



建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项 目 名 称：洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司

建设单位（盖章）：洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司

编 制 日 期：2022年5月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1653555943000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	02p262		
建设项目名称	洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司改扩建项目		
建设项目类别	29—065有色金属压延加工		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	 洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司		
统一社会信用代码	914103007967875498		
法定代表人 (签章)	张安乐		
主要负责人 (签字)	孙伟锋		
直接负责的主管人员 (签字)	康龙伟		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	 洛阳佳蓝环保科技有限公司		
统一社会信用代码	914103003268888471		
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
刘增辉	20201103541000000007	BH029958	刘增辉
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
韩丽萌	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论等	BH012779	韩丽萌



营业执照

(副本) 1-1



扫描二维码登录
'国家企业信用
信息公示系统'
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

统一社会信用代码
914103003268888471

名称 洛阳佳蓝环保科技有限公司

注册资本 壹佰万圆整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

成立日期 2014年12月26日

法定代表人 焦艳维

营业期限 长期

经营范围 环境保护与治理技术咨询服务；环境影响
评价技术服务；环境检测业务咨询；环境
工程技术服务；清洁生产审核咨询服务；
应急预案编制；环保新技术开发与推广；
环保设备（不含特种设备）安装与调试；
环保产品的销售。（依法须经批准的项
目，经相关部门批准后方可开展经营活
动）

住所 中国（河南）自由贸易试验区
洛阳片区（高新）三山路007号
1幢5楼501室

登记机关



2021年08月18日

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国
家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

<http://www.gsxt.gov.cn>

国家企业信用信息公示系统网址：

国家市场监督管理总局监制



环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer



本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业水平和能力。

姓名：刘增辉

证件号码：[REDACTED]

性别：男

出生年月：1987年02月

批准日期：2020年11月15日

管理号：20201103541000000007



中华人民共和国
人力资源和社会保障部



中华人民共和国
生态环境部





河南省社会保险个人参保证明

(2022 年)

单位：元

证件类型	居民身份证		证件号码			
社会保障号码			姓名	刘增辉	性别	男
单位名称	险种类型		起始年月	截止年月		
(老城区)河南源通环保工程有限公司 洛阳分公司	企业职工基本养老保险		201705	201806		
(老城区)洛阳市青源环保科技有限公司	失业保险		201010	201704		
(老城区)河南源通环保工程有限公司 洛阳分公司	工伤保险		201705	201806		
(洛龙区)洛阳佳蓝环保科技有限公司	失业保险		202205	-		
(老城区)河南源通环保工程有限公司 洛阳分公司	失业保险		201705	201806		
(洛龙区)洛阳佳蓝环保科技有限公司	工伤保险		202205	-		
(洛龙区)洛阳佳蓝环保科技有限公司	工伤保险		202202	202204		
(老城区)老城区人劳局档案保管中心 (灵活就业缴费库)	企业职工基本养老保险		201912	202000		
(老城区)洛阳市青源环保科技有限公司	企业职工基本养老保险		201010	201704		
(洛龙区)洛阳佳蓝环保科技有限公司	失业保险		202202	202204		
(洛龙区)洛阳佳蓝环保科技有限公司	企业职工基本养老保险		202202	202204		
(涧西区)河南青华生态环境设计有限公司	失业保险		202001	202006		
(涧西区)河南青华生态环境设计有限公司	企业职工基本养老保险		202001	202006		
(洛龙区)洛阳佳蓝环保科技有限公司	企业职工基本养老保险		202205	-		
(涧西区)河南青华生态环境设计有限公司	工伤保险		201912	202006		
(老城区)4灵活9%	企业职工基本养老保险		201808	201911		
(老城区)洛阳市青源环保科技有限公司	工伤保险		201010	201704		

缴费明细情况

月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2020-01-01	参保缴费	2010-10-01	参保缴费	2010-10-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01		-		-		-
02		-		-	3179	-
03	3179		3179		3179	-
04	3179		3179		3179	-
05	3197		3197		3197	-
06		-		-		-

		-		-		-
		-		-		-
		-		-		-
10		-		-		-
11		-		-		-
12		-		-		-

说明：

- 1、本证明的信息，仅证明参保情况及在本年内缴费情况，本证明自打印之日起三个月内有效。
- 2、扫描二维码验证表单真伪。
- 3、 表示已经实缴， 表示欠费， 表示外地转入， -表示未制定计划。
- 4、 工伤保险个人不缴费，如果工伤保险基数正常显示， -表示正常参保。
- 5、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。



打印时间：2022-04-28

仅限于洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司改扩建项目使用

编制单位承诺书

本单位 洛阳佳蓝环保科技有限公司（统一社会信用代码 914103003268888471）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 1 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管单位或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章)

2022年 5 月 26 日



建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位洛阳佳蓝环保科技有限公司（统一社会信用代码914103003268888471）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司改扩建项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为刘增辉（环境影响评价工程师职业资格证书管理号20201103541000000007，信用编号BH029958），主要编制人员包括韩丽萌（信用编号BH012779）（依次全部列出）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

2022年5月26日



洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司改扩建项目

环境影响报告表修改说明

序号	专家意见	修改说明
1	完善项目与相关产业政策相符性分析,	已完善, 具体修改见 P12~P20
	完善项目由来。	已完善, 具体修改见 P21
2	完善产能核算,	已完善, 具体修改见 P29~P30
	核实原辅材料及能源消耗量;	已完善, 具体修改见 P31~P34
	完善项目依托可依托性分析,	已完善, 具体修改见 P26~P27
	补充物料平衡;	已补充, 具体修改见 P34
	进一步完善项目生产工艺及产污环节。	已完善, 具体修改见 P36~P39
3	核实现有工程污染物排放量,	已核实, 具体修改见 P43~P45
	完善现存环保问题及以新带老整改措施。	已完善, 具体修改见 P46
4	完善大气污染物排放源源强及排放量, 完善废气收集及治理措施。	已完善, 具体修改见 P53~P63
	核实固体废物产生种类及产生量。	已核实, 具体修改见 P66~P71
5	核实污染物排放“三笔账”及环保投资, 完善相关附图附件。	已核实、完善, 具体修改见 P71~P73 及相关附图附件。

