎、筛分等产尘点采用密闭措施，并安装集气罩和除尘设施； 5、现有工程烘干工序优先采用密闭设备并在密闭空间中操作； 6、厂内地面全部硬化或绿化，车间规范干净整洁，无散落物料。	相符
监测监 控水平	1、有组织排放口按生态环境部门要求安装烟气排放自动监控设施（CEMS），并按要求联网； 2、有组织排放口按照排污许可证要求开展自行监测； 3、涉气生产工序、生产装置及污染治理设施按生态环境部门要求安装用电监管设备，用电监管设备与省、市生态环境部门用电监管平台联网； 4、厂内未安装在线监控的涉气生产设施主要投料口安装高清视频监控，视频能够保存三个月以上。	1、有组织排放口按照排污许可证要求开展自行监测； 2、涉气工序安装有用电监控，并与省、市生态环境部门用电监管平台联网； 3、生产设施主要投料口安装高清视频监控系统。	相符
环境管 理水平	环保档案 1、环评批复文件和环评批复文件和竣工环保验收文件或环境现状评估备案证明； 2、国家版排污许可证； 3、环境管理制度（有组织、无组织排放长效管理机制，主要包括岗位责任制度、达标公示制度和定期巡查维护制度）； 4、废气治理设施运行管理规程； 5、一年内废气监测报告（符合排污许可证监测项目及频次要求）。	1、企业现有环保档案齐全，完成现状环境影响评估报告，并于 2023 年 6 月 28 日取得固定污染源排污登记回执；公司建立有环境管理制度和废气治理设施运行管理制度，且每年委托第三方进行监测，出具有监测报告。 2、本项目运营后环保档案齐全，环评批复文件、排污许可证及执行报告、竣工验收文件、废气治理设施运行管理规程及废气监测报告并存档。	相符

差异化指标	磨料磨具企业 B 级绩效指标要求		本项目情况	相符性
环境管理水平	台账记录	1、生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）； 2、废气污染治理设施运行管理信息； 3、监测记录（主要污染排放口废气排放记录等）； 4、主要原辅材料消耗记录； 5、燃料消耗记录； 6、固废、危废处理记录 7、运输车辆、厂内车辆、非道路移动机械电子台账（进出场时间、车辆或非道路移动机械信息、运送货物名称及运量等）	企业建立有完善的台账记录，生产设施和废气污染治理设施运行管理台账按时填写；每年均委托第三方进行检测，出具检测报告并记录检测信息；原辅材料和能源消耗信息记录完善；厂内无危废产生；安装有门禁并记录运输车辆进出厂信息。	相符
	人员配置	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）。	企业配备有专职环保人员且具有相应的管理能力。	相符
运输方式	1、公路运输使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆比例不低于 80%，其他车辆达到国四排放标准（重型燃气车辆达到国五及以上排放标准）； 2、厂内运输车辆达到国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆比例不低于 80%，其他车辆达到国四排放标准（重型燃气车辆达到国五及以上排放标准）； 3、厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准或使用新能源机械比例不低于 80%。		1、企业主要原辅材料 and 产品均采用汽车运输，原辅材料 and 产品均由企业安排车辆运输，与承运人签订长期运输合同，保证车辆排放标准不低于国五。 2、厂内非道路移动机械使用叉车和电动三轮车。叉车为国三排放标准。	相符
运输监管	日均进出货 150 吨（或载货车辆日进出 10 辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，或纳入我省重点行业年产值 1000 万及以上的企业，应参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账；其他企业建立门禁视频监控系统和台账。		企业已建立门禁系统并联网。	相符

7 集中式饮用水水源保护区划

根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省县级集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2013〕107号）、《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2016〕23号）、《河南省人民政府关于划定调整取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》（豫政办〔2021〕206号）及《河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划》（2016.3.4），距离本项目最近的县级集中式饮用水源地为平等乡饮用水源地，乡镇集中式饮用水源地为平等乡四合头地下水井。

本项目距离最近的饮用水水源保护地为平等乡饮用水源地，一级保护区范围为：以各单井为中心，半径100m区域；二级保护区范围为：以平等乡2#井、4#井、5#井、6#的外接多边形为边界，向外径向1100m的多边形区域，去除一级保护区范围；不设准保护区。

本项目距平等乡饮用水源地二级保护区边界230m，不在其保护区范围内，符合地下水饮用水源保护区要求（附图5）。

二、建设项目工程分析

建设内容	1 项目由来 伊川县锋利新材料有限公司前身为伊川县锋利矿产品加工厂，现有工程为年加工 3 万吨棕刚玉磨料，其中干洗砂 20000t/a，水洗砂 5000t/a，雷蒙磨粉 5000t/a，2016 年 10 月该项目进行了现状环境影响评估报告，备案编号为：清改 1718（附件 5）。由于经营原因，企业于 2023 年 6 月 21 日将“伊川县锋利矿产品加工厂”注销，并重新申请营业执照“伊川县锋利新材料有限公司”，现有工程的生产地点、工艺、规模、性质均未发生改变。2023 年 6 月 28 日重新进行了固定污染源排污许可证登记，编号为 91410329MACLJF6J63001X（附件 6）。 为提高产品质量及规格型号的精细化，延伸产品产业链，企业拟投资 521 万元在现有厂区内进行改建，对现有棕刚玉磨料生产线部分设备进行改造提升，同时新增一条白刚玉磨料生产线。本项目已于 2023 年 5 月 31 日在伊川县发展和改革委员会备案，项目代码为 2307-410329-04-02-867355（附件 3）。 根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》和国务院（2017）第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》中有关规定，本项目应开展环境影响评价工作。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）（生态环境部部令第 16 号）规定，本项目属于“二十七、非金属矿物制品制造业 30”中“60、石墨及其他非金属矿物制品制造 309-其他”中的“其他”，应编制环境影响报告表。 受伊川县锋利新材料有限公司委托（附件 1），我公司承担了本项目的环评影响评价工作，<u>评价范围包括改建完成后的现有工程</u>。接受委托后，我公司立即组织有关技术人员通过现场调查等方式收集有关资料，根据国家和地方环保法规标准和环境影响评价技术导则相关要求，编制了本项目的环评影响报告表。 2 项目概况 2.1 地理位置及周边环境概况 伊川县锋利新材料有限公司现有工程位于河南省洛阳市伊川县平等乡王庄村，占地面积 1.2527km²，根据伊川县人民政府关于伊川县 2012 年度第五批乡镇建设使用集体建设用地的批复及伊川县平等乡国土规划建设所出具证明材料
------	---

（附件 4），占地属于建设用地。本次改建在现有厂区内进行，不新增用地。厂区东邻伊川王力冶金材料厂，南邻新兴机械有限公司，北侧和西侧为耕地。最近的敏感点为本项目西南侧 270m 处的曹庄村。

项目地理位置图见附图 1，周围环境保护目标见附图 2。

建设内容	2.2 本项目主要建设内容				
	本项目建设内容主要包括主体工程、辅助工程，建设内容见下表。 表 2-1 项目建设内容表				
	类别	现有工程建设情况	本次改建情况	改建完成后全厂建设情况	备注
	水洗车间	325m ² ，设有 8 个水洗池，1 个分离车间	<u>增加 1 台砂磨机</u>	325m ² ，设有 8 个水洗池，1 个分离车间、1 台砂磨机	利用现有车间
	1#车间	1100m ² ，设有原料堆放区、2 台雷蒙磨、3 台磁选机、3 台振动筛、1 台搅拌机	<u>拆除 2 台雷蒙磨、2 台磁选机，新增 1 台球磨机、1 台气流粉碎机、1 台分级机、8 台振动筛</u>	1100m ² ，设有原料堆放区、1 台球磨机、1 台气流粉碎机、11 台振动筛、1 台磁选机、1 台分级机、1 台搅拌机	利用现有车间
	2#车间	1400m ² ，设有 3 台分级机、3 台振动筛	<u>新增 1 台分级机，8 台振动筛</u>	1400m ² ，设有 4 台分级机、11 台振动筛	利用现有车间
	3#车间	630m ² ，设有 2 台振动筛、1 台磁选机、中间产品堆放区	<u>新增 1 台分级机</u>	630m ² ，设有 1 台磁选机、1 台分机级、2 台振动筛	利用现有车间
	4#车间	770m ² ，设有一条烘干线、一条筛分线（8 台直线筛）	/	770m ² ，设有一条烘干线、一条筛分线（8 台直线筛）	/
	5#车间	/	/	1300m ² ，设有 3 台分级机、14 台振动筛、1 台磁选机、1 台搅拌机	在现有仓库内隔断
	液化气存放间	烘干炉燃料液化气罐存储	/	烘干炉燃料液化气罐存储	利用现有
	仓库	3670m ² ，用于堆放产品	/	<u>2370m²，用于堆放产品</u>	利用现有， <u>面积减少</u>
	主体工程				
	辅助工程				
	生产办公区	/	<u>500m²</u>	<u>500m²</u>	现有空地新建
	机修室	/	<u>500m²，放置砂轮机、机器配件等</u>	<u>500m²，放置砂轮机、机器配件等</u>	现有空地新建
	空压机房	/	<u>150m²，放置 2 台空压机，一用一备</u>	<u>150m²，放置 2 台空压机，一用一备</u>	现有空地新建
	办公区	770m ² ，砖混结构	/	770m ² ，砖混结构	依托现有
	职工生活区	280m ² ，砖混结构	/	280m ² ，砖混结构	利用现有

类别		现有工程建设情况		本次改建情况		改建完成后全厂建设情况		备注	
公用工程	供电工程	伊川县平等乡供电所		/		伊川县平等乡供电所		依托现有	
	给水工程	村镇自来水管网		/		村镇自来水管网		依托现有	
环保工程	废气	1#车间	雷蒙磨配套除尘器	合并 在 DA001 排气筒 排放	拆除		/		拆除
			1台搅拌机+1台振动筛共用1套脉冲袋式除尘器		/		1台搅拌机+1台振动筛共用1#脉冲袋式除尘器	合并 在 DA001 排气筒 排放	新增配套3#、4#、5#覆膜滤袋除尘器
			1台磁选机+2台振动筛共用1套脉冲袋式除尘器		/		1台磁选机+2台振动筛共用2#脉冲袋式除尘器		
			/	球磨机+气流粉碎机共用3#覆膜滤袋除尘器	合并 在 DA001 排气筒 排放	球磨机+气流粉碎机共用3#覆膜滤袋除尘器			
			/	1#-①号分级机+4台振动筛共用4#覆膜滤袋除尘器		1#-①号分级机+4台振动筛共用4#覆膜滤袋除尘器			
			/	4台振动筛共用5#覆膜滤袋除尘器		4台振动筛共用5#覆膜滤袋除尘器			
		2#车间	1台分级机配套1套脉冲袋式除尘器	合并 在 DA002 排气筒 排放	/		2#-①号分级机配套6#脉冲袋式除尘器	合并 在 DA002 排气筒 排放	新增配套8#、10#、11#覆膜滤袋除尘器
			1台分级机与3台振动筛共用1套脉冲袋式除尘器		/		2#-②号分级机配套7#脉冲袋式除尘器		
			3台振动筛共用8#覆膜滤袋除尘器，DA002排气筒排放		3台振动筛共用8#覆膜滤袋除尘器				
			1台分级机配套1套脉冲袋式除尘器	DA003排气筒排放	/		2#-③号分级机配套9#脉冲袋式除尘器	合并 在 DA003 排气筒 排放	
			/	2#-④号分级机+4台振动筛共用10#覆膜滤袋除尘器		2#-④号分级机+4台振动筛共用10#覆膜滤袋除尘器			
			/	4台振动筛共用11#覆膜滤袋除尘器		4台振动筛共用11#覆膜滤袋除尘器			
		3#车间	磁选机、2台振动筛共用1套脉冲袋式除尘器，DA004排气筒排放	/		1台磁选机+2台振动筛共用12#脉冲袋式除尘器	合并 在 DA004 排气筒 排放	新增配套13#覆膜滤袋除尘器	
			/	3#-①号分级机配套13#覆膜滤袋除尘器，DA004排气筒排放		3#-①号分级机配套13#覆膜滤袋除尘器			

类别			现有工程建设情况	本次改建情况	改建完成后全厂建设情况	备注	
环保工程	废气	4#车间	烘干炉配套 14#脉冲袋式除尘器，直线筛配套 15#旋风除尘器， 合并 在 DA005 排气筒排放	/	烘干炉配套 14#脉冲袋式除尘器，直线筛配套 15#旋风除尘器， 合并 在 DA005 排气筒排放	利用现有	
		/	/	1 台搅拌机+1 台磁选机共用 16#覆膜滤袋除尘器	1 台搅拌机+1 台磁选机共用 16#覆膜滤袋除尘器	合并 在 DA006 排气筒排放	新增
				5#-①号分级机配套 17#覆膜滤袋除尘器	5#-①号分级机配套 17#覆膜滤袋除尘器		
				5#-②号分级机配套 18#覆膜滤袋除尘器	5#-②号分级机配套 18#覆膜滤袋除尘器		
				5#-③号分级机配套 19#覆膜滤袋除尘器	5#-③号分级机配套 19#覆膜滤袋除尘器		
				4 台振动筛共用 20#覆膜滤袋除尘器	4 台振动筛共用 20#覆膜滤袋除尘器		
				5 台振动筛共用 21#覆膜滤袋除尘器	5 台振动筛共用 21#覆膜滤袋除尘器		
				5 台振动筛共用 22#覆膜滤袋除尘器	5 台振动筛共用 22#覆膜滤袋除尘器		
	废水	生活污水	化粪池（16m³）定期清掏肥田	化粪池（16m³）定期清掏肥田	化粪池（16m³）定期清掏肥田	利用现有	
		生产废水	厂区东南角设有 7 级沉淀池，沉淀后部分水回用，部分外排	沉淀后废水全部回用，不外排	厂区东南角设有 7 级沉淀池，沉淀后废水全部回用，不外排	废水全部回用	
	固废	铁砂	固废间暂存后外售	固废间暂存后外售	固废间暂存后外售	利用现有	
		废包装袋	定期清理外售	定期清理外售	定期清理外售	利用现有	
		生活垃圾	生活垃圾收集桶	生活垃圾收集桶	生活垃圾收集桶	利用现有	
		除尘灰	定期清理，作为产品外售	定期清理，作为产品外售	定期清理，作为产品外售	/	

建设内容

2.3 本项目产品方案

企业现有工程为年加工 3 万吨棕刚玉磨料，其中干洗砂 20000t/a，水洗砂 5000t/a，雷蒙磨粉 5000t/a，改造后产品为棕刚玉：干洗砂 10000t/a、水洗砂 5000t/a、球磨机磨粉 5000t/a，白刚玉干洗砂 10000t/a，改造完成后总产能不变。详见下表。

表 2-2 项目产品方案一览表

产品种类		规格	产量（吨/年）			备注
			现有工程	本次改建工程	改建完成后全厂	
棕刚玉	干洗砂	150#	400	200	200	棕刚玉干洗砂产量减少，规格种类增加
		180#	600	300	300	
		240#	2000	1000	1000	
		280#	2000	1000	1000	
		320#	2000	1000	1000	
		360#	2000	1000	1000	
		400#	2000	1000	1000	
		500#	2000	900	900	
		600#	2000	800	800	
		800#	2000	800	800	
		1000#	1000	500	500	
		1200#	1000	500	500	
		1500#	1000	500	500	
		1800#-3000#	/	500	500	
		合计	20000	10000	10000	
	水洗砂	150#	200	200	200	水洗砂总量不变，规格种类增加
		180#	200	200	200	
		240#	350	300	300	
		280#	500	500	500	
		320#	500	500	500	
		360#	500	500	500	
		400#	500	500	500	
		500#	500	500	500	
		600#	500	500	500	
		800#	500	500	500	
		1000#	250	200	200	
		1200#	250	200	200	
		1500#	250	200	200	
1800#-3000#	/	200	200			
合计	5000	5000	5000			

产品种类		规格	产量（吨/年）			备注
			现有工程	本次改建工程	改建完成后全厂	
棕刚玉	雷蒙磨粉	180#-0	1500	/	/	拆除
		200#-0	1500	/	/	
		280#-0	1250	/	/	
		320#-0	750	/	/	
		合计	5000	/	/	
	球磨机磨粉	80#-120#	/	<u>250</u>	250	新增产品
		150#-220#	/	<u>250</u>	250	
		240#-320#	/	<u>2200</u>	2200	
		360#-800#	/	<u>1800</u>	1800	
		1000#-3000#	/	<u>500</u>	500	
		合计	/	<u>5000</u>	<u>5000</u>	
白刚玉干洗砂	80#-120#	/	500	500	新增产品	
	150#-220#	/	500	500		
	240#-320#	/	4500	4500		
	360#-800#	/	3500	3500		
	1000#-3000#	/	1000	1000		
	合计	/	<u>5000</u>	<u>5000</u>		
全厂总计		<u>30000</u>	<u>30000</u>	<u>30000</u>	/	

2.4 原辅材料及能源

表 2-3 项目原辅材料及能源消耗量一览表

名称	消耗量			备注，形态
	现有工程	本次改建工程	改建完成后全厂	
100#-0 棕刚玉	5055.6t/a	<u>5055.6t/a</u>	5055.6t/a	外购， 粉状 ，吨袋包装，用量不变
150#-0 棕刚玉	25263.8t/a	<u>15155t/a</u>	15155t/a	外购， 粉状 ，吨袋包装，用量减少
150#-0 白刚玉	/	<u>10100t/a</u>	10100t/a	外购， 粉状 ，吨袋包装，新增原料
液化气	41t/a	/	41t/a	无变化
水	10300m³/a	<u>1872m³/a</u>	<u>1872m³/a</u>	水洗砂废水全部回用，用水量减少
电	100 万度/a	<u>45 万度/a</u>	145 万度/a	用电量增加

2.5 主要设备及产能核算

(1) 生产设备

本项目建设完成后主要设备见下表。

表 2-4 主要生产设备一览表

位置	序号	设备名称	现有工程		本次改建工程		改建完成后全厂		备注
			型号	数量	型号	数量	型号	数量	
水洗车间	1	搅拌机	FL-JBJ	9 台	/	/	FL-JBJ	9 台	现有
	2	甩干机	/	1 台	/	/	/	1 台	现有
	3	砂磨机	/	/	FL-SMJ	1 台	FL-SMJ	1 台	新增
1 # 车间	1	雷蒙磨	/	2 台	/	/	/	/	拆除
	2	球磨机	/	/	FL-QMJ	1 台	FL-QMJ	1 台	新增
	3	搅拌机	FL-JBJ	1 台	/	/	FL-JBJ	1 台	现有
	4	磁选机	SX-1.5	3 台	SX-1.5	1 台	SX-1.5	1 台	现有 拆除 2 台
	5	振动筛	CZ1000-1	3 台	CZ1000-1	8 台	CZ1000-1	11 台	现有 3 台 新增 8 台
	6	气流粉碎机	/	/	FL-QLFSJ	1 台	FL-QLFSJ	1 台	新增
	7	分级机	/	/	FL-FJJ	1 台	FL-FJJ	1 台	新增
2 # 车间	1	分级机	JZF400-2	3 台	JZF400-2	1 台	JZF400-2	4 台	现有 3 台 新增 1 台
	2	振动筛	CZ1000-1	3 台	CZ1000-1	8 台	CZ1000-1	11 台	现有 3 台 新增 8 台
3 # 车间	1	磁选机	SX-1.5	1 台	/	/	SX-1.5	1 台	现有
	2	振动筛	CZ1000-1	2 台	/	/	CZ1000-1	2 台	现有
	3	分级机	/	/	FL-FJJ	1 台	FL-FJJ	1 台	新增
4 # 车间	1	烘干炉	/	1 套	/	/	/	1 套	现有
	2	直线筛	DZSF2.5	8 台	/	/	DZSF2.5	8 台	现有
5 # 车间	1	分级机	/	/	FL-FJJ	3 台	FL-FJJ	3 台	新增
	2	磁选机	/	/	FL-CXJ	1 台	FL-CXJ	1 台	新增
	3	搅拌机	/	/	FL-JBJ	1 台	FL-JBJ	1 台	新增
	4	振动筛	/	/	FL-ZDS	14 台	FL-ZDS	14 台	新增

(2) 产能核算

项目主要设备生产能力见下表。

表 2-5 主要生产设备生产能力一览表						
位置	设备名称	型号	数量	工作时间 h/a	年处理量 t/a	备注
水洗 车间	搅拌机	FL-JBJ	9 台	30	5055	棕刚玉水洗砂
	甩干机	/	1 台	/	5000	
	砂磨机	FL-SMJ	1 台	200	200	
1# 车间	球磨机	FL-QMJ	1 台	1150	5055	球磨工序
	搅拌机	FL-JBJ	1 台	2000	10100	棕刚玉干洗砂
	磁选机	SX-1.5	1 台	1100	10100	棕刚玉干洗砂
	振动筛	CZ1000-1	11 台	1930	10100	棕刚玉干洗砂一次筛分
					500	棕刚玉干洗砂二次筛分
	气流粉碎机	FL-QLFSJ	1 台	200	500	棕刚玉干洗砂
	分级机	FL-FJJ	1 台	2175	4750	棕刚玉干洗砂分号
					5055	球磨工序
2# 车间	①分级机	JZF400-2	1 台	2100	9500	棕刚玉干洗砂分段
	②分级机	JZF400-2	1 台	1055	4750	棕刚玉干洗砂分号
	③分级机	JZF400-2	1 台	510	2300	棕刚玉水洗砂分号
	④分级机	JZF400-2	1 台	510	2300	棕刚玉水洗砂分号
	振动筛	CZ1000-1	11 台	2375	9500	棕刚玉干洗砂二次筛分
				1730	2600	棕刚玉水洗砂二次筛分
3# 车间	磁选机	SX-1.5	1 台	550	5050	棕刚玉水洗砂
				550	5055	球磨工序
	振动筛	CZ1000-1	2 台	2000	2000	棕刚玉水洗砂一次筛分
4# 车间	分级机	FL-FJJ	1 台	1020	4600	棕刚玉水洗砂分段
	烘干炉	/	1 套	/	5055	棕刚玉水洗砂
5# 车间	直线筛	DZSF2.5	8 台	1250	5000	棕刚玉水洗砂
	分级机	FL-FJJ	1 台	2200	10000	白刚玉干洗砂
	分级机	FL-FJJ	2 台	1100	10000	
	磁选机	FL-CXJ	1 台	1100	10100	
	搅拌机	FL-JBJ	1 台	2000	10100	
	振动筛	FL-ZDS	14 台	1430	10000	

	2.6 供电及排水工程 (1) 供电工程 本项目建设完成后全厂年用电量 145 万度/a，由伊川县平等乡供电所供应，满足本项目生产及生活需要。 (2) 给排水 厂区采用雨污分流制，建设完成后年总用水量为 1872m³/a，主要包括职工生活用水、水洗砂用水。主要废水为职工生活产生的生活污水，经化粪池（16m³）处理后定期清掏肥田，不外排。<u>全厂共设 2 个雨水排放口，分别位于厂区东南角和沉淀池东侧。</u> <u>A.生活用水</u> <u>现有工程劳动定员为 20 人，本项目新增 10 人，项目建设完成后厂区职工人数为 30 人，不在厂区食宿，参考河南省地方标准《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T385-2020），生活用水定额按 40L/(人·d)计，则职工生活用水量为 360t/a（1.2t/d），污水量按用水量的 80%计，则污水产生量为 288t/a（0.96t/d），经化粪池处理后定期清掏肥田，不外排。</u> <u>B.水洗砂用水</u> <u>本项目设有水洗砂生产线，经过水洗能提高棕刚玉松散度，便于后续分选，水洗池上清液和脱水后的废水排入沉淀池，经沉淀后回用于水洗池。本项目设有 8 个水洗池（每个水洗池规格为 1m×8m×1m），每个池子一次水洗 4.2t 料，每池料浸泡 24 小时，清洗 2 次，每次清洗 10-20min，浸泡用水量及每次清洗用水量均为 1t 水/t 料，每天有 4 个水池同时工作，水洗甩干后的物料含水率为 10%，则每天用水量为 50.4m³/d，废水产生量为 45.36m³/d，沉淀池容积为 214.5m³，废水停留时间 4.7d（112.8h），沉淀池沉淀后的废水全部回用作为物料浸泡用水，不外排。</u>
--	--

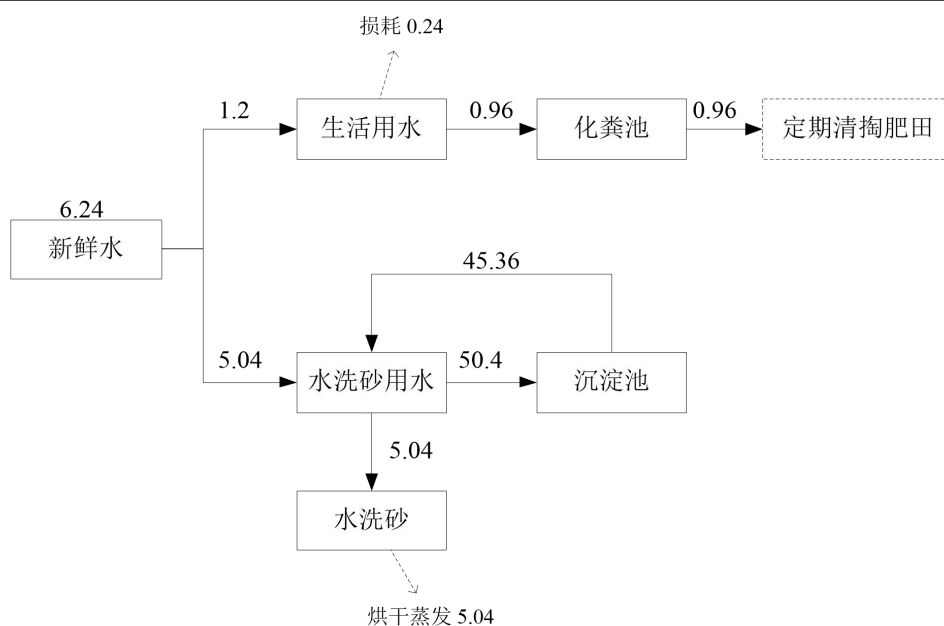


图 2-1 全厂水平衡图 单位 m³/d

2.7 劳动定员及工作制度

现有工程职工 20 人，其中管理人员和技术人员 3 人，生产工人 17 人，**本项目新增生产工人 10 人。**实行 1 班工作制，每班工作时间 10 小时，年工作时间为 300 天。

2.8 厂区平面布置

本项目建成后厂区功能区分明确，水洗车间及脱水间位于厂区北侧，1#车间位于厂区西侧，1#车间向东依次为 2#车间、3#车间、4#车间、液化气存放间；1#和 2#车间南侧为仓库，3#、4#车间南侧为 5#车间；厂区大门西侧为职工休息室，东侧为办公区。厂内道路及空地采用水泥硬化，未硬化区域绿化。

本项目厂区布置合理可行，厂区平面布置图见附图 3。

1 主要工艺流程

由于磨料是按大小相近的颗粒的一定范围分级的，磨料粒度是表示磨料颗粒大小，实际上要筛分出单一磨粒尺寸的磨料是不可能的。本次改建工程主要在各生产线增加筛分机，延长筛分时间，降低筛分效率，可以提高磨料粒度的精细度。在棕刚玉水洗砂生产线增加的砂磨机，可以降低磨料表面的粗糙度，提高磨料产品质量。气流粉碎机及球磨机研磨出的磨料粒度更细，可以生产出规格型号更为精细的磨料。

本次改建工程产品为不同规格的棕刚玉、白刚玉，其中棕刚玉干洗砂 1 万吨/年，棕刚玉水洗砂 5000 吨/年，棕刚玉球磨机磨粉 5000 吨/年，白刚玉干洗砂 1 万吨/年，改造完成后全厂产能不变，仍为年产 3 万吨磨料加工项目。工艺流程如下。

(1) 棕刚玉干洗砂生产线

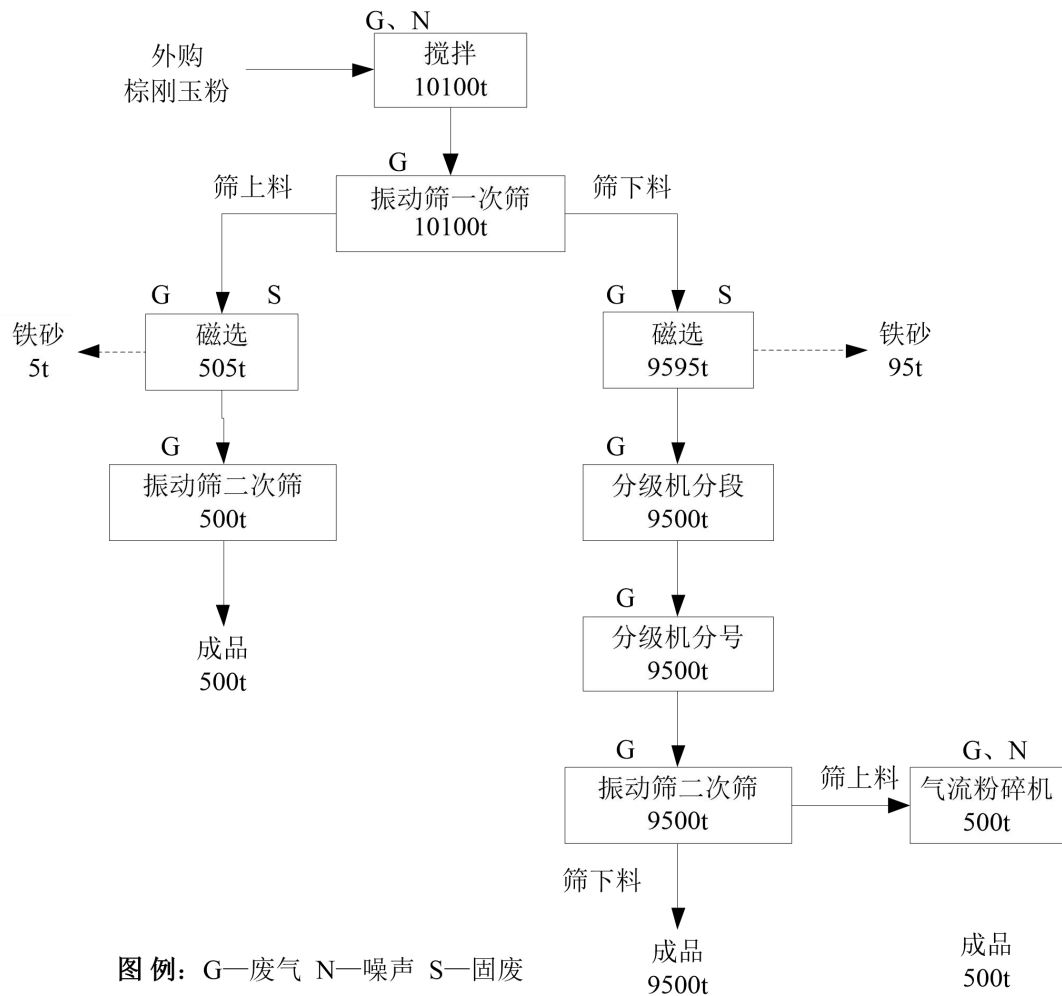


图 2-2 棕刚玉干洗砂生产工艺流程及产污环节图

将外购的 150#-0 棕刚玉搅拌后经 1#车间振动筛一次筛分，一次筛分筛上料（505t）进 1#车间磁选机去除铁砂后继续在 1#车间进行二次筛分，得到 150#和 180#成品，袋装入库。一次筛分筛下料（9595t）经 1#车间磁选机去除铁砂，随后进入 2#车间①号分级机分成三段（<400#、400#-1000#、>1000#）。分段后的物料分别再进入 1#车间①号、2#车间②号分级机分号成不同粒度（240#-1500#）的半成品，来料分别为 4750t。分级机分号后的物料（9500t）经 2#车间振动筛二次筛分，二次筛分筛下料即为产品，袋装入库；二次筛分筛上料（500t）收集后进气流粉碎机粉碎为更细粒度（1800#-3000#）。

（2）棕刚玉水洗砂生产线

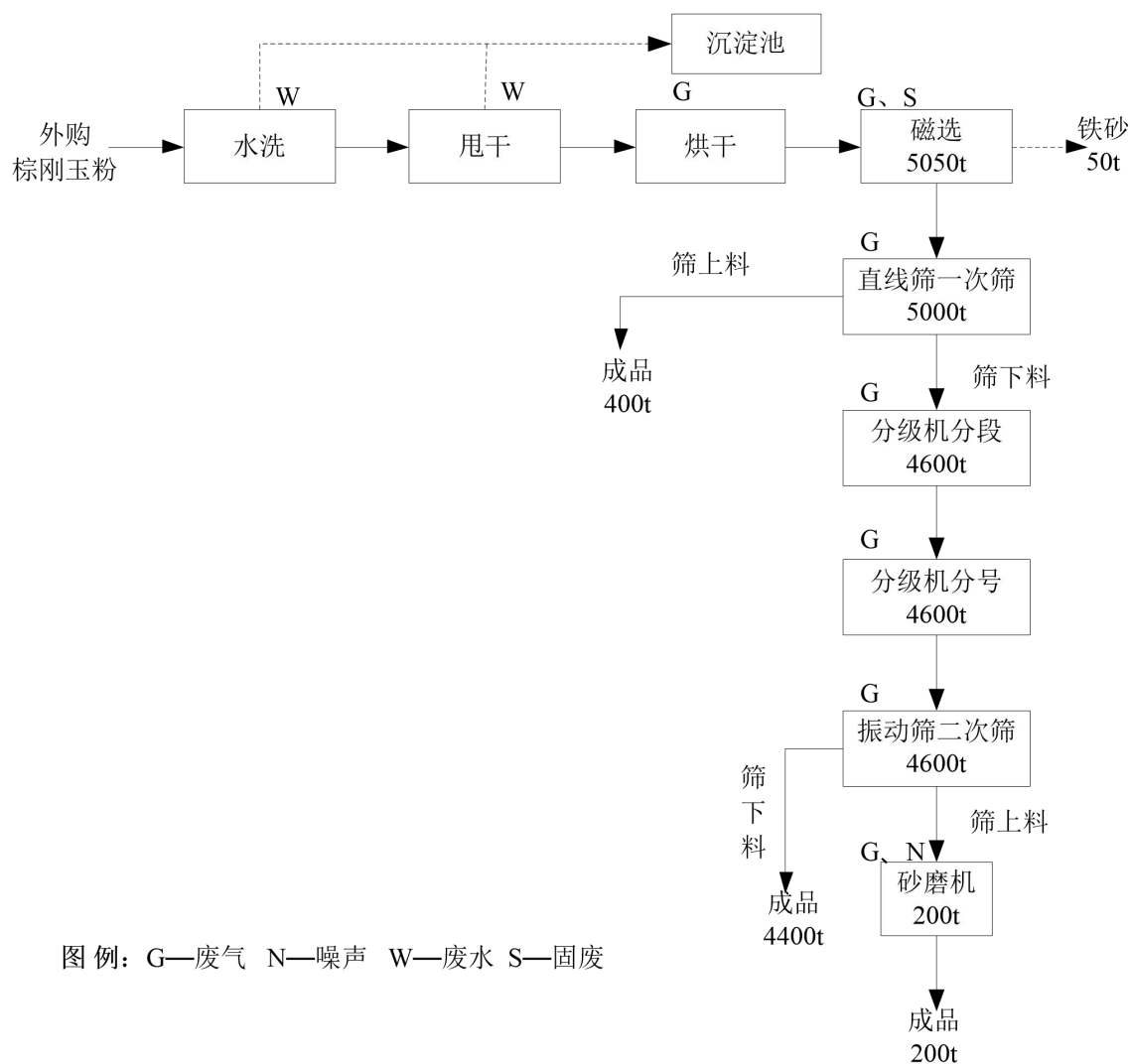


图 2-3 棕刚玉水洗砂生产工艺流程及产污环节图

外购的 150#-0 棕刚玉进入水洗车间水洗池浸泡 24 小时，清洗 2 次，每次清洗 10-20min，浸泡后的水和清洗后的水排入沉淀池，清洗后的物料经泵抽至搅拌池，再进入甩干机进行脱水，脱出的水进沉淀池，沉淀池水经 7 级沉淀后回用；甩干后的物料进 4#车间烘干炉烘干。烘干后的物料进入 3#车间磁选机去除铁砂后进 4#车间直线筛进行一次筛分，一次筛分筛上料（400t）为 150#和 180#成品，袋装入库。一次筛分筛下料（4600t）进 3#车间①分级机进行分段（<400#、400#-1000#、>1000#），分段后的物料分别进 2#车间③号、④号分级机分号成不同粒度（240#-1500#）的半成品，来料分别为 2300t。分级后的物料中有 2000t 进入 3#车间振动筛进行二次筛分，2600t 物料进入 2#车间振动筛进行二次筛分，二次筛分筛上料收集后进砂磨机磨粉为更细粒度（1800#-3000#），二级筛分筛下料即为产品，袋装入库。