已修改完成 2022.2.28



2022.2.28

一、建设项目基本情况

建设项目名称	洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司改扩建项目		
项目代码	2201-410329-04-05-249173		
建设单位联系人	康龙伟	联系方式	18736277338
建设地点	河南省洛阳市伊川县产业集聚区		
地理坐标	(东经 112 度 21 分 47.668 秒, 北纬 34 度 47 分 15.029 秒)		
国民经济行业类别	C3252 铝压延加工	建设项目行业类别	二十九、有色金属冶炼和压延加工业 32-65 有色金属压延加工 325
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	伊川县产业集聚区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	1100	环保投资（万元）	<u>61</u>
环保投资占比（%）	<u>5.5</u>	施工工期	2 月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	<u>4000</u>

表 1 项目与专项评价设置原则对比表			
专项评价的类别	设置原则	本项目情况	设置情况
大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气质量保护目标 ² 的建设项目	本项目不排放含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气的废气。	无
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目不新增劳动定员，不新增生活污水；循环冷却水循环使用不外排，软化废水用于厂区洒水抑尘及绿化。	无
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	本项目危险物质存最大存储量不超过危险物质存储临界值。	无
生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不涉及河道取水。	无
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不向海洋排放污染物。	无
<p>注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。</p> <p>2.环境空气质量保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。</p> <p>3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。</p>			
规划情况	规划名称：伊川县产业集聚区发展规划调整方案； 审批机关：河南省发展和改革委员会； 审批文件名称及文号：伊川县产业集聚区发展规划调整方案；审查文号：豫发改工业【2012】2105号。		
规划	规划环境影响评价文件名称：伊川县产业集聚区发展规划调整方案环境影响		

<p>环境 影响 评价 情况</p>	<p>评价报告书； 召集审查机关：河南省环境保护厅； 审查文号：豫环审【2014】213号。</p>
<p>规划 及规 划环 境影 响评 价符 合性 分析</p>	<p>1. 伊川县产业集聚区发展规划调整方案</p> <p>(1) 规划范围</p> <p>伊川县产业集聚区空间发展规划范围分东西园，总面积1587.0公顷。</p> <p>东园东至白沙镇范村—三管凹—王庄村西边界、西至铝厂路、南至道北路、北至豫港大道及一铝厂，规划面积1339.8公顷。其中，建成区204.5公顷、发展区499.8公顷、控制区635.5公顷。</p> <p>西园东至洛栾快速通道、西至老洛栾路、南至志远路、北至五桥大道，规划面积247.2公顷。其中，建成区67.4公顷、发展区101.6公顷、控制区78.2公顷。</p> <p>(2) 发展定位</p> <p>以铝精深加工为主的国家级高技术产业园区、以洛伊一体化发展为导向的生态文明新城、以两化互动为特色的河南省产城融合示范区、以可持续发展为主线的伊川县域经济增长极。</p> <p>(3) 规划主导产业</p> <p>东园重点发展铝精深加工业、新能源产业；西园重点发展以信息技术应用、文化创意、职业培训为主的服务业。</p> <p>东园以拉长铝工业的产业链，调整产业结构，拓展产业类型，提高产业发展水平和综合竞争力为目标，以铝深加工业为主，重点发展新能源产业，积极培育新材料、磨料模具、装备制造、电子信息工业等主导产业衍生产业及商贸物流等生产性服务业。</p> <p>西园以实现与洛阳新区、伊川新区拓展区功能对接、承接洛阳产业转移</p>

为目标，重点发展以文化创意、信息技术应用为主的现代化服务业，辅助发展教育培训、食品饮料制造、生活服务等劳动密集型产业及生态居住产业。

(4) 总体用地规划

西园用地布局自北向南依次为信息技术应用区、文化创意区、居住生活区。东园自西向东依次为能源与铝工业区、商贸物流区、新材料工业区、生活生产服务区、电子信息区、装备制造区、高新技术研发区、电子信息区、新能源工业区、能源与铝工业区、铝精深加工区。

(5) 功能布局

规划形成六组团，分别为文化创意组团、居住生活组团、铝电产业组团、铝精深加工业组团、高新产业组团及综合服务组团；六组团细分成14个片区，分别是：信息技术应用区、文化创意区、生活服务区、能源与铝工业区（东西两个）、铝精深加工区、电子信息区、新能源区、新材料区、装备制造区、商贸物流区、研发制造区、企业孵化区、生产生活服务区。

相符性分析：本项目位于伊川县产业集聚区东园能源与铝工业区，为铝板带生产项目，符合园区规划。

(6) 市政工程系统规划

① 给水工程规划

西园生活用水由县城南苑水厂、自来水公司水厂通过市政管网并联供水。东园采用生活用水与生产用水分质供水，其中：

生活用水由东园净水厂供给，水厂规模为2万 m^3/d ，占地1.05公顷，水源为三电水库；

生产用水采用管道直供和水厂直供两种供水方式。保留电厂、铝厂等现状大型企业由龙泉水库和三电水库管道直供的供水方式；其他区域通过东园蓄水池、二级泵站由东园净水厂供给，供应规模为8万 m^3/d 。

考虑部分中水补充工业用水，规划预留远期规模供规划区外工业用水。

本项目周边已铺设供水干管，可满足项目配套需要。

②污水工程规划

规划区采用雨污分流排水体制。

西园污水处理厂包括西城区污水处理厂和东城区污水处理厂。西城区污水处理厂规模为6万m³/d，占地9公顷；东城区污水处理厂规模为24万m³/d，占地36公顷。

东园污水处理规模为4万m³/d，占地9.64公顷。

规划污水系统管网呈树枝状分布，以重力流为主。

东园污水处理厂即伊川县产业集聚区污水处理厂，位于中天院村东南，处理产业集聚区东园生产废水和生活污水。总建设规模为4万m³/d，分两期建设，一期建设规模为2万m³/d，目前一期已经投运。处理工艺为“混凝沉淀-A²/O 生物处理+滤布过滤”，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。