（3）棕刚玉球磨机磨粉生产线

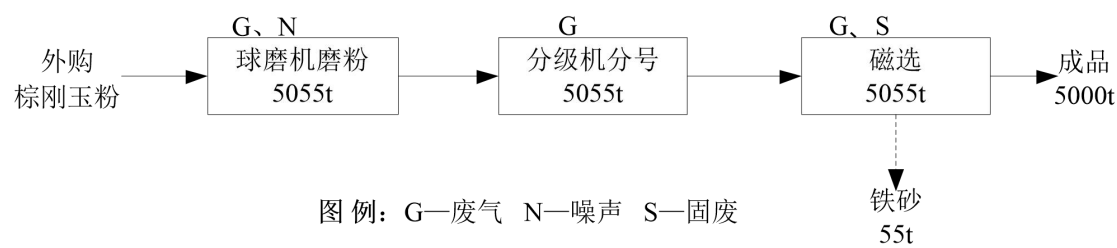
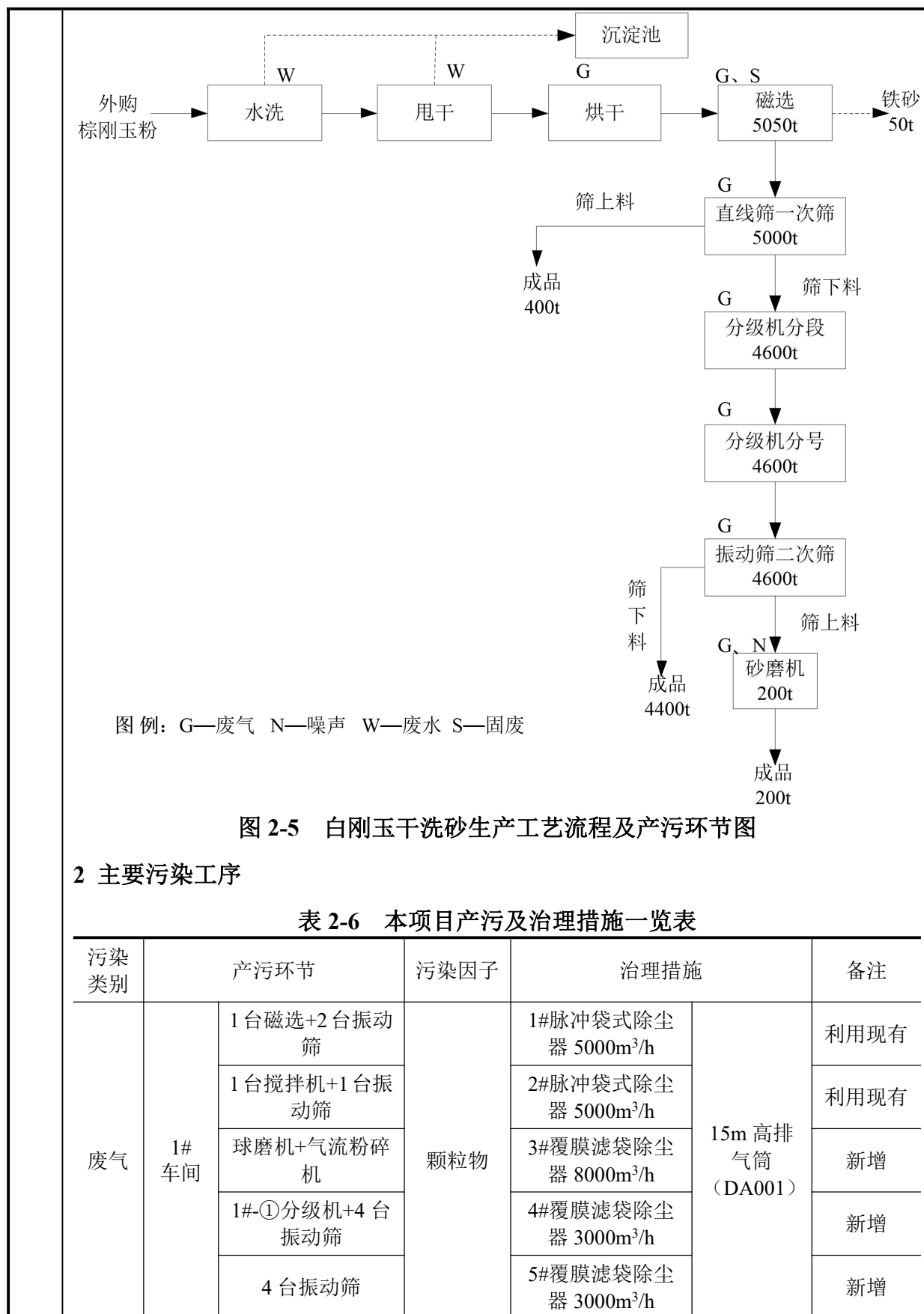


图 2-4 棕刚玉球磨机磨粉生产工艺流程及产污环节图

将外购的棕刚玉（100#-0）吨包送至料斗，进入 1#车间球磨机磨粉（5055t），粉磨后的物料由风机气流带到 1#车间①号分析机分号（80#-3000#），达到细度要求的细粉进收集器内收集，然后进 3#车间磁选机去除铁砂，之后袋装入库。

（4）白刚玉干洗砂生产线

外购的 150#-0 白刚玉在 5#车间搅拌后经磁选机去除铁砂，随后进入 5#车间①号分级机分成三段（<400#、400#-1000#、>1000#），分段后的料分别进 5#车间②号、③号分级机分号成不同粒度（80#-3000#）的半成品，来料分别为 5000t。将分号之后的半成品经 5#车间振动筛筛分，筛分后的物料即为产品，袋装入库。



污染类别	产污环节		污染因子	治理措施		备注
废气	2# 车间	2#-①分级机	颗粒物	6#脉冲袋式除尘器 3000m³/h	15m 高排 气筒 (DA002)	利用现有
		2#-②分级机		7#脉冲袋式除尘器 4200m³/h		利用现有
		3 台振动筛		8#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		新增
		2#-③分级机		9#脉冲袋式除尘器 3000m³/h	15m 高排 气筒 (DA003)	利用现有
		2#-④分级机+4 台 振动筛		10#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		新增
		4 台振动筛		11#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		新增
	3# 车间	1 台磁选机+2 台振 动筛	颗粒物	12#脉冲袋式除尘 器 5000m³/h	15m 高排 气筒 (DA004)	利用现有
		3#-①分级机		13#覆膜滤袋除尘 器 3000m³/h		新增
	4# 车间	1 套烘干炉	SO ₂ 、NO _x 、 烟尘	14#脉冲袋式除尘 器 8000m³/h	15m 高排 气筒 (DA005)	利用现有
		8 台直线筛	颗粒物	15#旋风除尘器 5000m³/h		利用现有
	5# 车间	1 台搅拌机+1 台磁 选机	颗粒物	16#覆膜滤袋除尘 器 5000m³/h	15m 高排 气筒 (DA006)	新增
		5#-①分级		17#覆膜滤袋除尘 器 3000m³/h		
		5#-②分级		18#覆膜滤袋除尘 器 3000m³/h		
		5#-③分级	颗粒物	19#覆膜滤袋除尘 器 3000m³/h	15m 高排 气筒 (DA006)	新增
		4 台筛分机		20#覆膜滤袋除尘 器 3000m³/h		
		5 台筛分机		21#覆膜滤袋除尘 器 3000m³/h		
		5 台筛分机		22#覆膜滤袋除尘 器 3000m³/h		
废水	生活 废水	职工生活办公	COD、氨 氮、SS	化粪池（16m³）定期清掏肥田	利用现有	
	生产 废水	水洗、甩干脱水过 程产生的废水	COD、SS、 氟化物	全部回用不外排	利用现有	
噪声	砂磨机、球磨机、粉碎机、 除尘器风机等设备运行		噪声	基础减振、隔音罩、厂房隔声		利用现有
固体 废物	职工生活办公		生活垃圾	垃圾桶收集后交由环卫部门处理		利用现有
	磁选过程		铁砂	固废间暂存，定期外售		利用现有
	原料拆包		废包装袋			利用现有
	废气处理过程		除尘灰	定期清理，作为产品外售		/

1 现有工程基本情况

伊川县锋利新材料有限公司前身为伊川县锋利矿产品加工厂，现有工程为年加工 3 万吨棕刚玉磨料，其中干洗砂 20000t/a，水洗砂 5000t/a，雷蒙磨粉 5000t/a，2016 年 10 月该项目进行了现状环境影响评估报告，备案编号为：清改 1718（附件 5）。由于经营原因，企业于 2023 年 6 月 21 日将“伊川县锋利矿产品加工厂”注销，并重新申请营业执照“伊川县锋利新材料有限公司”，现有工程的生产地点、工艺、规模、性质均未发生改变。2023 年 6 月 28 日重新进行了固定污染源排污许可证登记，编号为 91410329MACLJF6J63001X（附件 6）。

2 现有工程生产工艺、产污环节

现有工程规模为年产 3 万吨磨料加工项目，为不同规格的棕刚玉，项目原料为细粉，不涉及破碎、对辊，生产工艺包括干洗砂生产线、水洗砂生产线、雷蒙磨粉生产线，现状工程工艺流程及产污环节如下：

（1）干洗砂生产线

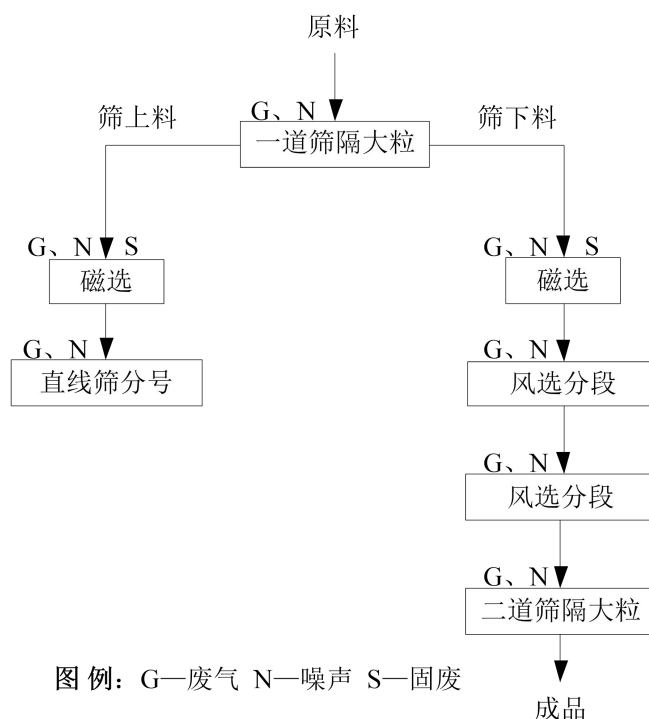
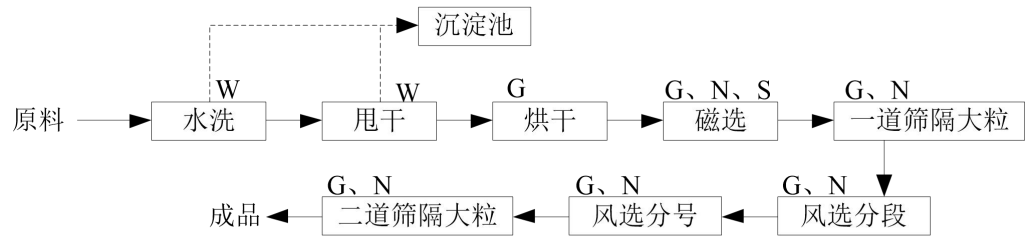


图 2-6 现有工程棕刚玉干洗砂生产工艺流程及产污环节

外购 150#-0 棕刚玉经 1#车间超声波振动筛 150#筛网（一道筛）隔大粒，筛上料进磁选机去除铁砂后进直线筛筛分成 150#和 180#成品，袋装入库。筛下料经磁

选机去除铁砂，随后进入 2#车间①号风选机分成三段（<400#、400#-1000#、>1000#），分段后的料分别进②、③风选机分号成不同粒度（240#-1500#）的半成品，之后经直线筛或超声波振动筛（二道筛）隔大粒，筛下物即为产品，袋装入库；二道筛筛上物收集可进雷蒙磨磨粉。

（2）水洗砂生产线



图例：G—废气 N—噪声 W—废水 S—固废

图 2-7 现有工程棕刚玉水洗砂生产工艺流程及产污环节

外购 150#-0 棕刚玉进入水洗车间水洗池浸泡 24 小时，清洗 2 次，每次清洗 10-20min，浸泡后的水和清洗后的水排入沉淀池，清洗后的料经泵抽至搅拌池，再进入甩干机进行脱水，脱出的水进沉淀池，沉淀池水经 7 级沉淀后回用；甩干后的料进 4#车间烘干炉烘干，烘干后的物料进 3#车间磁选机去除铁砂，之后进直线筛 180#筛网（一道筛）隔大粒，筛上物料为 150#和 180#成品，筛下料袋装后暂存于车间用于下一道工序；经一道筛筛选后的料进 2#车间①号风选机进行分段（<400#、400#-1000#、>1000#），分段后的料分别进②号、③号风选机分号成不同粒度（240#-1500#）的半成品，之后经直线筛或超声波振动筛（二道筛）隔大粒，筛上料收集可进雷蒙磨磨粉，筛下料即为产品，袋装入库。

（3）雷蒙磨粉生产线



图例：G—废气 N—噪声 S—固废

图 2-8 现有工程雷蒙磨粉生产工艺流程及产污环节

将外购的 100#-0 棕刚玉吨包由天车送至料斗，原料进雷蒙磨磨粉，粉磨后的粉由风机气流带到分级机分级（180#-0，200#-0，280#-0，320#-0），达到细度要求的细粉进收集器内收集，然后进磁选机去除铁砂，之后袋装入库。

3 现有工程污染物排放情况

现有工程污染物产生环节见下表。

表 2-7 现有工程主要污染工序一览表

种类		来源
废气	粉尘	1#车间雷蒙磨、磁选、振动筛筛分过程产生的粉尘；2#车间分级机分段、分级机分号、振动筛筛分产生的粉尘；3#车间磁选、振动筛筛分产生的粉尘；4#车间物料烘干、振动筛筛分产生的粉尘
	SO ₂ 、NO _x 、烟尘	4#车间烘干炉液化气燃料燃烧产生的废气
废水	生活污水	职工生活
	生产废水	水洗、甩干脱水过程产生的废水
噪声	生产设备	振动筛、分级机等设备产生的噪声
固废	生活垃圾	职工生活
	铁砂	磁选过程选出的铁砂
	除尘灰	废气处理过程
	废包装袋	原料拆包

(1) 废气

现有工程产生的废气主要为原料搅拌、磁选、分级、筛分、烘干等过程产生的粉尘，以及物料烘干产生的 SO₂、NO_x。根据 2023 年 5 月 24 日，河南识秒检测有限公司出具的监测报告（附件 7）可知，现有工程 DA001 排气筒出口的颗粒物浓度 8.2~8.9mg/m³、排放速率 0.031~0.033kg/h；DA002 排气筒出口的颗粒物浓度 8.3~8.7mg/m³、排放速率 0.029~0.030kg/h；DA003 排气筒出口的颗粒物浓度 8.1~8.7mg/m³、排放速率 0.029~0.031kg/h；DA004 排气筒出口的颗粒物浓度 8.3~8.9mg/m³、排放速率 0.032~0.035kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 大气污染物排放限值要求，《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）磨料磨具企业绩效分级指标 A 级、B 级企业要求的 PM 有组织排放浓度≤10mg/m³。DA005 排气筒出口的颗粒物实测浓度 4.8~5.1mg/m³、排放速率 0.015~0.016kg/h，SO₂ 实测浓度 5~6mg/m³、排放速率 0.015~0.019kg/h，NO_x 实测浓度 13~14mg/m³、排放速率 0.040~0.044kg/h，满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）表 1 其他炉窑颗粒物、SO₂、NO_x 最高允许排放浓度，《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）磨料磨具企业工业炉窑排放限值：PM、SO₂、NO_x

排放浓度分别不高于：10、100、200mg/m³。无组织浓度 0.399~0.429mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。

根据现状评估报告，现有工程的总量控制指标为颗粒物：0.5304t/a，SO₂：0.0684t/a，NO_x：0.1416t/a。

（2）废水

现有工程废水主要为职工生活污水和水洗砂废水，生活污水经由厂区化粪池（16m³）收集后定期清掏肥田。水洗上清液和脱水后的废水经沉淀池沉淀后部分回用于水洗池，部分外排进入厂区北面沟渠，最终排入伊河。2019 年，企业改造沉淀池排水管道，废水经沉淀池沉淀后全部回用于物料浸泡用水。

（3）噪声

根据 2023 年 5 月 24 日河南识秒检测有限公司出具的监测报告（附件 7），厂界四周噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准要求。

（4）固体废物

现有工程产生的固体废物主要为磁选过程产生铁砂、废气处理产生的除尘灰、原料拆包产生的废包装袋、生活垃圾。铁砂、废包装袋收集后定期外售，除尘灰作为产品外售；生活垃圾经厂区内生活垃圾桶收集后由环卫部门定期清理。

4 现有工程环保问题及整改措施

现状调查期间，企业生产过程中有部分环保问题，具体问题及整改措施如下。

表 2-8 现有工程生产过程中存在的环保问题及整改措施

序号	现场问题	整改措施	整改时限
1	1#车间南侧第 1 台振动筛引风管管道破损	1#车间南侧第 1 台振动筛引风管与②除尘器连接管道及时修复	随本次工程同时进行
2	部分引风管道密封不严	及时对引风管道密封不严处进行修补	
3	车间部分密闭不严	及时对漏缝处进行修补	
4	<u>4#车间排气管道与风机连接处有破损</u>	<u>及时修复 4#车间排气管道与风机连接管道</u>	
5	<u>水洗车间水洗池下料口粉尘无收集处理措施</u>	<u>吨包袋下料口入水，不再产生粉尘</u>	

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境现状

1 环境空气

(1) 环境空气达标区判定

本次评价以 2022 年为评价基准年，本项目位于洛阳市伊川县平等乡，所在区域参考二类环境空气功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。为了解建设项目所在区域环境空气质量现状，本项目引用《2022 年洛阳市生态环境状况公报》的数据进行评价。具体情况见下表。

表 3-1 区域环境空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 μg/m³	标准浓度 μg/m³	占标率 %	达标情况
PM _{2.5}	年平均质量浓度	47	35	134.3	不达标
PM ₁₀		80	70	114.3	不达标
NO ₂		26	60	43.3	达标
SO ₂		7	40	17.5	达标
O ₃	日最大 8 小时滑动平均浓度第 90 百分位数	171	160	106.9	不达标
CO	24 小时平均浓度第 95 百分位数	1200	4000	85.7	达标

由上表可知，洛阳市 2022 年 SO₂、NO₂ 的年均质量浓度，CO 的 24 小时平均第 95 百分位数浓度均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的相应标准限值，区域 PM₁₀、PM_{2.5} 的年均质量浓度和 O₃ 日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数浓度均不达标，为不达标区。

为改善环境空气质量，根据《洛阳市生态环境保护委员会办公室关于印发 2023 年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案的通知》（洛环委办〔2023〕24 号），全市环境空气质量改善指标达到省级下达我市的“十四五”目标时序进度要求，即环境空气质量细颗粒物（PM_{2.5}）平均浓度控制在 47 微克/立方米以下，可吸入颗粒物（PM₁₀）平均浓度控制在 84 微克/立方米以下，环境空气质量优良天数比例不低于 64.7%，重污染天数比例控制在 2.0% 以下。

现主要任务包括：（一）持续推进产业结构优化调整、（二）深入推进能源结构调整、（三）持续加强交通运输结构调整、（四）强化面源污染治理、（五）推进工业企业综合治理、（六）加快挥发性有机物治理、（七）强化区域联防联控

控、（八）强化大气环境治理能力建设。

（2）项目所在区域基本污染物环境质量现状

评价收集了伊川县环境监测站 2022 年全年的常规监测数据，详见下表。

表 3-2 区域空气质量现状监测数据表

污染物	年评价指标	现状浓度 μg/m ³	标准浓度 μg/m ³	占标率 %	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	8.5	60	14.2	达标
NO ₂		19.6	40	49	达标
PM ₁₀		85.2	70	121.7	不达标
PM _{2.5}		46.3	35	132.3	不达标
CO	24 小时平均浓度第 95 百分位数	620	4000	15.5	达标
O ₃	日最大 8 小时滑动平均浓度第 90 百分位数	107	160	66.9	达标

由上表可知，2022 年度伊川县大气污染物 SO₂、NO₂ 年均浓度和 CO 第 95 百分位数 24h 平均浓度、O₃ 日最大 8 小时第 90 百分位数平均质量浓度均未超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；PM₁₀、PM_{2.5} 的年均质量浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。因此，伊川县为不达标区。目前，伊川县正在落实《洛阳市生态环境保护委员会办公室关于印发 2023 年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案的通知》（洛环委办〔2023〕24 号）文中的相关措施，将不断改善区域大气环境质量。

2 地表水环境质量现状

距离本项目最近的地表水为厂区东南侧约 2.6km 的伊河，根据《2022 年洛阳市生态环境状况公报》可知，伊河水质为Ⅱ类，水质状况为“优”，未出现水质超标情况。

为了持续改善地表水环境质量，出台《洛阳市生态环境保护委员会办公室关于印发洛阳市 2023 年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案的通知》（洛环委办〔2023〕24 号）等相关治理文件，不断改善区域水环境质量。

3 声环境质量现状

本项目未在工业园区内，周围多为工业企业，50m 范围内无环境敏感点，因此本项目所在区域参考 2 类声环境功能区标准，项目厂界环境噪声执行《声环

	境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。 4 土壤、地下水环境质量现状 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》“（三）区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准”中“6.地下水、土壤环境。原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。”本项目厂区地面硬化、不能硬化的部分全部绿化，生产过程中不涉及风险物质。因此，本项目正常运营期间对区域的地下水和土壤影响较小。本次评价期间不再对项目周边土壤、地下水环境开展现状调查。 5 生态环境质量现状 本项目所在区域以村庄、农田、工厂为主。项目周围无重点保护的珍奇、珍稀、濒危、濒灭的动植物物种，自然保护区或特殊群类的栖息地，无受保护的名胜古迹等环境敏感目标。																																				
环境保护目标	结合本项目所在区域功能区划，确定本项目主要环境目标见下表。 表 3-3 主要环境保护目标一览表 <table><tr><th rowspan="2">环境要素</th><th rowspan="2">保护目标</th><th colspan="2">坐标/m</th><th rowspan="2">保护内容</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">规模（人）</th><th rowspan="2">相对厂界最近距离（m）</th></tr><tr><th>X（经度）</th><th>Y（纬度）</th></tr><tr><td>环境空气</td><td>曹庄村</td><td><u>112.38951445</u></td><td><u>34.40394426</u></td><td>居民</td><td>二类</td><td><u>SW</u></td><td><u>820</u></td><td><u>340m</u></td></tr><tr><td>声环境</td><td colspan="8"><u>厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标</u></td></tr></table>								环境要素	保护目标	坐标/m		保护内容	环境功能区	相对厂址方位	规模（人）	相对厂界最近距离（m）	X（经度）	Y（纬度）	环境空气	曹庄村	<u>112.38951445</u>	<u>34.40394426</u>	居民	二类	<u>SW</u>	<u>820</u>	<u>340m</u>	声环境	<u>厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标</u>							
环境要素	保护目标	坐标/m		保护内容	环境功能区	相对厂址方位	规模（人）	相对厂界最近距离（m）																													
		X（经度）	Y（纬度）																																		
环境空气	曹庄村	<u>112.38951445</u>	<u>34.40394426</u>	居民	二类	<u>SW</u>	<u>820</u>	<u>340m</u>																													
声环境	<u>厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标</u>																																				
污染物排放控制标准	表 3-4 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） <table><tr><th rowspan="2">类别</th><th rowspan="2">污染物</th><th rowspan="2">最高允许排放浓度</th><th colspan="2">最高允许排放速率</th><th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th></tr><tr><th>排气筒高度</th><th>二级</th><th>监控点</th><th>浓度</th></tr><tr><td>表 2</td><td>颗粒物</td><td>120mg/m³</td><td>15m</td><td>3.5kg/h</td><td>周界外浓度最高点</td><td>1.0mg/m³</td></tr></table> 表 3-5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） <table><tr><th>等级</th><th>昼间 dB（A）</th><th>夜间 dB（A）</th></tr><tr><td>2 类</td><td>60</td><td>50</td></tr></table>								类别	污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值		排气筒高度	二级	监控点	浓度	表 2	颗粒物	120mg/m³	15m	3.5kg/h	周界外浓度最高点	1.0mg/m³	等级	昼间 dB（A）	夜间 dB（A）	2 类	60	50					
类别	污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值																																
			排气筒高度	二级	监控点	浓度																															
表 2	颗粒物	120mg/m³	15m	3.5kg/h	周界外浓度最高点	1.0mg/m³																															
等级	昼间 dB（A）	夜间 dB（A）																																			
2 类	60	50																																			

总量 控制 指标	<u>废气污染物总量控制指标：</u> <u>本项目为改建工程，改建前现有工程总量控制指标：颗粒物：0.5304t/a；</u> <u>SO₂：0.0684t/a；NO_x：0.1416t/a，改建完成后全厂总量控制指标：颗粒物：</u> <u>0.5225t/a；SO₂：0.0684t/a；NO_x：0.1416t/a，本次改建不涉及SO₂、NO_x，颗</u> <u>粒物在现有工程中进行削减替代，均不超过现状评估核定的总量控制指标，因</u> <u>此不需要申请总量控制指标。</u> <u>废水污染物总量控制指标：</u> 本项目生产废水全部回用不外排，生活污水由厂区现有化粪池（16m³）收集后定期清掏肥田，不需要申请总量控制指标。
-------------------------	--

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	根据现场调查，本项目利用现有生产车间进行建设，不涉及土建施工，仅设备未安装。因此，不再对施工期环境问题进行分析。
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	1 废气 1.1 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息 本项目外购原料均采用密封性良好的吨袋密封包装并在原料库存放，吨包物料转移时采用叉车或天车转运、堆放，转运过程不会产生颗粒物。因此，运营期废气主要为各车间搅拌、分级、筛分、磁选、球磨、破碎产生的废气。本次改建工程废气产排污节点、污染物种类、排放量及污染治理设施信息见下表。

表 4-1 本次改建工程废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

排气筒编号	产污环节	污染物种类	排放形式	污染物产生情况				治理措施				处理后排放情况			标准限值 mg/m ³	达标分析
				废气量 m ³ /h	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³	收集效率 %	治理工艺	去除率 %	是否可行	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³		
DA001	1#车间	颗粒物	有组织	24000	12.2599	10.3894	432.89	98	1#脉冲袋式除尘器	99	是	0.1226	0.1039	4.33	120 (10)	达标
									2#脉冲袋式除尘器							
									3#覆膜滤袋除尘器							
									4#覆膜滤袋除尘器							
									5#覆膜滤袋除尘器							
DA002	2#车间	颗粒物	有组织	10200	2.6705	1.6210	158.92	98	6#脉冲袋式除尘器	99	是	0.0267	0.0162	1.59	120 (10)	达标
									7#脉冲袋式除尘器							
									8#覆膜滤袋除尘器							
DA003	2#车间	颗粒物	有组织	9000	5.1058	2.8439	315.99	98	9#脉冲袋式除尘器	99	是	0.0511	0.0284	3.16	120 (10)	达标
									10#覆膜滤袋除尘器							
									11#覆膜滤袋除尘器							
DA004	3#车间	颗粒物	有组织	8000	2.4211	2.7325	341.56	98	12#脉冲袋式除尘器	99	是	0.0242	0.0273	3.42	120 (10)	达标
									13#覆膜滤袋除尘器							

排气筒编号	产污环节	污染物种类	排放形式	污染物产生情况				治理措施				处理后排放情况			标准限值 mg/m³	达标分析
				废气量 m³/h	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m³	收集效率 %	治理工艺	去除率 %	是否可行	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³		
DA006	5#车间	颗粒物	有组织	23000	8.0723	5.8466	254.20	98	16#覆膜滤袋除尘器	99	是	0.0807	0.0585	2.54	120 (10)	达标
									17#覆膜滤袋除尘器							
									18#覆膜滤袋除尘器							
									19#覆膜滤袋除尘器							
									20#覆膜滤袋除尘器							
									21#覆膜滤袋除尘器							
									22#覆膜滤袋除尘器							
/	1#车间	颗粒物	无组织	/	0.4126	0.3849	/	/	密闭车间内自然沉降	85	是	0.0619	0.0577	/	1.0	达标
	2#车间			/	0.1587	0.0911	/	/		85	是	0.0238	0.0137	/	1.0	达标
	3#车间			/	0.0494	0.0558	/	/		85	是	0.0074	0.0094	/	1.0	达标
	5#车间			/	0.1647	0.1193	/	/		85	是	0.0247	0.0179	/	1.0	达标
由上表可知，本项目各排气筒出口产生的颗粒物有组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 最高允许排放浓度，二级标准最高允许排放速率要求，同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）磨料磨具企业绩效分级指标 A 级、B 级企业要求的 PM 有组织排放浓度≤10mg/m³；厂区内无组织颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。																

运营期环境影响和保护措施

1.2 源强核算

(1) 1#车间粉尘

本项目 1#车间主要生产工序为棕刚玉干洗砂搅拌、一次筛分、磁选、部分物料分级、气流粉碎等；球磨机磨粉、球磨工序分级，根据工程分析核算每个产尘点的物料量，根据《逸散性工业粉尘控制技术》（中国环境科学出版社，1989 年）确定各工序粉尘产生系数，1#车间粉尘产生情况见下表。

表 4-2 1#车间各产生点粉尘产生情况一览表

生产车间	生产工序	物料量 (t/a)	产尘系数 (kg/t)	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	工作时间 (h)
1#车间	卸料	10100	0.02	0.2020	0.6733	300
	磁选 (棕刚玉干洗砂)	10100	0.1	1.01	0.9182	1100
	2 台振动筛 (棕刚玉干洗砂)	1930	0.25	0.4825	0.2500	1930
	搅拌 (棕刚玉干洗砂)	10100	0.25	2.525	1.2625	2000
	1 台振动筛 (棕刚玉干洗砂)	950	0.25	0.24	0.1244	1930
	球磨机 (球磨工序)	5055	1	5.055	4.3957	1150
	气流粉碎机 (棕刚玉干洗砂)	500	0.5	0.25	1.2500	200
	1#-①分级机 (球磨工序)	5055	0.1	0.5055	0.4513	1120
	1#-①分级机 (棕刚玉干洗砂)	4750	0.1	0.475	0.4502	1055
	4 台振动筛 (棕刚玉干洗砂)	3860	0.25	0.965	0.5000	1930
	4 台振动筛 (棕刚玉干洗砂)	3860	0.25	0.965	0.5000	1930
合计		/	/	12.6725	10.7743	/

1#车间搅拌、筛分、分级、磁选设备料斗全密闭，进料口、落料口设负压引风管连接除尘器，收集效率为 98%，球磨机、气流粉碎机设集气罩，收集效率为 95%，因此有组织颗粒物产生量为 12.2599t/a，无组织颗粒物产生量为 0.4126t/a。

(2) 2#车间粉尘

本项目 2#车间主要工序为棕刚玉干洗砂二次筛分、部分物料分级；棕刚玉水洗砂二次筛分、部分物料分级，根据工程分析核算每个产尘点的物料量，根据《逸散

性工业粉尘控制技术》（中国环境科学出版社，1989 年）确定各工序产尘系数，2#车间粉尘产生情况见下表。

表 4-3 2#车间各产尘点粉尘产生情况一览表

生产车间	生产工序	物料量 (t/a)	产尘系数 (kg/t)	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	工作时间 (h)
2#车间	2#-①分级机 (棕刚玉干洗砂)	9500	0.1	0.9500	0.4524	2100
	2#-②分级机 (棕刚玉干洗砂)	4750	0.1	0.4750	0.4502	1055
	3 台振动筛 (棕刚玉水洗砂)	2600	0.5	1.3000	0.7514	1730
	2#-③分级机 (棕刚玉水洗砂)	2300	0.1	0.2300	0.4510	510
	2#-④分级机 (棕刚玉水洗砂)	2300	0.1	0.2300	0.4510	510
	4 台振动筛 (棕刚玉干洗砂)	4750	0.5	2.3750	1.0000	2375
	4 台振动筛 (棕刚玉干洗砂)	4750	0.5	2.3750	1.0000	2375
合计		/	/	7.9350	4.5560	/

2#车间筛分、分级设备料斗全密闭，进料口、落料口设负压引风管连接除尘器，收集效率为 98%，因此有组织颗粒物产生量为 7.7763t/a，无组织颗粒物产生量为 0.1587t/a。

(3) 3#车间粉尘

本项目 3#车间主要为棕刚玉水洗砂磁选、分级、二次筛分；球磨工序磁选等，根据工程分析核算每个产尘点的物料量，根据《逸散性工业粉尘控制技术》（中国环境科学出版社，1989 年）确定各工序产尘系数，1#车间粉尘产生情况见下表。

表 4-4 3#车间各产尘点粉尘产生情况一览表

生产车间	生产工序	物料量 (t/a)	产尘系数 (kg/t)	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	工作时间 (h)
3#车间	磁选 (棕刚玉水洗砂)	5050	0.1	0.5055	0.9191	550
	磁选 (球磨工序)	5055	0.1	0.5050	0.9182	550
	2 台筛分机 (棕刚玉水洗砂)	2000	0.5	1.0000	0.5000	2000
	3#-①分级机 (棕刚玉水洗砂)	4600	0.1	0.4600	0.4510	1020
合计		/	/	2.4705	2.7883	/

3#车间筛分、分级、磁选设备料斗全密闭，落料口设引风管连接除尘器，收集效率为 98%，因此有组织颗粒物产生量为 2.4211t/a，无组织颗粒物产生量为 0.0494t/a。

(4) 5#车间白刚玉干洗砂生产线粉尘

白刚玉干洗砂生产线位于厂区 5#车间，包括搅拌、磁选、分级、筛分等工序。经查阅相关资料，物料在搅拌、磁选、分级、筛分等过程中均会有粉尘产生，根据工程分析核算每个产尘点的物料量，根据《逸散性工业粉尘控制技术》（中国环境科学出版社，1989 年）确定生产线各工序粉尘源强，粉尘产生情况见下表。

表 4-5 5#车间各产尘点粉尘产生情况一览表

生产车间	生产工序	物料量 (t/a)	产尘系数 (kg/t)	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	工作时间 (h)
5#车间白刚玉生产线	卸料	10100	0.02	0.2020	0.6733	300
	搅拌	10100	0.25	2.5250	1.2625	2000
	磁选	10100	0.1	1.0100	0.9182	1100
	5#-①分级	10000	0.1	1.0000	0.4545	2200
	5#-②分级	5000	0.1	0.5000	0.4545	1100
	5#-③分级	5000	0.1	0.5000	0.4545	1100
	4 台筛分机	2860	0.25	0.7150	0.5000	1430
	5 台筛分机	3570	0.25	0.8925	0.6241	1430
	5 台筛分机	3570	0.25	0.8925	0.6241	1430
合计		/	/	8.2370	5.9659	/

5#车间白刚玉生产线搅拌、磁选、分级、筛分等设备料斗全密闭，落料口设负压引风管连接除尘器，收集效率为 98%，因此有组织颗粒物产生量为 8.0723t/a，无组织颗粒物产生量为 0.1647t/a。

1.3 废气处理措施

(1) 1#车间废气处理措施

本项目 1#车间搅拌、筛分、分级、磁选设备料斗全密闭，进料口、落料口设负压引风管连接除尘器，**收集效率为 98%**，球磨机、气流粉碎机设集气罩，收集效率为 95%，收集后的废气采用袋式除尘器处理，未被收集的废气在密闭车间内自然沉降后直接无组织排放。**根据企业提供资料，在生产过程中，除尘器风压不稳定及排**

气管道过长会影响产品质量，为精确控制风量及排气管长度，1#车间共设置 5 套袋式除尘器，现有工程有 2 套脉冲袋式除尘器，风机风量均为 5000m³/h，再新增 3#、4#、5#覆膜滤袋除尘器，风机风量分别为 8000m³/h、3000m³/h、3000m³/h，处理效率为 99%，有组织废气排放情况见下表。

表 4-6 1#车间生产线有组织废气排放情况一览表

排放形式	产污环节		污染物种类	污染物产生情况			处理措施	处理后排放情况		
				产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m³		排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³
有组织	1#车间	卸料	颗粒物	0.1980	0.6598	131.97	1#脉冲袋式除尘器 5000m³/h	0.0020	0.0066	1.32
		搅拌 棕刚玉干洗砂		2.4745	1.2373	247.45		0.0247	0.0124	2.47
		1 台振动筛 棕刚玉干洗砂		0.2328	0.1206	24.12		0.0023	0.0012	0.24
		磁选 棕刚玉干洗砂		0.9898	0.8998	179.96	2#脉冲袋式除尘器 5000m³/h	0.0099	0.0090	1.80
		2 台振动筛 棕刚玉干洗砂		0.4729	0.2450	49.00		0.0047	0.0025	0.49
		球磨机 球磨工序		4.8023	4.1759	521.98	3#覆膜滤袋除尘器 8000m³/h	0.0480	0.0418	5.22
		气流粉碎机 棕刚玉干洗砂		0.2375	1.1875	148.44		0.0024	0.0119	1.48
		1#-①分级机 球磨工序		0.4954	0.4423	147.44	4#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h	0.0050	0.0044	1.47
		1#-①分级机 棕刚玉干洗砂		0.4655	0.4412	147.08		0.0047	0.0044	1.47
		4 台振动筛 棕刚玉干洗砂		0.9457	0.4900	163.33		0.0095	0.0049	1.63
		4 台振动筛 棕刚玉干洗砂		0.9457	0.4900	163.33	5#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h	0.0095	0.0049	1.63
		合计		12.2599	10.3894	432.89	/	0.1226	0.1039	4.33

处理后的废气合并 15m 高排气筒（DA001）排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 最高允许排放浓度、二级标准最高允许排放速率要求，同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）磨料磨具企业绩效分级指标 A 级、B 级企业要求的 PM 有组织排放浓度 ≤ 10mg/m³。1#车间未被废气处理设施收集的颗粒物为 0.4126t/a，在密闭车间内自然沉降后（沉降效率 85%），无组织排放量为 0.0619t/a。

（2）2#车间废气处理措施

本项目 2#车间筛分、分级设备料斗全密闭，进料口、落料口设负压引风管连接

除尘器，**收集效率为 98%，收集后的废气采用袋式除尘器处理，未被收集的废气在密闭车间内自然沉降后直接无组织排放。根据企业提供资料，在生产过程中，除尘器风压不稳定及排气管道过长会影响产品质量，为精确控制风量及排气管长度，2#车间共设置 6 套袋式除尘器，现有工程有 3 套脉冲袋式除尘器，风机风量分别为 4200m³/h，3000m³/h，3000m³/h，再新增配套的 8#、10#、11#覆膜滤袋除尘器，风机风量均为 3000m³/h，处理效率为 99%，有组织废气排放情况见下表。**

表 4-7 2#车间生产线有组织废气排放情况一览表

排放形式	产污环节		污染物种类	污染物产生情况			处理措施		处理后排放情况		
				产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³			排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
有组织	2#车间	2#-①分级机 棕刚玉干洗砂	颗粒物	0.9310	0.4433	147.78	6#脉冲袋式 除尘器 3000m ³ /h	15m 高排气筒 DA002	0.0093	0.0044	1.48
		2#-②分级机 棕刚玉干洗砂		0.4655	0.4412	105.06	7#脉冲袋式 除尘器 4200m ³ /h		0.0047	0.0044	1.05
		3 台振动筛 棕刚玉水洗砂		1.2740	0.7364	245.47	8#覆膜滤袋 除尘器 3000m ³ /h		0.0127	0.0074	2.45
	合计			2.6705	1.6210	158.92	/		0.0267	0.0162	1.59
有组织	2#车间	2#-③分级机 棕刚玉水洗砂		0.2254	0.4420	147.32	9#脉冲袋式 除尘器 3000m ³ /h	15m 高排气筒 DA003	0.0023	0.0044	1.47
		2#-④分级机 棕刚玉水洗砂		0.2254	0.4420	147.32	10#覆膜滤袋 除尘器 3000m ³ /h		0.0023	0.0044	1.47
		4 台振动筛 棕刚玉干洗砂		2.3275	0.9800	326.67	11#覆膜滤袋 除尘器 3000m ³ /h		0.0233	0.0098	3.27
		4 台振动筛 棕刚玉干洗砂		2.3275	0.9800	326.67	11#覆膜滤袋 除尘器 3000m ³ /h		0.0233	0.0098	3.27
合计			5.1058	2.8439	315.99	/		0.0511	0.0284	3.16	