本项目连铸连轧机循环冷却依托现有工程循环水系统和软水制备系统，循环冷却水循环使用不外排；软化废水用于厂区洒水抑尘及绿化。项目不新增劳动定员，无新增生活污水。

④燃气工程规划

规划采用天然气西气东输沿伊河输气干管为气源。西园接入城区供气管网系统由朱村门站供气；东园设一处门站，引中压干管向集聚区内供气。

规划区域天然气管网输配系统按中压一级管网供气，供气运行压力0.3Mpa，规划区域管网成环。管道采用无缝钢管，埋深由路面至管顶覆土厚度1m，管网布置在南北道路的东侧，东西道路北侧。规划在居住、公建、工业用地内设置区域中低压调压站约17座，每座服务半径500~1000m。

⑤电力工程规划

规划保留东园现状祈福110KV变电站进行扩容，主变容量为2×

63MVA,新增10KV开关站6座;规划保留西园现状蓝天110KV变电站并扩容,主变容量为1×50+2×63MVA,新增10KV开关站3座。可满足项目用电需求。

2. 伊川县产业集聚区发展规划调整方案环境影响报告书

本项目位于伊川县产业集聚区东园,根据《伊川县产业集聚区发展规划调整方案环境影响报告书》,本项目与伊川县产业集聚区入园工业项目条件相符性见下表。

表2 本项目与规划环评入园工业项目条件项目相符性一览表

类别	环境准入条件	本项目建设情况	相符性
鼓励项目	1、符合集聚区主导产业要求; 2、有利于延伸集聚区产业链条的项目; 3、高新技术产业、固废综合利用、市政基础设施、有利于节能减排的技术改造项目。	本项目为铝板带生产项目,属于鼓励项目。	相符
允许发展	在评价提出的环境准入条件基础上,符合集聚区规划产业定位或者符合集聚区用地规模要求、有利于促进集聚区循环经济发展和产业链条完善(具体由当地相关部门合力把握)且通过环保评估当地资源环境均可接受的项目原则上可考虑进入。	本项目在豫港龙泉公司现有生产车间内进行设备安装,不新增占地,属于园区中规划的工业用地。	相符
限制发展	限制区内现有电解铝项目扩大产能。	本项目不属于限制发展类项目。	相符
禁止项目	1、不符合功能组团产业定位、污染排放较大的行业; 2、高水耗、高物耗、高能耗的项目; 3、废水含难降解的有机污染物、“三致”污染物及盐分含量较高的项目;废水经预处理达不到污水处理厂收水水质标准的项目; 4、工艺废气中含有难处理的、有毒有害物质的项目;	本项目不属于不符合功能组团产业定位、污染排放较大的行业;不属于高水耗、高物耗、高能耗的项目;不属于废水含难降解的有机污染物、“三致”污染物及盐分含量较高的项目;不属于废水经预处理达不到污水处理厂收水	相符

		5、采用落后的生产工艺或生产设备，不符合国家相关产业政策、达不到规模经济的项目。	水质标准的项目；不属于工艺废气中含有难处理的、有毒有害物质的项目；不属于采用落后的生产工艺或生产设备，不符合国家相关产业政策、达不到规模经济的项目。	
<p>根据上表可知，本项目为铝板带生产项目，属于鼓励项目。项目位于伊川县产业集聚区东园能源与铝工业区，用地为工业用地，与规划相符。项目产生的废气、废水、噪声、固废经合理处理后，对周围环境影响较小，项目满足伊川县产业聚集区入区控制要求，符合伊川县产业集聚区的发展定位，因此本项目入驻伊川县产业集聚区可行。</p>				
其他符合性分析	<p>1、与《洛阳市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（洛政[2021] 7号）、《洛阳市生态环境局关于发布洛阳市“三线一单”生态环境准入清单（试行）的函》（洛市环[2021]58号）相符性分析</p> <p>1.1 与生态保护红线相符性分析</p> <p>本项目位于伊川县产业集聚区东园能源与铝工业区内，不在自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、重要生态功能区、生态敏感区和脆弱区以及其他要求禁止建设的环境敏感区内。距离本项目最近的饮用水水源地为伊川县白沙镇饮用水水源地，距离其一级保护区边界的最近距离为2.9km，在其保护区之外。</p> <p>综上，本项目所在地不涉及生态保护红线区域。</p> <p>1.2 与环境质量底线相符性分析</p> <p>根据洛阳市生态环境局公开发布的2021年环境质量公报中的数据，项目所在区域SO₂、NO₂的年平均浓度和CO₂₄小时平均第95百分位数均能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；PM₁₀、PM_{2.5}的年平均浓度和O₃日最大8小时滑动平均值第90百分位数均不能达到《环境空气质量标</p>			

准》（GB3095-2012）二级标准。随着洛阳市实施《洛阳市生态环境保护委员会办公室 关于印发洛阳市2022年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》（洛环委办〔2022〕12号）等一系列措施，将有效改善当地区域环境空气质量。

本项目废气污染物为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氟化物、氯化物、油雾，对本项目废气采取处理措施后，各大气污染物均可达标排放，不会改变区域环境质量。项目连铸连轧机循环冷却依托现有工程循环水系统，循环冷却水循环使用不外排；项目不新增劳动定员，故不新增生活污水。设备均在密闭建筑内，经建筑隔声、距离衰减后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求，对周围的声环境影响较小。铸轧切余料、不合格品回用于生产，过滤板经收集暂存后定期外售综合利用，轧辊、废备件经收集暂存后定期外售综合利用；危险废物经设置的危废暂存间收集后定期交由具有危废处理资质的单位进行处理。因此本项目产生的污染物均能实现达标排放或合理处置，不会降低区域环境质量现状，本项目建设不会对当地环境质量底线造成冲击。

1.3 与资源利用上线相符性分析

本项目为改扩建项目，在厂区现有生产车间内进行设备安装，不新增占地，所在地块用地类型为工业用地，不占用基本农田，符合相关规划，不超过土地资源利用上线。

本项目生产用水由园区管网提供；生活用水依托龙鼎铝业净水站提供。项目所在区域不属于地下水开采重点管控区，符合水资源利用上限要求。本项目为一般性生产企业，项目电能及天然气消耗合理，不超过资源利用上线。