6#、7#、8#除尘器处理后的废气合并并在 15m 高排气筒（DA002）排放，9#、10#、11#除尘器处理后的废气合并并在 15m 高排气筒（DA003）排放，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 最高允许排放浓度、二级标准最高允许排放速率要求，同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）磨料磨具企业绩效分级指标 A 级、B 级企业要求的 PM 有组织排放浓度 $\leq 10\text{mg/m}^3$ 。**2#车间未被废气处理设施收集的颗粒物为 0.1587t/a，在密闭车间内自然沉降后（沉降效率 85%），无组织排放量为 0.0238t/a。**

(3) 3#车间废气处理措施

本项目 3#车间筛分、分级、磁选设备料斗全密闭，落料口设引风管连接除尘器，收集效率为 98%，收集后的废气采用袋式除尘器处理，未被收集的废气在密闭车间内自然沉降后直接无组织排放。根据企业提供资料，在生产过程中，除尘器风压不稳定及排气管道过长会影响产品质量，为精确控制风量及排气管长度，3#车间共设置 2 套袋式除尘器，现有工程有 1 套除尘器，风机风量为 5000m³/h，再新增 13#除尘器，风机风量为 3000m³/h，处理效率为 99%，有组织废气排放情况见下表。

表 4-8 3#车间生产线废气排放情况一览表

排放形式			产污环节	污染物种类	污染物产生情况			处理措施		处理后排放情况		
					产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m³			排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³
有组织	3#车间	磁选 棕刚玉水洗砂	颗粒物	0.4954	0.9007	180.14	12#脉冲袋式除尘器 5000m³/h	15m 高排气筒 DA004	0.0050	0.0090	1.80	
		磁选 球磨工序		0.4949	0.8998	179.96			0.0049	0.0090	1.80	
		2 台筛分机 棕刚玉水洗砂		0.9800	0.4900	98.00			0.0098	0.0049	0.98	
		3#-①分级机 棕刚玉水洗砂		0.4508	0.4420	147.32	13#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		0.0045	0.0044	1.47	
	合计				2.4211	2.7325	341.56	/		0.0242	0.0273	3.42

处理后的废气合并在 15m 高排气筒（DA004）排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 最高允许排放浓度，同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）磨料磨具企业绩效分级指标 A 级、B 级企业要求的 PM 有组织排放浓度≤10mg/m³。3#车间未被废气处理设施收集的颗粒物为 0.0494t/a，在密闭车间内自然沉降后（沉降效率 85%），无组织排放量为 0.0074t/a。

（4）4#车间废气处理措施

4#车间主要为现有工程棕刚玉水洗砂直线筛筛分和烘干工序，烘干燃料为液化石油气，燃料燃烧会产生少量的 SO₂、NO_x，物料烘干过程、直线筛筛分过程会产生粉尘，烘干机和直线筛各自配有旋风除尘器和脉冲袋式除尘器，风机风量分别为 6000m³/h、8000m³/h，处理后的废气合并 15m 高排气筒（DA005）排放，本次改建工程不涉及 4#车间。根据 2023 年 5 月 24 日，河南识秒检测有限公司出具的监测报告（附件 7）可知，现有工程 DA005 排气筒出口的颗粒物实测浓度 4.8~5.1mg/m³、排放速率为 0.015~0.016kg/h，SO₂ 实测浓度 5~6mg/m³、排放速率为 0.015~0.019kg/h，

NO_x 实测浓度 13~14mg/m³、排放速率为 0.040~0.044kg/h，满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）表 1 其他炉窑颗粒物、SO₂、NO_x 最高允许排放浓度，《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）磨料磨具企业工业炉窑排放限值：PM、SO₂、NO_x 排放浓度分别不高于：10、100、200mg/m³。参考现状评估，4#车间颗粒物、SO₂、NO_x 排放量分别为 0.0996t/a、0.0684t/a、0.1416t/a。

（5）5#车间废气处理措施

本项目 5#车间白刚玉生产线搅拌、磁选、分级、筛分等设备料斗全密闭，落料口设负压引风管连接除尘器，收集效率为 98%，收集后的废气采用袋式除尘器处理，未被收集的废气在密闭车间内自然沉降后直接无组织排放。根据企业提供资料，在生产过程中，除尘器风压不稳定及排气管道过长会影响产品质量，为精确控制风量及排气管长度，5#车间共设置 7 套覆膜滤袋除尘器，处理效率为 99%，有组织废气排放情况见下表。

表 4-9 5#车间白刚玉生产线废气排放情况一览表

排放形式	产污环节		污染物名称	污染物产生情况			处理措施		处理后排放情况		
				产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m³			排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³
有组织	5#车间白刚玉生产线	卸料	颗粒物	0.1980	0.6598	131.97	16#覆膜滤袋除尘器 5000m³/h	15m高排气筒 DA006	0.0020	0.0066	1.32
		搅拌		2.4745	1.2373	247.45			0.0247	0.0124	2.47
		磁选		0.9898	0.8998	179.96			0.0099	0.0090	1.80
		5#-①分级		0.9800	0.4455	148.48	17#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		0.0098	0.0045	1.48
		5#-②分级		0.4900	0.4455	148.48	18#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		0.0049	0.0045	1.48
		5#-③分级		0.4900	0.4455	148.48	19#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		0.0049	0.0045	1.48
		4 台筛分机		0.7007	0.4900	163.33	20#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		0.0070	0.0049	1.63
		5 台筛分机		0.8747	0.6116	203.88	21#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		0.0087	0.0061	2.04
		5 台筛分机		0.8747	0.6116	203.88	22#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		0.0087	0.0061	2.04
	合计				8.0723	5.8466	254.20	/		0.0807	0.0585

处理后的废气合并并在 15m 高排气筒（DA006）排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 最高允许排放浓度、二级标准最高允许排放速率要求，同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）磨料磨具企业绩效分级指标 A 级、B 级企业要求的 PM 有组织排放浓度 $\leq 10\text{mg/m}^3$ 。5#车间未被废气处理设施收集的颗粒物为 0.1647t/a，在密闭车间内自然沉降后（沉降效率 85%），无组织排放量为 0.0247t/a。

（6）等效排气筒

根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“两个排放相同污染物的排气筒，若其距离小于其几何高度之和，应合并视为一根等效排气筒”。

本项目 2#车间 DA002、DA003 排气筒之间的距离小于 30m（2 根排气筒高度之和），故 DA002、DA003 排气筒合并视为一根等效排气筒，等效排气筒排放速率为 0.0446kg/h，等效排气筒高度为 15m，位于 2 根排气筒中间，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准最高允许排放速率要求。

1.4 本项目废气污染物排放量核算

表 4-10 大气污染有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度 (mg/m^3)	核算排放速率 (kg/h)	核算年排放量 (t/a)
主要排放口（无）					
一般排放口					
1	DA001	颗粒物	4.33	0.1039	0.1226
2	DA002	颗粒物	1.59	0.0162	0.0267
3	DA003	颗粒物	3.16	0.0284	0.0511
4	DA004	颗粒物	3.42	0.0273	0.0240
5	DA005 (参考现状评估报告)	SO ₂	/	0.0285	0.0684
		NO _x	/	0.0590	0.1416
		颗粒物	/	0.0415	0.0996
6	DA006	颗粒物	2.54	0.0585	0.0807
有组织排放总计					
有组织排放总计		SO ₂			0.0684
		NO _x			0.1416
		颗粒物			0.4047

(2) 无组织排放量核算

表 4-11 大气污染物无组织排放量核算表

序号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量 (t/a)
				标准名称	浓度限值 (mg/m ³)	
1	1#车间	颗粒物	车间密闭	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2 无组织排放监控浓度限制	1.0	<u>0.0619</u>
2	2#车间					<u>0.0238</u>
3	3#车间					<u>0.0074</u>
4	5#车间					<u>0.0247</u>
无组织排放总计						
无组织排放总计			颗粒物			<u>0.1178</u>

(3) 大气污染物年排放量核算

表 4-12 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量 (t/a)
1	颗粒物	0.5225
2	SO ₂	0.0684
3	NO _x	0.1416

1.5 环境监测计划

按照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)的要求,项目在生产运行阶段应委托有监测资质的公司,对本项目营运过程中产生的废气进行有计划监测,监测方法参照执行国家有关技术标准和规范。本项目废气监测方案见下表。

表 4-13 污染源监测计划表

监测点位	监测指标	监测频次	执行标准	备注
1#车间排气筒 (DA001)	颗粒物	1次/年	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 标准	<u>《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》(2021年修订版)磨料磨具企业绩效分级指标A级、B级企业要求的PM有组织排放浓度≤10mg/m³。</u>
2#车间排气筒 (DA002)	颗粒物	1次/年		
2#车间排气筒 (DA003)	颗粒物	1次/年		
3#车间排气筒 (DA004)	颗粒物	1次/年		

监测点位	监测指标	监测频次	执行标准	备注
4#车间排气筒 (DA005)	SO ₂	1 次/年	《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB41/1066-2020) 表 1 其他炉窑	<u>《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》(2021 年修订版)磨料磨具企业工业炉窑排放限值: PM、SO₂、NO_x 排放浓度分别不高于: 10、100、200mg/m³。</u>
	NO _x			
	颗粒物			
	烟气黑度			
5#车间排气筒 (DA006)	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 标准	<u>《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》(2021 年修订版)磨料磨具企业绩效分级指标 A 级、B 级企业要求的 PM 有组织排放浓度≤10mg/m³。</u>
厂区上风向 1 个点位, 下风向 3 个点位	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限制	/

2 废水

厂区采用雨污分流制, 建设完成后年总用水量为 1872m³/a, 主要包括职工生活用水、水洗砂用水。主要废水为职工生活产生的生活污水, 经化粪池 (16m³) 处理后定期清掏肥田, 不外排。全厂共设 2 个雨水排放口, 分别位于厂区东南角和沉淀池东侧。

①生活用水

现有工程劳动定员为 20 人, 本项目新增 10 人, 项目建设完成后厂区职工人数为 30 人, 不在厂区食宿, 参考河南省地方标准《工业与城镇生活用水定额》(DB41/T385-2020), 生活用水定额按 40L/(人·d) 计, 则职工生活用水量为 360t/a (1.2t/d), 污水量按用水量的 80% 计, 则污水产生量为 288t/a (0.96t/d)。

本项目依托厂区现有 16m³ 化粪池, 用于处理本项目员工生活污水。生活污水产生量为 288t/a (0.96t/d), 废水经厂区化粪池收集处理后定期清掏肥田。根据《建筑给水排水设计规范》(2009 年版) 要求: 化粪池生活污水停留时间为 12~24h, 厂区化粪池满足废水停留时间满足 12 小时以上。本项目生活污水依托化粪池收集处理措施可行, 因此本项目废水可得到综合利用, 不会对该区域的地表水环境造成大的影响。

②水洗砂用水

本项目设有水洗砂生产线，经过水洗能提高棕刚玉松散度，便于后续分选，水洗上清液和脱水后的废水经沉淀池沉淀后回用于水洗池。废水经过 7 级沉淀全部回用作物料浸泡用水，回用水为⑥号沉淀池水。本项目设有 8 个水洗池（每个水洗池规格为 1m×8m×1m），每个池子一次水洗 4.2t 料，每池料浸泡 24 小时，清洗 2 次，每次清洗 10-20min，浸泡用水量及每次清洗用水量均为 1t 水/t 料，每天有 4 个水池同时工作，水洗甩干后的物料含水率为 10%，则每天用水量为 50.4m³/d，废水产生量为 45.36m³/d，项目 7 级沉淀池容积为 214.5m³，废水停留时间 4.7d（112.8h），沉淀池沉淀后的废水全部回用作为物料浸泡用水。

综上所述，本项目废水不外排，不会对周围水环境产生影响。

运营期环境影响和保护措施

3 噪声

3.1 源强分析

本项目营运期主要噪声源为砂磨机、球磨机、搅拌机、气流破碎机、除尘器风机等设备运转过程中产生的机械噪声，噪声源强为 70~85dB(A)。运行过程中主要噪声源强情况见下表。

表 4-14 项目主要噪声源强一览表 单位: dB(A)

设备名称		声源源强	降噪措施	降噪后源强	空间相对位置/m			距室内边界最近距离/m				室内边界声压级				运行时段	建筑物插入损失	建筑物外噪声声压级			
					X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			东	南	西	北
水洗车间	甩干机	85	基础减振、建筑隔声	65	33.1	55.4	1.2	1.5	10.1	44	3.7	54.9	52.9	52.9	53.3	昼夜运行	15	39.9	37.9	37.9	38.3
	砂磨机	80		60	-4.2	64.1	1.2	1	6.7	5.8	7.3	63.1	48.0	48.0	48.0			48.1	33.0	33.0	33.0
1#车间	球磨机	85		65	-25.5	64.1	1.2	14.2	58.5	4	14.5	51.3	51.2	51.7	51.3			36.3	36.2	36.7	36.3
	粉碎机	85		65	-26.1	61.1	1.2	9.2	3.1	14.1	17.2	51.3	51.2	51.6	51.2			36.3	36.2	36.6	36.2
	搅拌机	70	建筑隔声	70	-39.7	13.8	1.2	13.3	6.2	4.8	66.8	56.3	56.4	56.6	56.2			41.3	41.4	41.6	41.2
	1#风机	82	隔音罩、建筑隔声	62	-38.4	17.7	1.2	13.2	10.3	4.9	62.7	48.3	48.3	48.6	48.2			33.3	33.3	33.6	33.2
	2#风机	82		62	-36.2	25.4	1.2	41.6	19.3	13.8	29.2	49.1	49.1	49.1	49.1			34.1	34.1	34.1	34.1
	3#风机	83		63	-23.1	68.7	1.2	13.3	63.6	5	9.3	49.3	49.2	49.5	49.3			34.3	34.2	34.5	34.3
	4#风机	80		60	-27.3	55.9	1.2	13.6	50.1	4.6	22.9	46.3	46.2	46.6	46.2			31.3	31.2	31.6	31.2
	5#风机	80		60	-28.6	19	1.2	32.4	14.4	4.7	33.5	47.1	47.1	47.3	47.1			32.1	32.1	32.3	32.1

设备名称		声源源强	降噪措施	降噪后源强	空间相对位置/m			距室内边界最近距离/m				室内边界声压级				运行时段	建筑物插入损失	建筑物外噪声声压级			
					X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			东	南	西	北
2#车间	6#风机	80	隔音罩、建筑隔声	60	-10.6	44.3	1.2	5.7	43.3	23.9	28.2	46.5	46.2	46.2	46.2	昼夜运行	15	31.5	31.2	31.2	31.2
	7#风机	81		61	-12.8	32.5	1.2	7	31.3	25.2	40.1	47.4	47.2	47.2	47.2			32.4	32.2	32.2	32.2
	8#风机	80		60	-19	7.6	1.2	19.8	5.1	7.8	42.2	47.1	47.3	47.2	47.1			32.1	32.3	32.2	32.1
	9#风机	80		60	5.7	39.7	1.2	6.1	41.2	22.3	4.9	47.2	47.1	47.1	47.3			32.2	32.1	32.1	32.3
	10#风机	80		60	3.4	30.1	1.2	5.3	31.4	22.8	14.8	47.3	47.1	47.1	47.1			32.3	32.1	32.1	32.1
	11#风机	80		60	-5.4	4.7	1.2	22.2	4.3	5.6	35	48.3	48.6	48.5	48.3			33.3	33.6	33.5	33.3
3#车间	12#风机	82	隔音罩、建筑隔声	62	25.6	19	1.2	10.7	26.8	4.3	29	49.4	49.3	49.6	49.3			34.4	34.3	34.6	34.3
	13#风机	80		60	28.3	30.8	1.2	5.1	40	17.6	2.7	48.5	48.3	48.3	48.9			33.5	33.3	33.3	33.9
4#车间	14#风机	83		63	42.2	8.7	1.2	8.8	4.8	5.5	34.1	51.7	51.9	51.8	51.7			15.7	15.9	15.8	15.7
	15#风机	82		62	46.9	7.8	1.2	4	3.9	0.7	34.3	51.0	51.0	55.7	50.7			15.0	15.0	19.7	14.7
5#车间	搅拌机	70	建筑隔声	70	17.2	-18.7	1.2	28	21.4	5.5	9.6	56.9	56.9	57.1	56.9			41.9	41.9	42.1	41.9
	16#风机	82	隔音罩、建筑隔声	62	21.9	-20	1.2	23.1	21.5	10.3	9.8	48.9	48.9	48.9	48.9			33.9	33.9	33.9	33.9
	17#风机	80		60	35.2	-23.9	1.2	9.3	21.3	24.2	10.4	46.9	46.9	46.9	46.9			31.9	31.9	31.9	31.9
	18#风机	80		60	38.7	-30.5	1.2	4.3	15.9	29.4	16	47.2	46.9	46.9	46.9			32.2	31.9	31.9	31.9
	19#风机	80		60	37	-39.4	1.2	3.7	6.9	30.1	25	47.4	47.0	46.9	46.9			32.4	32.0	31.9	31.9
	20#风机	80		60	27.3	-30.3	1.2	15.4	13	18.3	18.5	46.9	46.9	46.9	46.9			31.9	31.9	31.9	31.9
	21#风机	80		60	16.3	-28.1	1.2	6	19.5	25.7	62.6	48.4	48.3	48.3	48.3			33.4	33.3	33.3	33.3
	22#风机	80		60	19	-36.5	1.2	21.9	4.8	12	26.5	46.9	47.2	46.9	46.9			31.9	32.2	31.9	31.9

3.2 预测模式

(1) 无指向性点声源几何发散衰减:

$$L_P(r) = L_P(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中: r_0 —参考位置距声源的距离 (m);

r —预测点距声源的距离 (m);

$L_P(r)$ —预测点处声压级, dB;

$L_P(r_0)$ —参考位置 r_0 处的声压级, dB。

点声源的几何发散衰减:

$$A_{div} = 20 \lg(r/r_0)$$

式中: A_{div} —几何发散引起的衰减, dB;

r —预测点距声源的距离 (m);

r_0 —参考位置距声源的距离 (m)。

(2) 噪声预测值 (L_{eq}) 计算公式:

$$L_{eq} = 10 \lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中: L_{eq} —预测点的噪声预测值, dB;

L_{epg} —建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值, dB;

L_{epb} —预测点的背景噪声值, dB。

(3) 面声源预测

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)中预测方法, 车间墙壁作为面声源, 预测模式如下:

当预测点和面声源中心距离 r 处于以下条件时, 可按下述方法近似计算: $r < a/\pi$ 时, 几乎不衰减 ($A_{div} \approx 0$); 当 $a/\pi < r < b/\pi$, 距离加倍衰减 3dB 左右, 类似线声源衰减特性 ($A_{div} \approx 10 \lg(r/r_0)$); 当 $r > b/\pi$ 时, 距离加倍衰减趋近于 6dB, 类似点声源衰减特性 ($A_{div} \approx 20 \lg(r/r_0)$)。其中面声源的 $b > a$ 。

3.3 预测结果

本次评价预测昼夜噪声源对厂区东、西、南、北厂界噪声影响情况。预测模式采用面声源预测, 项目厂界噪声预测结果见下表。

表 4-15 噪声预测结果一览表

预测方位	时段	贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
东侧	昼间	<u>39.8</u>	<u>60</u>	达标
	夜间	<u>39.8</u>	<u>50</u>	
南侧	昼间	<u>38.0</u>	<u>60</u>	达标
	夜间	<u>38.0</u>	<u>50</u>	
西侧	昼间	<u>48.8</u>	<u>60</u>	达标
	夜间	<u>48.8</u>	<u>50</u>	
北侧	昼间	<u>48.1</u>	<u>60</u>	达标
	夜间	<u>48.1</u>	<u>50</u>	

综上, 根据噪声预测结果可知, 各类噪声设备在正常运转情况下, 采取降噪措施并经距离衰减后, 可确保所有厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求, 本项目产生的噪声对周围的影响较小。

3.4 噪声监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017), 监测工作委托有监测资质的环境监测机构完成。本项目噪声监测内容及频次见下表。

表 4-16 项目噪声监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
东厂界	<u>等效连续 A 声级 (Lep)</u>	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类标准
西厂界			
南厂界			
北厂界			

4 固体废物

4.1 固废产生情况

本项目产生的一般固废主要有生产过程中产生的废包装袋、磁选出来的铁砂、废气处理过程产生的除尘灰、职工生活垃圾。

本项目废包装袋产生量约 0.5t/a, 磁选出来的铁砂产生量约 300t/a, 废气处理产生的除尘灰约 40t/a。厂区内设置专门的一般固废暂存区, 位于 4#车间东侧, 面积 275m², 废包装袋、磁选出来的铁砂在一般固废暂存区收集后, 定期外售, 除尘灰定期清理, 作为产品外售。

本项目劳动定员 20 人, 生活垃圾产量按 0.5kg/(人·d) 计, 则生活垃圾产生

量为 10kg/d（3t/a）。厂区内设置垃圾桶收集，定期交由环卫部门统一清运。

本项目一般固废产生及处置措施情况见下表。

表 4-17 项目一般固体废物产生及处置措施情况一览表

序号	产污环节	名称	类别代码	产生量 t/a	贮存设施	处置方式
1	原辅材料	废包装袋	900-999-99	0.5	一般固废暂存区	一般固废暂存区收集后，定期外售
2	磁选	铁砂	900-999-99	300		
3	废气处理	除尘灰	900-999-66	40		定期清理，作为产品外售
3	职工生活	生活垃圾	900-999-99	3	垃圾桶	集中收集，定期交由环卫部门统一清运

本项目生产设备所用的润滑油为黄油，用量约 23kg/a，在设备运行中完全损耗，不产生废油。空压机返回厂家进行维护保养，因此本项目不产生危废。

4.2 环境管理要求

评价要求：一般固体废物暂存区应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2020 年修订）》有关要求建设，并设置标识标牌、建立台账。

厂区内设置一般固废暂存区，地面硬化处理，做到防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，避免对环境造成二次污染，并设置标识，用于存放废包装袋、磁选出来的铁砂等，一般固体废物防治措施可行。

5 土壤、地下水

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》可知，本项目地下水和土壤环境不需要开展专项评价，在正常运营期间严格落实防渗措施后不存在污染地下水和土壤的污染途径，不会对区域的地下水和土壤造成影响。

6 生态环境

本项目位于河南省洛阳市伊川县平等乡王庄村，利用现有厂区进行建设生产，不新增用地，用地范围内无生态环境保护目标，因此本项目的实施不会对生态环境造成影响。

7 环境风险

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故，引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、

应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

1、根据项目特点，对装置和储运设施在生产过程中存在的各种事故风险因素进行识别；

2、针对可能发生的主要事故分析预测有毒、易燃、易爆物质泄漏到环境中所导致的后果以及应采取的减缓措施；

3、有针对性地提出切实可行的事故应急处理计划和应急预案，以及现场监控报警系统。

7.1 建设项目风险源调查

依据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），本项目生产过程中使用的液化气属易燃气体；本项目液化气为罐装，厂区设有液化气储罐区。本项目的危险物质主要物化性质见下表。

表 4-18 液化石油气的物化性质及危险特性

标识	中文名	液化石油气	分子式	/	危险性类别	可燃气
	别名	/	分子量	/	危险货物编号	21053
	英文名	Liquefied petroleum gas	UN 号	1075	CAS 号	68476-5-7
理化性质	外观与性状	无色气体或黄棕色油状液体，有特殊臭味			溶解性	/
	熔点	/	沸点	0.5-42℃	燃烧热	890.8kJ/mol
	相对密度（空气=1）	气态 1.5-2	相对密度（水=1）	液态 0.79 （-164℃）	饱和蒸气压	4053kPa（16.8℃）
	临界温度	-140.2	临界压力	3.5kPa	禁忌物	强氧化剂、卤素
	稳定性	稳定	聚合危害	不聚合		
燃爆危险与消防	燃烧性	易燃	引燃温度	426-537℃	火灾危险性类别	甲类
	爆炸极限	1.5-9.5%	闪点	-74℃	有害燃烧产物	一氧化碳
	危险特性	与空气混合能形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氟、氯等能发生剧烈的化学反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。液化石油气与皮肤接触会造成严重灼伤。				
	灭火方法	灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。 切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏处的火焰。消防人员必须佩戴空气呼吸器、穿全身防火防毒服、在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。				
健康	侵入途径	吸入				

康危害与防护	健康危害	与空气混合能形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氟、氯等能发生剧烈的化学反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。液化石油气与皮肤接触会造成严重灼伤。				
	防护措施	工程控制：生产过程密闭，全面通风。 呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，但建议特殊情况下，佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。 眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴安全防护眼镜。 身体防护：穿防静电工作服。 手防护：戴一般作业防护手套。 其它：工作场所严禁吸烟。避免长期反复接触。进入限制性空间或其它高浓度区作业，须有人监护。				
急救与应急	急救措施	皮肤接触：若有冻伤，就医治疗。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。				
	应急处理	消除所有点火源。根据气体扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防静电工作服。作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。若可能翻转容器，使之逸出气体而非液体。喷雾状水抑制蒸气或改变蒸气云流向，避免水流接触泄露物。合理通风，加速扩散。禁止用水直接冲击泄露物或泄露源。防止气体通过下水道、通风系统和限制性空间扩散。隔离泄漏区直至气体散尽。				
储运与废弃	包装分类	II	包装标志	易燃气体	包装方法	钢质气瓶
	储运事项	储运条件：储存于阴凉、干燥、通风良好的不燃库房。仓温不宜超过 30℃。远离火种、热源。防止阳光直射。应与氧气、压缩空气、卤素（氟、氯、溴）、氧化剂等分开存放。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型；罐储应有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。槽车运送时要灌装适量，不可超压超量运输。搬运时轻装轻卸，防止钢瓶及附件破损。泄漏处理：切断火源。戴自给式呼吸器，穿一般消防防护服。合理通风，禁止泄漏物进入受限制的空间（如下水道等），以避免发生爆炸。切断气源，喷洒雾状水稀释，抽排(室内)或强力通风（室外）。漏气容器不能再用，且要经过技术处理以清除可能剩下的气体。				
	废弃处置	危险废物，建议用焚烧处置。处置前参阅国家和地方有关法规。把倒空的容器归还厂商或在规定场所掩埋。				

主要风险类别为火灾及爆炸，主要造成的环境污染为大气污染。

7.2 环境风险潜势初判

本项目液化气属于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中表

B.1 所列危险物质。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

本项目危险化学品最大存在量见下表。

表 4-19 物料临界储量表

序号	名称	单位	储存规模 t	临界值 t	最大存在量 t	Q
1	液化气	t	1	10	1	≤1

根据上表可知，该项目环境风险潜势为I，评价工作为简单分析。

7.3 风险防范措施

风险管理的重点在于减缓、防范措施。因此，环评根据以上分析，从风险防范方面提出本项目的储罐液化气风险应采用的防范及应急处理措施：

(1) 所有设备、管线均应做防雷、防静电接地，定期对防雷防静电设施进行检测，发现问题立即整改；

(2) 安装火灾设备检测仪表、消防自控设施；

(3) 设置安全泄放系统，当系统出现超压时，通过设在系统中的安全阀或手动放空阀，自动或手动放空；

(4) 为防止泄漏引起爆炸、燃烧、在站场的重要地点、控制室等设置可燃燃烧气体浓度探测报警装置。

(5) 针对可能发生火灾的各类场所，如工艺装置区、主要建筑物、仪表及电器设备间等，根据其火灾危险性、区域大小等实际情况，分别设置一定数量不同类型、不同规格的移动式灭火设备，以便及时扑灭初期零星火灾。

(6) 每年进行管道壁厚的测量，对严重管壁减薄的管段，及时维修更换，避免爆管事故发生。

(7) 每年检查管道安全保护系统（如截断阀、安全阀、放空系统等），使管道在超压时能够得到安全处理，使危害影响减少到最低程度。

(8) 制定突发环境事件应急预案，配备适当的抢修、灭火及人员抢救设备，并定期进行演练。

(9) 应急预案

通过采取以上方案后，项目风险水平可接受，风险事故防范措施可行。

7.4 风险评价结论

本项目的环境风险影响因素主要是罐装液化气。通过以上分析，结合本项目的具体情况做好预防措施发生环境风险的可能性较小。并且一旦发生，按照制定

的发生事故时的应急措施和预案，对周围的安全应该是可以保证的，对周围环境影响很小。因而本项目从风险角度而言是可行的。

8 以新带老三本账

表 4-20 本项目“以新带老”三本账一览表

项目	污染物	现有工程 排放量 (t/a)	本次工程 排放量 (t/a)	“以新带 老”消减量 (t/a)	排放增减 量 (t/a)	最终排放 量 (t/a)
废气	颗粒物	0.5304	0.5225	0.5304	-0.0079	0.5225
	SO ₂	0.0684	0.0684	0.0684	0	0.0684
	NO _x	0.1416	0.1416	0.1416	0	0.1416
废水	COD	0	0	0	0	0
	氨氮	0	0	0	0	0
固废	废包装袋	/	0.5	/	/	0.5
	铁砂	/	300	/	/	300
	除尘灰	/	40	/	/	40
	生活垃圾	/	3	/	/	3

9 环保设施及投资估算一览表

本项目总投资 521 万元，其中环保投资 27 万元，占总投资的 5.18%。环保设施及投资估算见下表。

表 4-21 环保投资估算一览表

项目	污染源		环保措施		投资 (万元)	备注
废气	1#车间	1 台搅拌机+1 台振动筛	1#脉冲袋式除尘器 5000m ³ /h	15m 高排气筒 (DA001)	/	利用现有
		1 台磁选+2 台振动筛	2#脉冲袋式除尘器 5000m ³ /h		/	利用现有
		球磨机+气流粉碎机	3#覆膜滤袋除尘器 8000m ³ /h		3	新增
		1#-①分级机+4 台振动筛	4#覆膜滤袋除尘器 3000m ³ /h		1.8	新增
		4 台振动筛	5#覆膜滤袋除尘器 3000m ³ /h		1.8	新增
	2#车间	2#-①分级机	6#脉冲袋式除尘器 3000m ³ /h	15m 高排气筒 (DA002)	/	利用现有
		2#-②分级机	7#脉冲袋式除尘器 4200m ³ /h		/	利用现有
		3 台振动筛	8#覆膜滤袋除尘器 3000m ³ /h		1.8	新增

项目	污染源		环保措施		投资 (万元)	备注
废气	2#车间	2#-③分级机	9#脉冲袋式除尘器 3000m³/h	15m 高排气筒（DA003）	/	利用现有
		2#-④分级机+4 台振动筛	10#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		1.8	新增
		4 台振动筛	11#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		1.8	新增
	3#车间	1 台磁选机+2 台振动筛	12#脉冲袋式除尘器 5000m³/h	15m 高排气筒（DA004）	/	利用现有
		3#-①分级机	13#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		1.8	新增
	4#车间	1 套烘干炉	14#脉冲袋式除尘器 8000m³/h	15m 高排气筒（DA005）	/	利用现有
		8 台直线筛	15#旋风除尘器 5000m³/h		/	利用现有
	5#车间	1 台搅拌机+1 台磁选机	16#覆膜滤袋除尘器 5000m³/h	15m 高排气筒（DA006）	2.4	新增
		5#-①分级	17#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		1.8	新增
		5#-②分级	18#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		1.8	新增
		5#-③分级	19#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		1.8	新增
		4 台筛分机	20#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		1.8	新增
		5 台筛分机	21#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		1.8	新增
		5 台筛分机	22#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h		1.8	新增
废水	生活污水		化粪池（16m³）		/	依托现有
	水洗砂废水		沉淀池		/	
固废	废包装袋		一般固废暂存间（275m²）		/	依托现有
	铁砂					
	除尘灰		/		/	
	生活垃圾		垃圾桶		/	

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源			污染物项目	环境保护措施		执行标准	
大气环境	有组织	1#车间 DA001	1 台搅拌机+1 台振动筛	颗粒物	1#脉冲袋式除尘器 5000m³/h	15m 高排气筒	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2	
			1 台磁选+2 台振动筛		2#脉冲袋式除尘器 5000m³/h			
			球磨机+气流粉碎机		3#覆膜滤袋除尘器 8000m³/h			
			1#-①分级机+4 台振动筛		4#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
			4 台振动筛		5#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
		2#车间 DA002	2#-①分级机	颗粒物	6#脉冲袋式除尘器 3000m³/h	15m 高排气筒		
			2#-②分级机		7#脉冲袋式除尘器 4200m³/h			
			3 台振动筛		8#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
		2#车间 DA003	2#-③分级机		9#脉冲袋式除尘器 3000m³/h	15m 高排气筒		
			2#-④分级机+4 台振动筛		10#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
			4 台振动筛		11#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
		3#车间 DA004	1 台磁选机+2 台振动筛	颗粒物	12#脉冲袋式除尘器 5000m³/h	15m 高排气筒		
			3#-①分级机		13#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
		4#车间 DA005	1 套烘干炉	SO ₂ 、NO _x 、烟尘	14#脉冲袋式除尘器 8000m³/h	15m 高排气筒		《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB41/1066-2020)表 1 其他炉窑
			8 台直线筛	颗粒物	15#旋风除尘器 5000m³/h			

		5#车间 DA006	1 台搅拌机+1 台磁选机	颗粒物	16#覆膜滤袋 除尘器 5000m³/h	15m 高 排气筒	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996)表2
			5#-①分级		17#覆膜滤袋 除尘器 3000m³/h		
			5#-②分级		18#覆膜滤袋 除尘器 3000m³/h		
			5#-③分级		19#覆膜滤袋 除尘器 3000m³/h		
			4 台筛分机		20#覆膜滤袋 除尘器 3000m³/h		
			5 台筛分机		21#覆膜滤袋 除尘器 3000m³/h		
			5 台筛分机		22#覆膜滤袋 除尘器 3000m³/h		
无 组 织	厂界		颗粒物	车间密闭		《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996)表2	
地表 水环 境	生活污水		COD、氨 氮、SS	化粪池（16m³）		化粪池定期清掏肥 田	
	水洗砂废水		COD、氨 氮、SS、 氟化物	沉淀池		全部回用不外排	
	雨水		<u>COD、氨 氮、SS</u>	/		/	
声环 境	生产设备		噪声	基础减振、隔音罩、厂房 隔声		《工业企业厂界环 境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类标准	
电磁 辐射	不涉及						
固体 废物	<u>厂区内设置一般固废暂存区，位于 4#车间东侧，面积 275m²，磁选过程产生铁砂、原料拆包产生的废包装袋收集后暂存于一般固废间定期外售；生活垃圾经产区内生活垃圾桶收集后由环卫部门定期清理；除尘灰作为产品外售。</u>						

土壤及地下水污染防治措施	不涉及
生态保护措施	不涉及
环境风险防范措施	<u>(1) 针对可能发生火灾的各类场所，如工艺装置区、主要建筑物、仪表及电器设备间等，根据其火灾危险性、区域大小等实际情况，分别设置一定数量不同类型、不同规格的移动式灭火设备，以便及时扑灭初期零星火灾。</u> <u>(2) 制定突发环境事件应急预案，配备适当的抢修、灭火及人员抢救设备，并定期进行演练。</u>
其他环境管理要求	1 项目按照《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》(2021年修订版)中磨料磨具企业中相关环境管理要求制定环保档案管理制度、台账记录制度，并配备具有环境管理能力的专职环保人员；安装用电监控装置，并与省、市生态环境部门用电监管平台联网；建立车辆运输电子台账。 <u>2 根据《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019年版)中规定，本项目属于“二十五、非金属矿物制品业 30”中“70、石墨及其他非金属矿物制品制造 309”中的“其他非金属矿物制品制造 3099 (除重点管理、简化管理以外的)”，实行排污许可登记管理。项目竣工后应按规定进行排污登记变更，同时按照排污许可环境管理要求补充建立环境管理台账、自行监测方案，按照文中监测计划对项目各污染物排放情况进行监测，台账按照电子化储存和纸质储存两种形式同步管理，台账保存期限不得少于五年。</u> <u>3 项目建设过程中主体工程、环保设施应同时设计、同时施工、同时投产运行；项目建成后按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)要求开展项目竣工环境保护验收工作。</u>

六、结论

1 评价结论

伊川县锋利新材料有限公司技术改造项目在现有厂区内进行，对现有棕刚玉磨料生产线部分进行改造提升，同时新增一条白刚玉磨料生产线，项目建成后全厂总产能不变。在落实设计和环评提出的各项环境保护及污染防治措施的基础上，各污染因素对周围环境影响较小，符合国家产业政策。