1.4 生态环境准入清单

本项目位于伊川县产业集聚区，根据《洛阳市生态环境局关于发布洛阳市“三线一单”生态环境准入清单（试行）的函》（洛市环[2021]58号）进

行分析，其区域环境管控单元名称为伊川县产业集聚区（编码为ZH41032920001），属于重点管控单元，与本项目有关的要求所列表如下。

表3 项目与伊川县环境管控单元生态环境准入清单相符性分析

洛阳市伊川县生态环境总体准入要求					
环境管控单元编码	管控单元分类	环境管控单元名称	管控要求	本项目情况	相符性
伊川县产业集聚区（ZH41032920001）	重点管控单元	空间布局约束	1、鼓励符合主导产业和国家、省投资导向的项目入驻；鼓励能够延长集聚区产业链条、符合集聚区功能定位的项目入驻。 2、限制电解铝项目扩大产能，铝深加工项目应符合行业准入要求。	项目为铝板带扩建项目，不属于电解铝项目，项目符合集聚区功能定位，符合行业准入要求。	相符
		污染物排放管控	1、实施集中供热、供气，逐步实现集聚区集中供热，新建项目不得建设燃煤锅炉，逐步关闭区内自备锅炉。 2、采取集中供热、调整能源结构、加强污染治理等措施，严格控制大气污染物的排放。 3、入区企业外排废水全部经管网收集后进入污水处理厂处理，出水执行《河南省黄河流域水污染物排放标准》（DB41/2087-2021）中的相关标准。 4、推进园区内既有村民的搬迁安置。	本项目集中供气，不建设燃煤锅炉，大气污染物在采取环评提出的污染防治措施后均能达标排放。项目连铸连轧机循环冷却依托现有工程循环水系统，循环冷却水循环使用不外排；软化废水用于厂区洒水抑尘及绿化；项目不新增劳动定员，故不新增生活污水。项目不涉及搬迁安置。	相符
		环境风险防控	加强集聚区环境安全管理工作，严格危险化学品管理，建立集聚区及企业事故环境风险防范体系以及风险防范应急预案，在基础设施和	企业做好风险事故防范，禁止事故废水混入雨水管网排放，项目建成后应	相符

			企业内部生产运营管理中，认真落实环境风险防范措施，减少污染事故的发生；做好事故废水的风险管控联动，防止事故废水排入雨水管网或未经处理直接进入地表水体。	制定突发环境事件应急预案，并定期有计划地组织应急培训和演练。	
		资源开发效率	1、企业应不断提高资源能源利用效率，新改扩建项目的清洁生产水平应达到国内先进水平。 2、企业、园区应加大污水回用力度，建设再生水回用配套设施，提高再生水利用率。	本项目用水采用市政供水，清洁生产水平达到国内先进水平，企业生产用水定期添加，循环使用，减少了新鲜水用量，提高了水循环利用率。	相符

由以上分析可知，本项目符合《洛阳市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（洛政〔2021〕7号）和《洛阳市生态环境局关于发布洛阳市“三线一单”生态环境准入清单（试行）的函》（洛市环〔2021〕58号）相关要求。

2、相关生态环境保护法律法规政策相符性分析

2.1 与《产业结构调整指导目录》相符性分析

依据国家发改委《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目不属于“鼓励类”、“限制类”及“淘汰类”，属于允许建设的项目，符合国家产业政策。

2.2 与《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56号）相符性分析

表4 项目与工业炉窑大气污染综合治理方案相符性

文件要求	工程建设情况	相符性
重点任务		
加大产业结构调整力度。严格建设项目环境准入。新建涉工业炉窑的建设项目，原则上要入园，配套建设高效环保治理设施。重点区域严格控制	项目涉及工业炉窑新建，位于伊川县产业集聚区东园能源与铝工业	相符

	<p>涉工业炉窑建设项目，严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法；原则上禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外）。</p>	<p>区内；为铝板带扩建项目，不属于禁止项目，不涉及煤气发生炉，炉窑使用天然气。</p>	
	<p>加快燃料清洁低碳化替代。对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑，加快使用清洁能源以及利用工厂余热、电厂热力等进行替代。重点区域禁止掺烧高硫石油焦(硫含量大于3%)。玻璃行业全面禁止掺烧高硫石油焦。</p>	<p>采用清洁能源天然气为燃料，不涉及煤、石油焦、渣油、重油等为燃料。</p>	<p>相符</p>
	<p>（三）实施污染深度治理。推进工业炉窑全面达标排放。已有行业排放标准的工业炉窑（见附件3），严格执行行业排放标准相关规定，配套建设高效脱硫脱硝除尘设施（见附件4），确保稳定达标排放。已制定更严格地方排放标准的，按地方标准执行。重点区域钢铁、水泥、焦化、石化、化工、有色等行业，二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）排放全面执行大气污染物特别排放限值。已核发排污许可证的，应严格执行许可要求。</p>	<p>本项目污染物颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放满足《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）限值要求。挥发性有机物（VOCs）排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》豫环攻坚办〔2017〕162号要求。</p>	<p>相符</p>
	<p>全面加强无组织排放管理。严格控制工业炉窑生产工艺过程及相关物料储存、输送等无组织排放，在保障生产安全的前提下，采取密闭、封闭等有效措施，有效提高废气收集率，产尘点及车间不得有可见烟粉尘外逸。生产工艺产尘点（装置）应采取密闭、封闭或设置集气罩等措施。煤粉、粉煤灰、石灰、除尘灰、脱硫灰等粉状物料应密闭或封闭储存，采用密闭皮带、封闭通廊、管状带式输送机或密闭车厢、真空罐车、气力输送等方式输送。粒状、块状物料应采用入棚入仓或建设防风抑尘网等方式进行储存，粒状物料采用密闭、封闭等方式输送。物料输送过程中产尘点应</p>	<p>项目产尘点及车间严格控制工业炉窑生产工艺过程及相关物料储存、输送等无组织排放；除尘灰封闭储存。</p>	<p>相符</p>

采取有效抑尘措施。

根据上表可知，本项目建设内容符合《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56号）的要求。

2.3 与《洛阳市生态环境保护委员会办公室 关于印发洛阳市 2022 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》（洛环委办〔2022〕12 号）的相符性分析