因此，从环保角度分析，该项目建设是可行的。

2 评价建议

（1）建设单位应严格落实建设项目“三同时”环境管理制度，项目建成后经验收合格后方可正式投产。

（2）严格落实评价提出的各种污染物治理措施，将项目污染物对周围环境的影响降至最低。

（3）落实各项环保投资，保证及时足额到位，专款专用。

（4）加强企业管理，规范操作，减少污染，节约资源。

附表

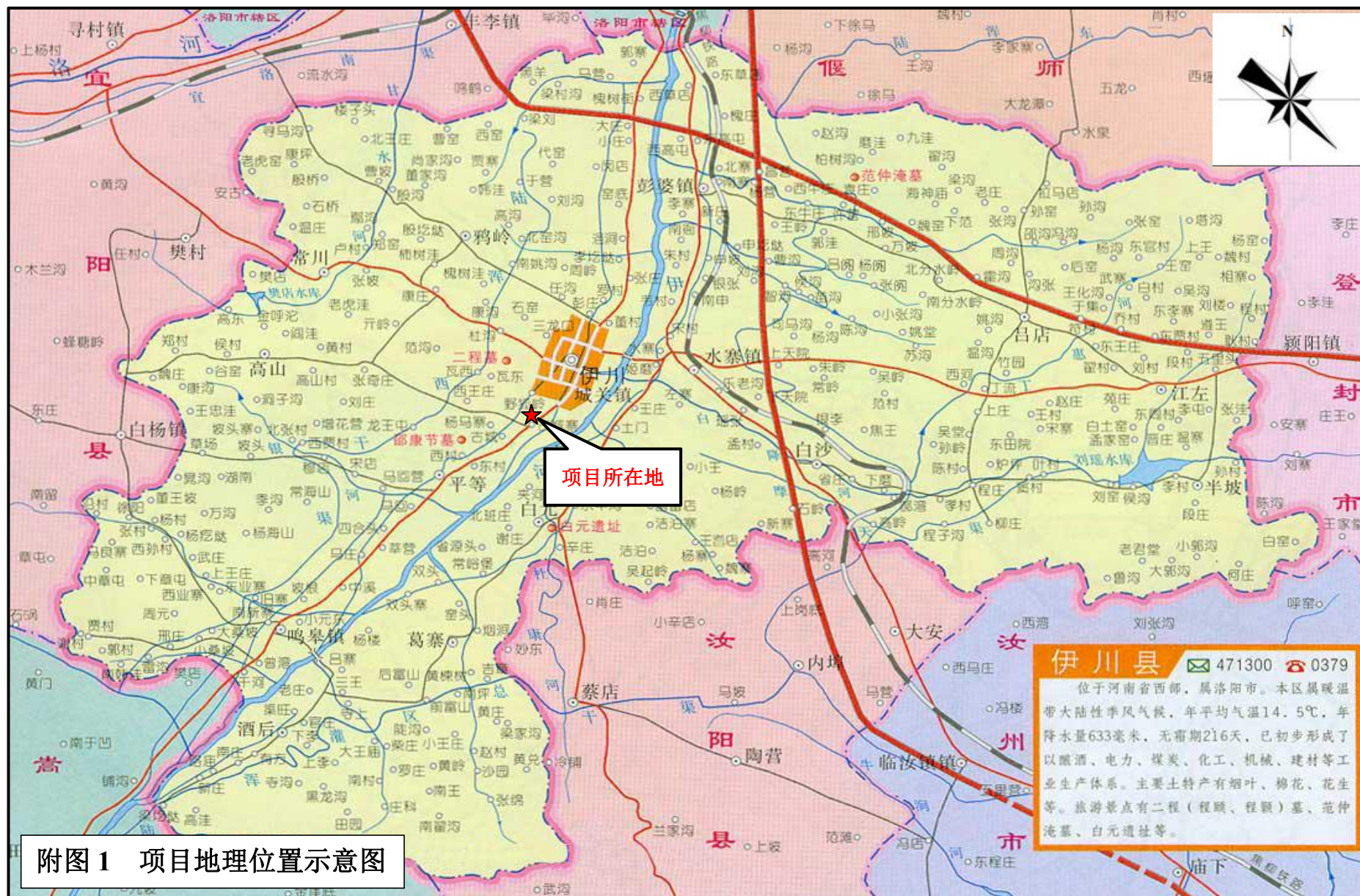
建设项目污染物排放量汇总表

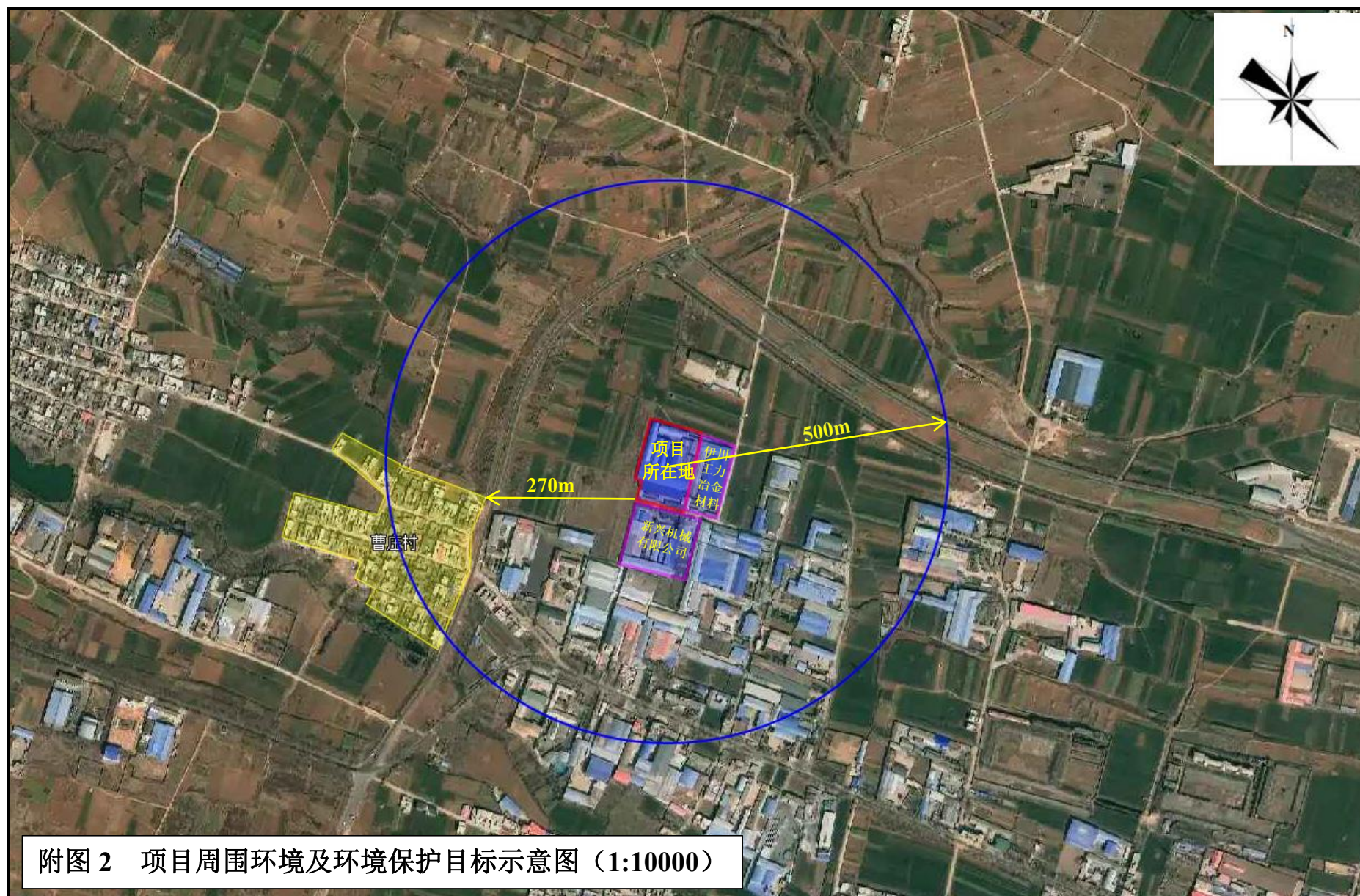
分类\项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0.5304	/	0	<u>0.5225</u>	0.5304	<u>0.5225</u>	<u>-0.0079</u>
	SO ₂	0.0684	/	0	0	0	0.0684	0
	NO _x	0.1416	/	0	0	0	0.1416	0
废水	COD	/	/	/	/	/	/	
	氨氮	/	/	/	/	/	/	
一般工业 固体废物	废包装袋	/	/	0	0.5	0	0.5	+0.5
	铁砂	/	/	0	300	0	300	+300
	生活垃圾	/	/	0	3	0	3	+3
	除尘灰	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>0</u>	<u>40</u>	<u>0</u>	<u>40</u>	<u>+40</u>
危险废物	/	/	/	/	/	/	/	

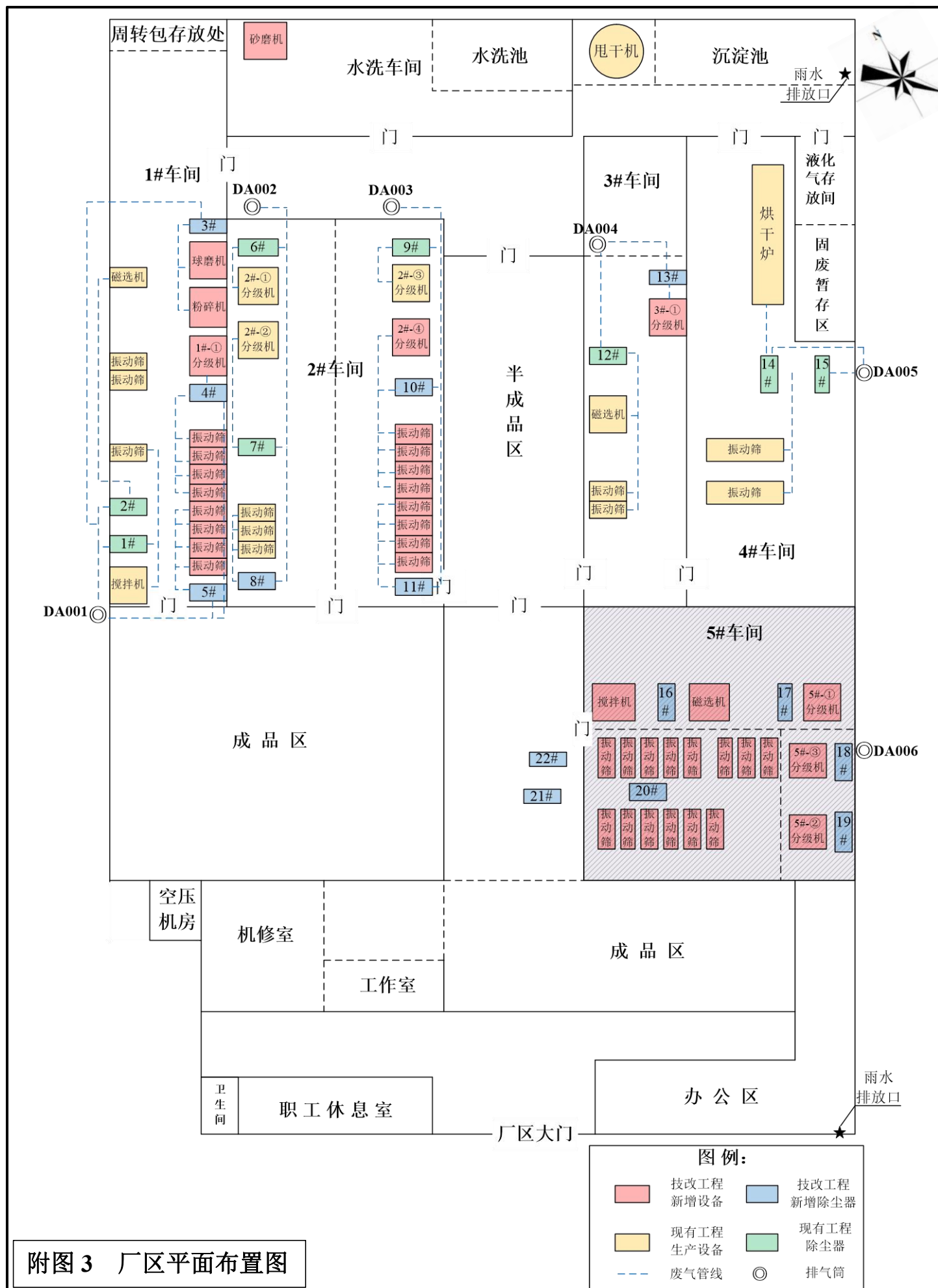
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

伊川县锋利新材料有限公司技术改造项目现场调查图片

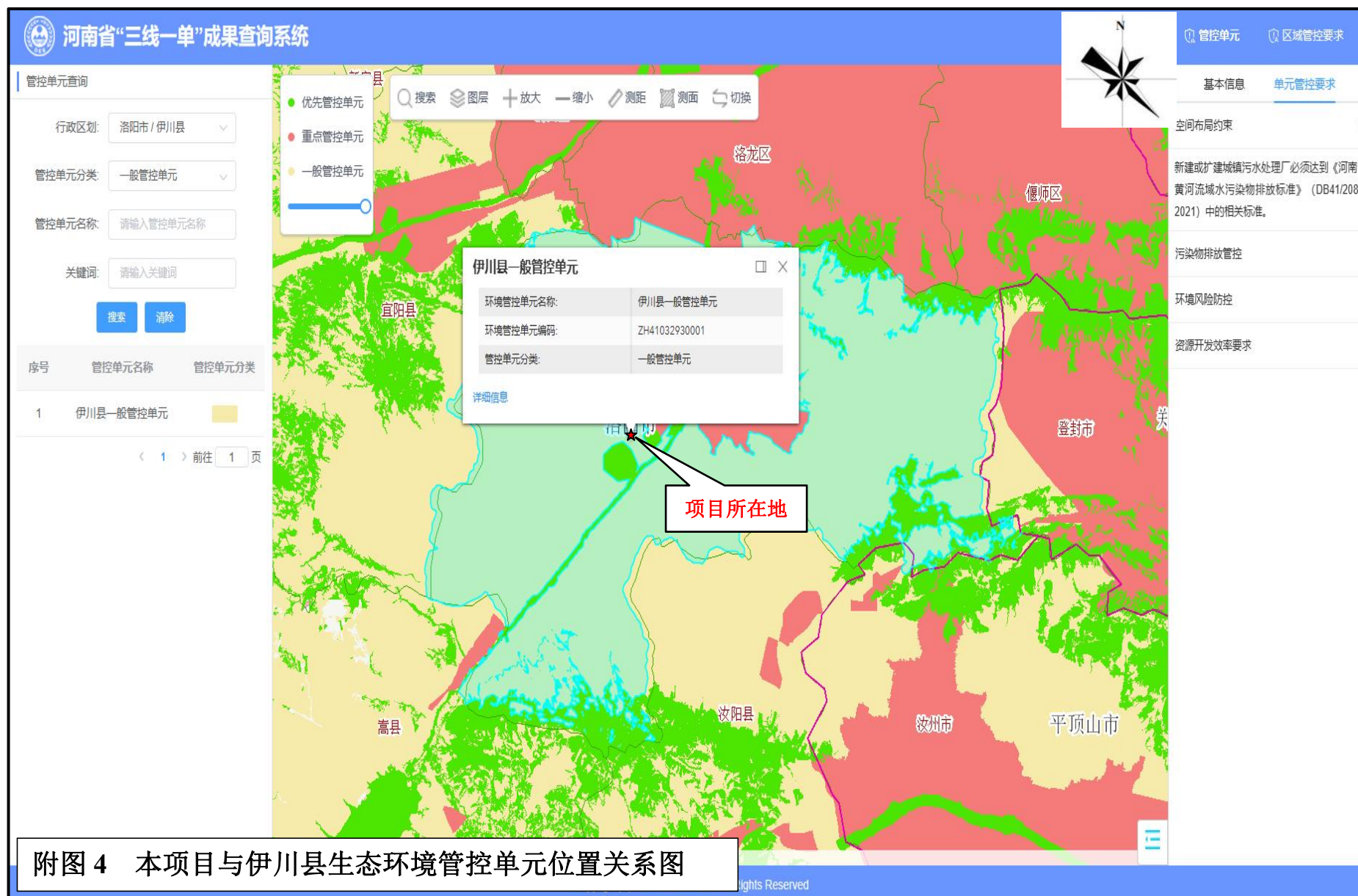


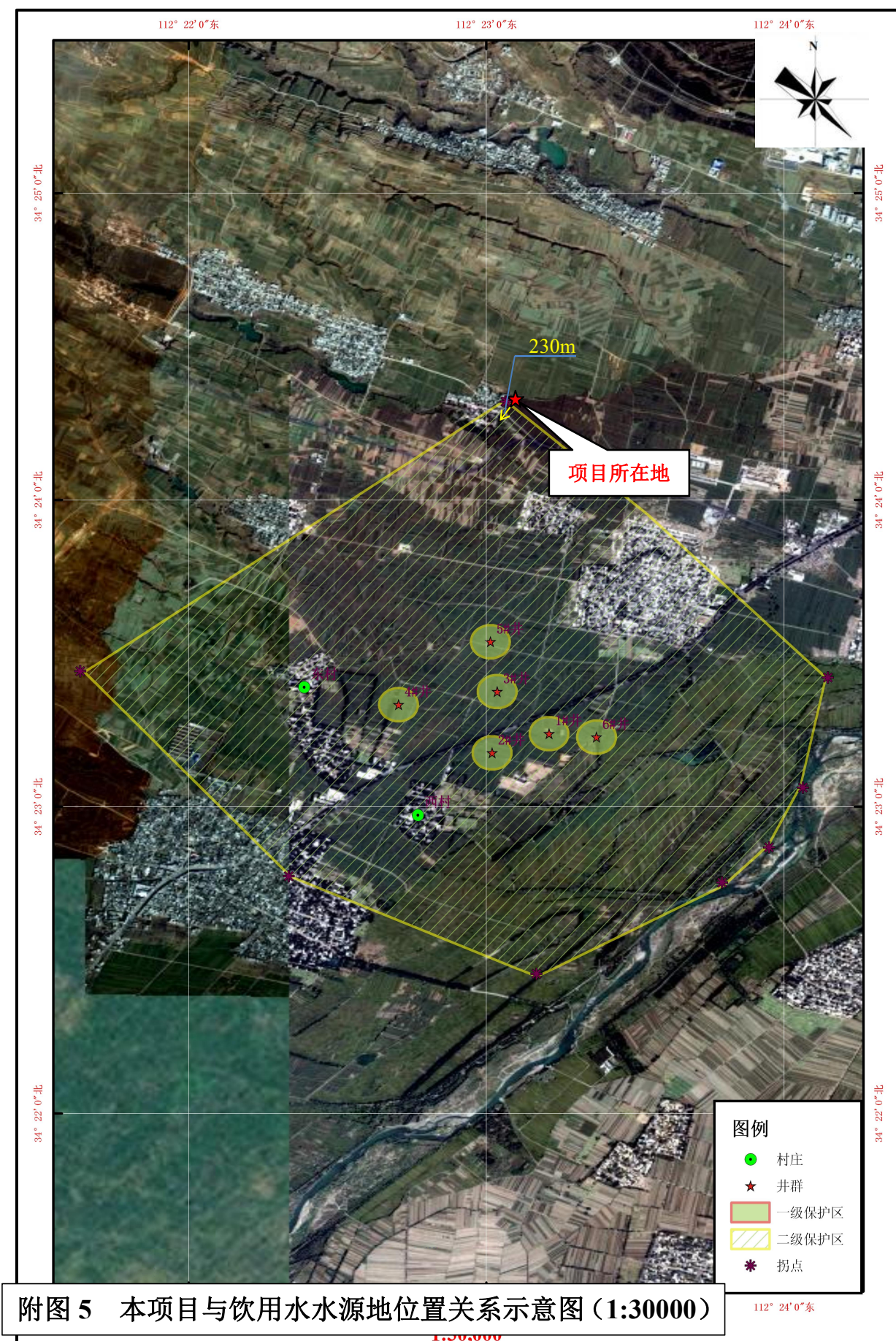






附图3 厂区平面布置图





附图 5 本项目与饮用水水源地位置关系示意图 (1:30000)

附件 1 委托书

委托书

洛阳德方环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》，我单位委托贵单位对伊川县锋利新材料有限公司技术改造项目环境影响评价文件进行编制，并承诺对提供的伊川县锋利新材料有限公司技术改造项目所有资料的真实性、准确性、有效性负责。望你单位接受委托后，尽快组织有关技术人员开展编制工作。

特此委托！

伊川县锋利新材料有限公司



附件 2 营业执照

			
统一社会信用代码 91410329MACLJF6J63		营业执照 (副本) (1-1)	
		扫描二维码登录 “国家企业信用 信息公示系统” 了解更多登记、 备案、许可、监 管信息。	
名称	伊川县锋利新材料有限公司	注册资本	壹仟万圆整
类型	有限责任公司(自然人投资或控股)	成立日期	2023年06月21日
法定代表人	焦晓峰	住所	河南省洛阳市伊川县平等乡王庄村 敬贤大道与南环路交叉口南400米 1号
经营范围	一般项目：非金属矿物制品制造；非金属矿及制品销售；新材料技术研发；新材料技术推广服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；耐火材料生产；耐火材料销售；货物进出口（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）		
		登记机关	
		2023 年 06 月 2 日	

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

附件3 项目备案证明

河南省企业投资项目备案证明

项目代码：2307-410329-04-02-867355

项目名称：伊川县锋利新材料有限公司技术改造项目

企业(法人)全称：伊川县锋利新材料有限公司

证照代码：91410329MACLJF6J63

企业经济类型：私营企业

建设地点：洛阳市伊川县平等乡王庄村

建设性质：改建

建设规模及内容：本项目在现有厂区进行技术改造，改造内容：

1、对现有生产线部分设备进行改造提升，将1#车间雷蒙磨改为球磨机，风选工序增加气流粉碎机，水洗工序增加砂磨机，其他生产工艺不变；2、在现有车间内新增一条分选生产线，生产工艺为：外购（白刚玉粉）—搅拌—磁选—风选—筛分—成品，主要生产设备有：搅拌机、磁选机、风选机、筛分机等，项目改造后全厂产能保持不变，配套环保设施，实现达标生产。

项目总投资：521万元

企业声明：本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

备案机关监管告知：

自备案证明出具之日起，请企业自行登录在线平台按时报送项目进度，如果未按要求报送或者建设内容与实际备案内容不符，将依据河南省发改委《企业投资项目事中事后监管办法》（豫发改投资〔2019〕420号）相关规定，依法处以罚款并列入项目异常信用记录。



伊川县人民政府土地管理文件

伊政土〔2012〕76 号

伊 川 县 人 民 政 府 关于伊川县 2012 年度第五批乡镇建设使用 集体建设用地的批复

县国土资源局：

你局《关于伊川县 2012 年度第五批乡镇建设使用集体建设用地的请示》（伊国土〔2012〕159 号）收悉，根据《洛阳市人民政府关于伊川县 2012 年度第五批乡镇建设农用地转用的批复》（洛政土〔2012〕173 号）和《中华人民共和国土地管理法》第 60 条、61 条规定，经县政府研究，现批复如下：

一、原则同意伊川县 2012 年度第五批乡镇建设 47 宗土地，使用城关镇古城寨村等 6 个乡镇 25 个行政村集体建设用地 32.4308 公顷（486.46 亩）。

附件

2012年第五批乡镇具体建设项目用地明细表

序号	企业名称	占地位置	用地面积									
			总计		农用地				建设用地		未利用地	
			公顷	亩	小计	耕地	交通用地	其它农用地	小计	工矿用地	小计	裸地
1	层建设保温材料 加工厂	城关镇古城寨村	0.2723	4.08	0.2574	0.2574			0.0149	0.0149		
2	伊川县玉强铝材 加工厂	城关镇古城寨村	0.7256	10.88	0.7256	0.7256						
3	伊川县建华 养殖厂	城关镇古城寨村	0.1470	2.21	0.1470	0.1470						
4	治高铝合金 加工厂	城关镇瑶湾村	0.6299	9.45	0.6299	0.5739	0.0560					
5	伊川社渠汽车 修理厂	城关镇瑶湾村	0.2642	3.96	0.2555	0.2555			0.0087	0.0087		
6	白灵干钢材仓库	城关镇瑶湾村	0.5226	7.84	0.3840	0.3416	0.0424				0.1386	0.1386
7	洛阳雅创商贸 有限公司	城关镇瑶湾村	0.2926	4.39	0.2926	0.2926						
8	洛阳达斯宝 有限公司	城关镇瑶湾村	0.1832	2.75	0.1176	0.1176					0.0656	0.0656
9	伊川县会强 家具厂	城关镇瓦西村	0.2014	3.02	0.2014	0.2014						

22	洛阳市龙头沟饮品有限公司	平等乡平等村	0.3248	4.87	0.3248	0.2877	0.0371						
23	洛阳市金亿鑫冶金材料有限公司	平等乡古城村	1.0041	15.06	1.0041	0.9514	0.0527						
24	伊川县东方金刚砂厂	平等乡古城村	1.3236	19.85	1.2508	1.2508						0.0728	0.0728
25	伊川县国瑞耐火材料有限公司	平等乡古城村	0.2851	4.28	0.0377	0.0377			0.2474	0.2474			
26	伊川县宏亮特钢有限公司	平等乡古城村	1.5275	22.91	1.5275	1.5275							
27	洛阳市德恒管件设备有限公司	平等乡古城村	0.5001	7.50	0.5001	0.5001							
28	伊川县合力冶金材料厂	平等乡王庄村	0.7701	11.55	0.7701	0.7168	0.0533						
29	伊川县锋利矿产品加工厂	平等乡王庄村	1.2527	18.79	1.2527	1.2308	0.0219						
30	伊川县诚信耐火材料有限公司	平等乡王庄村	0.5303	7.95	0.5303	0.5303							
31	洛阳巨石研磨材料有限公司	平等乡王庄村	0.5696	8.54	0.5696	0.5696							
32	伊川县天行健磨料磨具有限公司	平等乡王庄村	0.4253	6.38	0.3701	0.3679	0.0022			0.0552	0.0552		
		平等乡杨寨村	0.0384	0.58	0.0384	0.0384							
33	伊川县润胜装饰材料有限公司	平等乡杨寨村	0.4016	6.02	0.3816	0.3816				0.0200	0.0200		
34	洛阳震云机械有限公司	平等乡杨寨村	1.2000	18.00	1.2000	1.2000							
平等乡小计			31.8655	177.98	11.4701	9.5906	0.1672	1.7123	0.3226	0.3226	0.0728	0.0728	

证 明

伊川县锋利矿产品加工厂转型升级项目，占地面积 **1.2527** 公顷，位于伊川县平等乡王庄村，东邻伊川王力冶金材料厂，南邻新兴机械有限公司，北边和西边为耕地，该项目占地属于建设用地，符合用地规划，允许该项目入驻建设。

伊川县平等乡国土规划建设所

2023 年 5 月 16 日

附件5 现状评估备案证明

伊川县人民政府...全贤之乡·工业新城·洛阳·伊川欢迎您

页码, 1/14

县委 县人大 县政府 县政协

伊川政务部 伊川电子报



网站首页 今日伊川 政务公开 信息公开 政民互动 新闻动态 公共服务 企业之窗 招商引资 旅游资源

信息公开指南 信息公开法律法规 申请信息公开

您当前位置: 公示公告

伊川县环境保护局清理整改违法违规建设项目环保备案公告

作者: 陶园 浏览量: 207 发布日期: 2016-10-01 阅读权限: 民众 选择字号: 大 中 小



环保备案公告 (第一批)

按照洛阳市整治违法排污企业保障群众健康环保专项领导小组办公室《关于清理整改环保违法违规建设项目的通知》(洛环专办〔2016〕1号)和洛阳市环境保护委员会办公室《关于做好环保违法违规建设项目清理整改工作的实施意见》(洛环委办〔2016〕1号)要求,本批次公告的68个建设项目,整顿规范类编号:1649号、1513号、1894号、1718号、1334号、1914号、1940号、1913号、1861号、1973号、1929号、1609号、1651号、1746号、1445号、1869号、1910号、1878号、1870号、1915号、1972号项目依据环评机构编制的《现状环境影响评估报告》、专家技术审查意见、整改措施、整改情况说明及监察部门出具的监管意见;完善备案类编号:1436号、1828号、1806号、1994号、1408号、1947号、1420号、1406号、1413号、1833号、1846号、1931号、1399号、1403号、1410号、1417号、1426号、1794号、1795号、1823号、1848号、1932号、1798号、1799号、1800号、1803号、1804号、1805号、1826号、1829号、1831号、1834号、1837号、1841号、1842号、1843号、1845号、1849号、1851号、1853号、1855号、1856号、1933号、1934号、1936号、1821号、1836号项目依据建设单位提交《环境影响登记表》、《环境影响报告表》批复要求和竣工环保“三同时”验收申请资料,通过了竣工环境保护“三同时”验收,环境监察部门出具了环境监管意见;经伊川县环境保护局清理整改违法违规建设项目工作督导指导领导小组集体讨论决定,并在伊川县政府网进行了环保备案前公示,经公示无异议,现对下列建设项目进行环保备案并公告。

序号	项目名称	建设单位	建设地点	建设内容	污染治理设施情况	污染物稳定达标情况
1649整顿规范类	年产700万米线项目	伊川县三鼎线缆有限公司	伊川县鸣皋镇中溪村	生产车间1个、原料库1个、产品库1个、供电、给水等公用设施,占地面积5000m ² 。	1、厂界最大浓度点非甲烷总烃经河南摩尔检测有限公司监测能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织排放标准。 2、生产废水经沉淀池沉淀后用于厂区绿化。 厂界噪声经河南摩尔检测有限公司监测符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中2类标准要求。	1、厂界最大浓度点非甲烷总烃经河南摩尔检测有限公司监测能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织排放标准。 2、生产废水经沉淀池沉淀后用于厂区绿化。 厂界噪声经河南摩尔检测有限公司监测符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中2类标准要求。
1513整顿规范类	涂料加工项目	伊川县长城涂料厂	伊川县鸣皋镇	该项目位于伊川县鸣皋镇中溪村,占地面积1800m ² 。建设内容有:综合车间、仓库、公用设施:办公楼、职工休息室、食堂、污水处理设施。	1、物料原料加料、搅拌、包装过程中产生的粉尘经集气罩+脉冲式除尘器+15米高的排气筒排放。 2、生活污水有3个废水收集桶+1个容积1m ³ 的废水收集池,收集后用于厂区绿化,不外排。 3、机器设备密闭车间内,达标排放。 4、固废生活垃圾设有垃圾桶2个定期送垃圾填埋场;废包装物定点收集,定期外委。	1、粉尘排放经河南摩尔检测有限公司检测,符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2相关要求。 2、生活污水有3个废水收集桶+1个容积1m ³ 的废水收集池,收集后用于厂区绿化,不外排。 3、厂界噪声经河南摩尔检测有限公司检测能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中2类标准。 4、固废生活垃圾设有垃圾桶2个定期送垃圾填埋场;废包装物定点收集,定期外委。



四川省

附件 6 固定污染源排污登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91410329MACLJF6J63001X

排污单位名称：伊川县锋利新材料有限公司

生产经营场所地址：河南省洛阳市伊川县平等乡王庄村敬
贤大道与南环路交叉口南400米1号

统一社会信用代码：91410329MACLJF6J63

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2023年06月28日

有效期：2023年06月28日至2028年06月27日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 7 检测报告



191612050202

有效期2025年8月4日

河南识秒检测有限公司

控制编号: ZLJL-29-04-2019
报告编号: SMJC-043W-05-2023

检 测 报 告

项 目 名 称:	废气、噪声检测
委 托 单 位:	伊川县锋利矿产品加工厂
检 测 类 型:	委托检测
报 告 日 期:	2023 年 05 月 24 日



检 测 报 告 说 明

1. 本报告无公司检验检测专用章、章及骑缝未加盖“检验检测专用章”无效。
2. 报告内容需填写齐全，无审核签发者签字无效。
3. 由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。
4. 委托单位对检测结果如有异议，于报告完成之日起五个工作日内向我公司书面提出，同时归还原报告及预付复测费。
5. 本报告未经同意不得用于广告宣传。
6. 复制本报告中的部分内容无效。

河南识秒检测有限公司

地 址：河南省洛阳市瀍河回族区启明南路延长线奔腾 4S 店附属楼 301~316

邮 编： 471000

电 话： 0379-69931868

邮 箱： hnsmjcs888@126.com

1、项目概况

受伊川县锋利矿产品加工厂委托，我公司对该公司废气、噪声进行了检测，根据检测结果编制此报告。

表 1 项目基本情况

项目名称	废气、噪声检测	检测类型	委托检测
委托单位	伊川县锋利矿产品加工厂	委托单位地址	洛阳市伊川县平等乡王庄村曹庄村
样品来源	现场采样	采样时间	2023 年 05 月 21 日

2、检测内容

表 2 检测内容

类别	检测点位	检测项目	检测频次
有组织废气	1#袋式除尘器排气筒出口	颗粒物、废气流量	3 次/周期，检测 1 个周期
	2#袋式除尘器排气筒出口	颗粒物、废气流量	3 次/周期，检测 1 个周期
	3#袋式除尘器排气筒出口	颗粒物、废气流量	3 次/周期，检测 1 个周期
	4#袋式除尘器排气筒出口	颗粒物、废气流量	3 次/周期，检测 1 个周期
	燃烧机袋式除尘器排气筒出口	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、废气流量	3 次/周期，检测 1 个周期
无组织废气	厂界上风向 1 个点位，下风向 3 个点位	总悬浮颗粒物	3 次/天，检测 1 天
噪声	东、南、北厂界	厂界噪声	昼、夜间各检测 1 次，检测 1 天

3、检测分析方法及仪器

表 3 检测分析方法及仪器

类别	检测项目	检测方法及来源	检测仪器及型号	检出限
有组织废气	废气流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法（7 排气流速、流量的测定） GB/T 16157-1996 及修改单	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 TW-3200D	/
	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子分析天平 AUW120D	1.0mg/m³

类别	检测项目	检测方法来源	检测仪器及型号	检出限
无组织废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法 HJ 1263-2022	电子分析天平 AUW120D	/
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	/

4、质量控制措施

- (1) 检测分析方法均采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法；
- (2) 检测人员经过培训考核和能力确认；
- (3) 所有检测仪器经计量部门检定或校准并在有效期内；
- (4) 废气检测前用流量校准器、二氧化硫标气、一氧化氮标气校准检测仪器，记录存档校准情况，采样前对检测仪器进行现场检漏；
- (5) 噪声检测：按检测规范实施检测，检测前后用标准声源校准声级计合格，并记录存档校准情况；
- (6) 检测数据严格执行三级审核。

5、样品信息及检测分析结果

表 5-1 样品信息

样品类别		样品编号	样品状态
有组织废气	颗粒物	YQ2305043W-1-(1~5)-(1~3)	/
	二氧化硫	YQ2305043W-2-5-(1~3)	/
	氮氧化物	YQ2305043W-3-5-(1~3)	/
无组织废气	总悬浮颗粒物	WQ2305043W-1-(1~4)-(1~3)	/
厂界噪声		ZS2305043W-(1~3)-(1~2)	/

表 5-2 废气有组织排放检测结果 (一)

采样点位	采样日期	周期	测次	标干流量 (m ³ /h)	颗粒物	
					排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2023.05.21	1#袋式除尘器排 气筒出口	I 周 期	1	3.77×10 ³	8.2	0.031
			2	3.61×10 ³	8.5	0.031
			3	3.67×10 ³	8.9	0.033
			均值	3.68×10 ³	8.5	0.031
	2#袋式除尘器排 气筒出口	I 周 期	1	3.55×10 ³	8.3	0.029
			2	3.45×10 ³	8.7	0.030
			3	3.49×10 ³	8.5	0.030
			均值	3.50×10 ³	8.5	0.030
	3#袋式除尘器排 气筒出口	I 周 期	1	3.55×10 ³	8.7	0.031
			2	3.62×10 ³	8.1	0.029
			3	3.51×10 ³	8.6	0.030
			均值	3.56×10 ³	8.5	0.030
	4#袋式除尘器排 气筒出口	I 周 期	1	3.77×10 ³	8.8	0.033
			2	3.84×10 ³	8.3	0.032
			3	3.88×10 ³	8.9	0.035
			均值	3.83×10 ³	8.7	0.033

控制编号: ZLJL-29-04-2019

表 5-3 废气有组织排放检测结果 (二)

采样日期	采样点位	周期	测次	标干流量 (m ³ /h)	氧含量(%)	颗粒物			二氧化硫			氮氧化物		
						排放浓度 (mg/m ³)		排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)		排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)		排放速率 (kg/h)
						实测值	折算值		实测值	折算值		实测值	折算值	
2023.05.21	燃烧机袋式除尘器排气筒出口	I 周期	1	3.11×10 ³	10.4	5.1	8.4	0.016	5	8	0.016	13	21	0.040
			2	3.05×10 ³	10.5	4.9	8.2	0.015	5	8	0.015	13	22	0.040
			3	3.16×10 ³	10.5	4.8	8.0	0.015	6	10	0.019	14	23	0.044
			均值	3.11×10 ³	10.5	4.9	8.2	0.015	5	9	0.017	13	22	0.041

表 5-4 厂界废气无组织排放检测结果

采样日期	采样频次	采样点位	总悬浮颗粒物（mg/m³）		气象参数
			浓度值	最大浓度值	
2023.05.21	第一次	上风向 1#	0.287	0.416	天气：阴； 气温：18~27℃； 气压：97.4~98.3kPa； 风向：西北风； 风力：2 级
		下风向 1#	0.375		
		下风向 2#	0.416		
		下风向 3#	0.386		
	第二次	上风向 1#	0.337	0.429	
		下风向 1#	0.429		
		下风向 2#	0.413		
		下风向 3#	0.394		
	第三次	上风向 1#	0.330	0.399	
		下风向 1#	0.393		
		下风向 2#	0.399		
		下风向 3#	0.356		

表 5-5 噪声检测结果 单位: dB(A)

检测时间 检测点位	2023.05.21	
	昼间	夜间
东厂界	53	43
南厂界	53	44
北厂界	54	44

编 制: 曹世龙

审 核: 袁国闯

签

日



报告结束

伊川县锋利新材料有限公司技术改造项目“三同时”验收一览表

类别		污染源		污染物	防治设施		执行标准	备注
废气	有组织	1#车间	1 台搅拌机+1 台振动筛	颗粒物	1#脉冲袋式除尘器 5000m³/h	15m 排气筒 (DA001)	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 表 2	《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）磨料磨具企业绩效分级指标 A 级、B 级企业要求的 PM 有组织排放浓度≤10mg/m³；工业炉窑排放限值：PM、SO₂、NOx 排放浓度分别不高于：10、100、200mg/m³。
			1 台磁选+2 台振动筛		2#脉冲袋式除尘器 5000m³/h			
			球磨机+气流粉碎机		3#覆膜滤袋除尘器 8000m³/h			
			1#-①分级机+4 台振动筛		4#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
			4 台振动筛		5#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
		2#车间	2#-①分级机		6#脉冲袋式除尘器 3000m³/h	15m 排气筒 (DA002)		
			2#-②分级机		7#脉冲袋式除尘器 4200m³/h			
			3 台振动筛		8#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
			2#-③分级机		9#脉冲袋式除尘器 3000m³/h	15m 排气筒 (DA003)		
			2#-④分级机+4 台振动筛		10#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
			4 台振动筛		11#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
		3#车间	1 台磁选机+2 台振动筛		12#脉冲袋式除尘器 5000m³/h	15m 排气筒 (DA004)		
			3#-①分级机		13#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
		4#车间	烘干	颗粒物	14#脉冲袋式除尘器 8000m³/h	15m 排气筒 (DA005)	《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）	
				SO₂				
				NOx				
			筛分	颗粒物	15#旋风除尘器 5000m³/h			

类别		污染源		污染物	防治设施		执行标准	备注
废气	有组织	5#车间	1 台搅拌机+1 台磁选机	颗粒物	16#覆膜滤袋除尘器 5000m³/h	15m 排气筒 （DA006）	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2	《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）磨料磨具企业绩效分级指标 A 级、B 级企业要求的 PM 有组织排放浓度≤10mg/m³。
			5#-①分级		17#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
			5#-②分级		18#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
			5#-③分级		19#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
			4 台筛分机		20#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
			5 台筛分机		21#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
			5 台筛分机		22#覆膜滤袋除尘器 3000m³/h			
	无组织	生产车间		颗粒物	车间密闭		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值	/
废水		生活污水		COD、氨氮、SS	化粪池（16m³）		化粪池定期清掏肥田	/
		水洗砂废水		COD、氨氮、SS、氟化物	沉淀池		全部回用不外排	/
噪声		生产设备		噪声	基础减振、隔音罩、厂房隔声		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准	/
固体废物		废包装袋			一般固废暂存间，275m²		一般固废暂存区收集后，定期外售	/
		磁选出的铁砂						
		除尘灰			/		定期清理，作为产品外售	
		生活垃圾			垃圾桶		合理处置	