本项目与洛环委办〔2022〕12 文相符性见下表。

表 5 与洛环委办〔2022〕12 文相符性分析一览表

洛环委办〔2022〕12 号文件要求	本项目建设情况	相符性
洛阳市 2022 年大气污染防治攻坚战实施方案		
(一) 调整优化产业结构, 推动绿色升级	<p>3.推进绿色低碳产业发展。（1）落实国家产业规划、产业政策以及煤炭消费减量替代等相关要求，积极支持节能环保、新能源等战略性新兴产业发展，坚决遏制高耗能、高排放项目盲目建设。落实《洛阳市坚决遏制“两高”项目盲目发展行动方案》，从严从紧从实控制高耗能、高排放项目建设，坚决遏制高耗能、高排放项目盲目发展。落实“两高”项目会商联审机制。全市严禁新增钢铁、电解铝、水泥熟料、平板玻璃、传统煤化工（甲醇、合成氨）、氧化铝、焦化、铸造、铝用碳素、烧结砖瓦、铁合金等行业产能。禁止耐火材料制品、铅锌冶炼（含再生铅）行业单纯新增产能。水泥行业产能置换项目应实现矿石皮带廊密闭运输，大宗物料产品清洁运输。</p> <p>（2）严格落实“三线一单”、规划环评以及区域污染物削减制度，强化项目环评及“三同时”管理，国家、省绩效分</p>	本项目是铝板带生产项目，属于有色金属铝的压延加工项目，不属于有色行业中年综合能耗（等价值）5 万吨标准煤及以上的项目，也不属于钢铁（长流程钢铁）、铁合金、氧化铝、电解铝、铝用碳素、铜铅锌硅冶炼（含原生和再生冶炼）、水泥、石灰、陶瓷、砖瓦（有烧结工序的）、耐火材料（有烧结工序的）、刚玉、平板玻璃、煤电、炼化、焦化（含兰炭）、甲醇、氮肥、醋酸、氯碱、电石、沥青防水材料等 22 个细分行业高耗能高排放环节年综合能耗（等价值）1-5 万吨标准煤的项目。

	<p><u>级重点行业的新建、扩建项目达到 A 级绩效水平，改建项目达到 B 级以上绩效水平。</u></p>	<p>项目符合产业政策，满足“三线一单”的要求。项目不属于重点行业，项目能够达到 A 级绩效水平。</p>	
<p><u>(二)</u> 深入调整能源结构，推进能源低碳高效利用</p>	<p><u>6.实施清洁能源替代。大力推进清洁能源应用，鼓励支持现有使用高污染燃料的工业窑炉改用工业余热、电能、天然气等，对 2024 年 10 月底前完成拆改任务的工业窑炉，优先给予大气污染防治专项资金支持。新、改、扩建加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉等工业窑炉，应采用清洁能源。全市禁止新建企业自备燃煤锅炉。淘汰方式主要包括拆除、实施集中供热替代、煤改气、煤改电等，以拆除方式淘汰的，必须拆除炉体或物理切断管道，使其不具备复产条件。</u></p>	<p>本项目工业窑炉采用天然气，为清洁能源。</p>	<p>相符</p>
<p><u>(六)</u> 强化挥发性有机物治理，打好臭氧污染防治攻坚战</p>	<p><u>31.提升 VOCs 无组织排放治理水平。2022 年 5 月底前全面排查含 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件、敞开液面以及工艺过程等环节无组织排放情况，组织开展 VOCs 抽测，开展工业涂装、印刷行业挥发性有机物排放标准执行情况检查，对达不到相关标准要求的问题进行整治。石化、煤化工、制药、农药行业重点治理储罐配件失效，装载和污水处理密闭收集效果差，装置区废水预处理池、废水储罐废气未收集，LDAR 工作不符合标准规范等问题；焦化行业重点治理酚氰废水处理无密闭、煤气管线及焦炉等装置泄露问题；工业涂装、包装印刷等行业重点治理集气罩收集效果差、含 VOCs 原辅材料和废料储存不密闭等问题。对无法实现低 VOCs 原辅材料替代工序，在保证安全情况下，应在密闭设备、密闭空间作业或安装二次密闭设施，收集处理 VOCs 废气。各</u></p>	<p>本项目属于铝板带生产项目，不属于工业涂装、印刷行业，不属于石化、煤化工、制药、农药行业，也不属于钼选矿行业。在轧机上方配套设置全封闭排烟罩捕集油雾，烟罩集气率为 95%，废气经集气罩收集后首先进入油雾净化系统（设备自带）+脱雾塔+活性炭吸附装置处理后达标排放。</p>	<p>相符</p>

	<p>县市区严格按照《工业企业挥发性有机物泄露检测与修复技术指南》(HJ1230-2021)要求,督促石油炼制和石油化学化工类密封点数量大于或等于1000的企业,按照时间进行LDAR工作,5月底前完成新一轮LDAR泄露检测与修复工作。2022年7月底前开展钨选矿行业VOCs无组织排放治理试点。</p>		
洛阳市 2022 年水污染防治攻坚战实施方案			
<p>(三) 着力打好黄河生态保护治理攻坚战</p>	<p>7.推动企业水污染治理设施改造。依据《河南省黄河流域污染物排放标准》(DB41/2087-2021),完善需升级改造排污单位清单,加大技术帮扶力度,推动污染治理设施改造,2022年9月1日起实现稳定达标排放。2022年10月底前,开展新标准贯彻落实情况专项检查,严查超标排污等违法行为。</p>	<p>项目连铸连轧机循环冷却依托现有工程循环水系统,循环冷却水循环使用不外排;软化废水用于厂区洒水抑尘及绿化。</p>	相符
<p>由上表可知,项目建设符合《洛阳市生态环境保护委员会办公室关于印发洛阳市2022年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》(洛环委办〔2022〕12号)的要求。</p> <p>2.4 与生态环境部办公厅《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020年修订版)》(环办大气函〔2020〕340号)相符性分析</p> <p>对照生态环境部办公厅《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020年修订版)》(环办大气函〔2020〕340号)中“有色金属压延行业绩效分级指标”要求,如下表所示。</p>			
<p>表 6 有色金属压延行业绩效分级指标相符性分析</p>			
差异化指标	A 级企业	B 级企业	本项目情况
能源类型	以电、天然气、煤制气作为能源		以电、天然气作为能源,能够达

			到 A 级指标。
	煤制气单元采用硫份低于 1% 及以下的低硫煤或配备煤气脱硫；电泳喷漆工序采用吸收法、吸附法或燃烧法；粉末喷涂采用袋式除尘		项目不涉及
污染治理技术	<p>1、除尘采用覆膜滤料袋除尘等治理技术；</p> <p>2、熔炼炉（电炉除外）脱硝采用低氮燃烧或烟气脱硝等高效工艺；</p> <p>3、氟碳喷涂工序废气采用预处理+吸附浓缩+燃烧方式或预处理+燃烧处理工艺；</p> <p>4、油雾采用多级回收+VOCs 治理技术；封闭式熔炼炉烟气单独治理</p>	<p>1、除尘采用布袋除尘等设施；</p> <p>2、氟碳喷涂工序废气经收集后采用预处理+吸附；</p> <p>3、油雾采用多级回收治理技术</p>	<p>本项目除尘采用覆膜滤料袋除尘；熔保炉（电炉除外）脱硝采用低氮燃烧工艺；封闭式熔保炉烟气单独治理；油雾采用油雾净化系统（设备自带）+脱雾塔+活性炭吸附装置治理；封闭式熔保炉烟气单独治理；污染治理技术能够达到 A 级指标</p>
排放限值	<p>熔炼炉：PM、SO₂、NO_x 排放浓度分别不高于 10、50、50 mg/m³；加热炉：PM、SO₂、NO_x 排放浓度分别不高于 10、50、100mg/m³</p> <p>备注：窑炉烟气基准氧含量 12%</p>	PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度分别不高于 10、100、100mg/m ³	<p>窑炉烟气基准氧含量 12%情况下熔保炉 PM、SO₂、NO_x 排放浓度分别不高于 10、50、50mg/m³，排放限值能够达到 A 级指标。</p>
无组织排放	<p>1、物料储存：（1）煤、焦粉等燃料储存于封闭（仓、库）；粉状物料采用料仓、储罐、带沿口的包装物等方式密闭或封闭储存；（2）涉 VOCs 物料以及废料（渣、液）应储存在密闭容器，并存放在封闭储存室内；（3）厂区道路应硬化，并采取清扫、</p>	<p>1、物料储存：（1）煤、焦粉等燃料储存场采用封闭或半封闭（仓、库、棚）；料场至少两面有围墙（围挡）及屋顶，并采取喷淋等抑尘措施；（2）涉 VOCs 物料以及废料（渣、液）</p>	<p>项目物料储存于封闭车间；废料（渣、液）储存在密闭容器，并存放在封闭储存室内；除尘器卸灰口采取密闭措施；除尘灰采取</p>

	洒水等措施，保持清洁； 2、物料转移和输送：（1）粉状、粒状等易散发粉尘的物料厂内转移、输送时，应采取密闭；转移、输送、装卸过程中应采取集气除尘措施；（2）除尘器卸灰口应采取密闭措施，除尘灰不得直接卸落到地面；除尘灰采取袋装、罐装等密闭措施收集、存放和运输；（3）转移和输送 VOCs 物料以及 VOCs 废料（渣、液）时，应采用密闭管道或密闭容器； 3、工艺过程：（1）铝渣搓灰和铜渣分离操作应采用密闭设备或密闭车间内进行，设置废气收集系统，收集粉尘至除尘设备；（2）熔炼炉应设置废气收集系统，收集烟尘至除尘设备	应储存在密闭容器，并存放在封闭储存室内，或设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地； （3）同 A 级要求； 2、物料转移和输送：（1）粉状、粒状等易散发粉尘的物料厂内转移、输送时，应采取密闭或覆盖等抑尘措施；转移、输送、装卸过程中应采取集气除尘措施，或喷淋（雾）等抑尘措施； （2）同 A 级要求；（3）同 A 级要求； 3、工艺过程：同 A 级要求	袋装措施收集、存放和运输；无组织排放环节均能够达到 A 级指标；熔保炉设置废气收集系统，收集烟尘至除尘设备。无组织排放能够达到 A 级指标。
监测 监控 水平	重点排污企业的熔炼炉等主要排气口安装 CEMS，数据保存一年以上		厂区熔保炉安装在线监测设施。
	熔炼炉烟气等对应污染治理设施接入 DCS，记录企业环保设施运行主要参数和生产过程主要参数，DCS 数据保存一年以上；VOCs 治理设施安装监控或分表计电	未达到 A 级要求	厂区现有熔炉烟气已接入 DCS 且有一年以上数据。
	具备对全厂视频监控、CEMS 监控、污染物治理设施运行、主要生产设施运行等相关数据集中调控的能力	未达到 A 级要求	企业已安装视频监控，具备对全厂视频监控、CEMS 监控、污染物治理设施运行、主要生产设施运行等相关数据集中调控的能力，能够达到 A

			级要求。
	环保档案齐全：1、环评批复文件；2、排污许可证及季度、年度执行报告；3、竣工验收文件；4、废气治理设施运行管理规程；5、一年内废气监测报告。		本项目配备专职环保人员，管理环保档案，所有环保文件均存档备，能够达到 A 级要求。
环境管理水平	台账记录：1、生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；2、废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料更换量和时间、脱硫及脱硝剂添加量和时间、含烟气量和污染物出口浓度的月度 DCS 曲线图等）；3、监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监测）等）；4、主要原辅材料消耗记录；5、燃料（天然气）消耗记录	至少符合 A 级要求中 1、2、3 项（其中，对 DCS 的相关要求可通过 PLC 实现）	本项目制定完善的环保管理制度，按严格按 A 级指标要求进行台账记录。
	人员配置：设置环保部门，配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力	人员配置：配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力	本项目已设环保部门，并配备专职环保人员，具备相应的环境管理能力，能够满足 A 级指标要求。
运输方式	1、物料公路运输全部使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆（含燃气）或新能源车辆； 2、厂内运输车辆全部达到国五及以上排放标准（含燃气）或使用新能源车辆； 3、厂内非道路移动机械全部达到国三及以上排放标准或使用新能源机械	1、物料公路运输全部使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆（含燃气）或新能源车辆比例不低于 80%； 2、厂内运输车辆达到国五及以上排放标准（含燃气）或使用新能源车辆比例不低于 80%； 3、厂内非道路移动机械	本项目物料运输车辆满足 A 级要求。

		全部达到国三及以上排放标准或使用新能源机械比例不低于 80%。	
运输 监管	参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁系统和电子台账		已建立门禁系统和电子台账，够达到 A 级指标。

由上表可知，项目建设符合生态环境部办公厅《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）》（环办大气函〔2020〕340 号）中有色金属压延行业绩效分级指标中 A 级企业要求。

2.5 与《洛阳市 2020 年工业污染治理专项方案》（洛环攻坚办〔2020〕14 号文）相符性分析

表 7 与洛环攻坚办〔2020〕14 号相符性分析一览表

文件要求	本项目特点	相符性
工艺和工业堆场无组织排放治理。所有工业企业全面落实“密闭生产、密闭传输、密闭封装、密闭装卸、密闭储存、密闭运输”的工艺废气无组织排放控制措施；工业堆场在严格执行“三防措施”（即场地硬化、地下防渗漏、分类堆存地面防流失、表面覆盖空中防扬散）的基础上，全面落实“场地硬化、机械湿扫，流体进库、密闭传输，喷淋降尘、湿法装卸，车辆冲洗、密闭运输”的无组织排放控制措施。	本项目严格落实“密闭生产、密闭传输、密闭封装、密闭装卸、密闭储存、密闭运输”的工艺废气无组织排放控制措施。	相符
严格源头管控。全市新建涉气工业炉窑实行大气污染物排放等量替代，省控项目实行双倍减量替代；城市区和县城建成区工业窑炉原则上只减不增，城市建成区禁止新建耗煤（包括燃料煤和原料煤）工业窑炉，严控新建其他排放废气的工业窑炉；县（市）新建工业炉窑原则上进入产业集聚区，现有涉气工业窑炉的升级、改造、扩能不得增加大气污染物排放量。	本项目涉及新建窑炉及现有改造，项目位于伊川产业集聚区内。现有熔保炉改造后天然气用量减少，不增加污染物排放量。新建熔化炉的新增污染物实行区域倍量替代。	相符

由上述分析可知，本项目建设符合《洛阳市 2020 年工业污染治理专项

方案》（洛环攻坚办〔2020〕14号）中相关要求。

2.6 与《洛阳市生态环境保护委员会办公室 关于印发<洛阳市 2022 年挥发性有机物污染防治实施方案>的通知》（洛环委办〔2022〕8号）相符性分析

项目与洛环委办〔2022〕8号文相符性分析见下表。

表 8 本项目与洛环委办〔2022〕8号对比一览表

洛环委办〔2022〕8号相关要求		本项目建设情况	相符性
(二) 强化无组织排放过程控制	4、加强无组织排放废气收集。产生VOCs的生产环节优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全封闭集气罩收集方式，并保持负压运行。无尘等级要求需设置成正压的车间，要建设内层正压、外层负压的双层整体密闭收集空间。对采用局部收集方式的企业，距离废气收集系统排风罩开口最远处的VOCs无组织排放位置控制风速不低于0.3m/s；推广以生产线或设备为单位设置隔间，收集风量应确保隔间保持微负压。废气收集系统的输送管道应密闭、无破损。焦化行业加强焦炉密闭性检查，对于变形炉门、炉顶炉盖及时修复更换；加强焦炉工况监督，对焦炉墙串漏及时修缮。制药、农药、涂料、油墨、胶黏剂等间歇生产工序较多的行业应对进出料、物料输送、搅拌、固液分离、干燥、灌装、取样等过程采取密闭化措施，提升工艺装备水平；含VOCs物料输送原则上采用重力流或泵送方式；有机液体进料应采用底部、浸入管给料方式；固体物料投加逐步推进采用密闭式投料装置。工业涂装行业建设密闭喷漆房，对大型构件（船舶、钢结构）实施分段涂装，废气进行收集治理；印刷行业印刷、复合、涂布工序实施密闭化改造，全面采用VOCs质量占比小于10%原辅料的除外。鼓励石油炼制企业开展冷焦水、切焦水等废气收集治理。使用VOCs质量占比大于等于10%的涂料、油墨、胶粘剂、稀释剂、清洗剂等物料存储、调配、转移、输送等环节应密闭。	本项目连铸连轧机设置单独隔间，产生的油雾采用 油雾净化系统(设备自带)+脱雾塔+活性炭吸附装置 处理后能够达标排放。	相符

<p>(三) 强化工业企业VOCs治理</p>	<p>9、全面摸排调查，动态调整底数。以2020年以来的源清单、应急减排清单、VOCs治理任务清单数据为基础，结合2021年排查结果，完善洛阳市涉VOCs排放工业源及移动源，建立全市动态VOCs工业企业及移动源VOCs排放清单。以石化、有机化工、工业涂装、医药、印刷、油品储运销等行业领域为重点，推进VOCs综合治理，进一步排查工业园区和企业集群，从生产工艺、产品质量、产能规模、能耗水平、燃料类型、原辅材料替代、污染治理和区域环境综合整治等方面明确整治标准。</p>	<p>本项目连铸连轧机产生的油雾采用油雾净化系统（设备自带）+脱雾塔+活性炭吸附装置处理后能够达标排放。</p>	<p>相符</p>
<p>由上述分析可知，本项目的建设符合《洛阳市生态环境保护委员会办公室 关于印发<洛阳市 2022 年挥发性有机物污染防治实施方案>的通知》（洛环委办〔2022〕8 号）的相关要求。</p> <p>3、与饮用水源保护区的位置关系</p> <p>根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省县级集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2013〕107 号）、《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2016〕23 号）、《河南省人民政府关于划定调整取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》（豫政文[2019]125 号文件）、《河南省人民政府关于调整取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》（豫政文[2021]72 号文件）、《河南省人民政府关于划定调整取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》（豫政文[2021]206 号文件），距离本项目最近的饮用水水源地保护区为伊川县白沙镇地下水井群（共 2 眼井）保护区（乡镇级）：</p> <p>一级保护区范围：取水井外围 210 米的区域。</p> <p><u>距离本项目最近的水井为 1#水井，本项目距离其一级保护区边界的最短距离为 2.9km，项目不在伊川县白沙镇地下水井群保护区范围之内，与其相对位置图见附图八。</u></p>			

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司位于洛阳市伊川县产业集聚区东园，成立于2006年。2008年建设“洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司25万吨/年连铸连轧高精度铝板带项目”（以下简称“原有工程”），并于2012年通过竣工环境保护验收（审批文号为洛环监验[2012]83号，详见附件4）。2021年建设“洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司熔铝炉铝灰资源化回收利用项目”（以下简称“在建工程”），并于2021年8月通过该项目批复（审批文号为伊环审[2021]36号，详见附件4），该项目验收正在进行中。<u>该工程属现有工程热工单元熔炉的配套工程。</u></p> <p><u>铝板带是我国国民经济发展的重要基础材料，广泛应用于航空、航天、建筑、交通、电子等行业，随着下游行业的蓬勃发展，我国铝加工行业的市场规模快速增长。为了扩大产能，提高企业整体经济效益，企业投资1100万元在现有工程的基础上进行改扩建，建设“洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司改扩建项目”（以下简称“本项目”或“改扩建工程”）。本项目利用现有熔炼车间和热轧车间，购置安装2台50t熔化炉和1条铸轧生产线，同时配套安装相关环保措施，不再新建厂房。办公、配电、用水、管道天然气等配套设施均依托企业现有工程。为了降低燃料燃烧废气对环境的污染，项目建设时并对现有工程熔保护炉进行低氮、节能改造。本项目建成后年产50000t高精度铝板带。</u></p> <p>经查国家发展和改革委员会发布的《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目不属于“限制类”、“淘汰类”项目，符合国家产业政策。本项目已经伊川县产业集聚区管理委员会备案，项目代码为2201-410329-04-05-249173，备案证明见附件2。根据《建设项目环境影响评</p>
------	---

价分类管理名录（2021 年版）》，本项目属于“二十九、有色金属冶炼和压延加工业 32-65”中“有色金属压延加工 325”，该类别的项目全部编制报告表，本项目属于有色金属压延加工，需编制环境影响报告表。

2、地理位置与周围环境

现有工程位于伊川县产业集聚区，总占地面积为 239334m²，本项目在现有厂区内进行改扩建，不新增用地。项目现有厂区西侧和北侧为洛阳龙鼎铝业有限公司，东侧为园区道路，南侧为洛阳豫港龙泉铝业有限公司。距离本项目最近敏感点为西北侧 370m 处的常岭村居民区。本项目周围环境示意图见附图二。

3、项目建设内容

本项目主要建设内容见表9。

表 9		主要建设内容一览表		
工程类别	现有工程内容	在建工程内容	改扩建工程内容	改扩建后全厂工程内容
主体工程	熔炼车间，1F 钢结构，建筑面积 7695m ² ， <u>设有 4 台熔保护</u>	在车间空置空间（建筑面积 432m ² ）内设铝灰处理生产线区域	在车间闲置空间处设 2 套熔化炉， <u>并对现有熔保护进行低氮、节能改造</u>	熔炼车间，1F 钢结构，建筑面积 7695m ² ， <u>设有 4 台熔保护、2 台熔化炉、1 条铝灰处理生产线</u>
	热轧车间，1F 钢结构，建筑面积 18144m ²	/	增加 1 条铸轧生产线	热轧车间，1F 钢结构，建筑面积 18144m ²
辅助工程	磨辊间及机修间，建筑面积 2000m ²	/	依托现有工程	磨辊间及机修间，建筑面积 2000m ²
	中心实验室，建筑面积 1370m ² ，与综合办公楼合建	/	依托现有工程	中心实验室，建筑面积 1370m ² ，与综合办公楼合建
	给排水水质化验室，建筑面积 70m ² ，位于水泵站内	/	依托现有工程	给排水水质化验室，建筑面积 70m ² ，位于水泵站内
	循环水泵站：占地面积 1650m ²	/	依托现有工程	循环水泵站：占地面积 1650m ²
	综合办公楼：4 层，建筑面积 5480m ²	/	依托现有工程	综合办公楼：4 层，建筑面积 5480m ²
	后勤服务部：占地面积 1560m ²	/	依托现有工程	后勤服务部：占地面积 1560m ²
	/	铝灰暂存间，建筑面积 450m ²	依托在建工程	铝灰暂存间（已建），建筑面积 450m ²
储运工程	桶装油库，建筑面积 450m ²	/	依托现有工程	桶装油库，建筑面积 450m ²
	仓库，建筑面积 720m ²	/	依托现有工程	仓库，建筑面积 720m ²
公用工程	给水：生产用水由园区管网提供；	/	依托现有工程	给水：生产用水由园区管网提供；

		生活用水依托龙鼎铝业净水站提供。				生活用水依托龙鼎铝业净水站提供。
		排水：雨水排入雨水管网，废水依托洛阳龙鼎铝业污水处理站统一处理，经集聚区污水管网送伊川县产业集聚区东园污水处理厂深度处理	/		依托现有工程	排水：雨水排入雨水管网，废水依托洛阳龙鼎铝业污水处理站统一处理，经集聚区污水管网送伊川县产业集聚区东园污水处理厂深度处理
		供气：由伊川中石油昆仑燃气有限公司供给	/		依托现有工程	供气：由伊川中石油昆仑燃气有限公司供给
		供电：由园区电网提供	/		依托现有工程	供电：由园区电网提供
环 保 工 程	废 气 治 理	熔炼车间废气：袋式除尘器 1 套 +25m 高排气筒 (DA001) 1 根	生产线：在车间内设置二次密闭间； 炒灰锅及入料：锅顶部设置集气罩，顶部引入除尘风管导灰槽、冷却筒：均为密闭设备；每个设备顶部均设置风管引入除尘风管 筛分机：密闭设备；出料口由耐高温的收集袋捆绑连接口密闭出料；顶部设风管直接引入除尘器	均引入 新设袋 式除尘 器 +23m 排气筒 (DA002)	<u>熔保炉废气：经负压收集后由覆膜袋式除尘器处理后通过 20m 高排气筒 (DA003) 排放，并安装在线监测设施；</u> <u>炉门排烟集气：经集气罩收集后由覆膜袋式除尘器处理后通过 25m 高排气筒 (DA001) 排放 (主要在炉门扒渣时启动)</u>	① <u>熔保炉废气：经负压收集后由覆膜袋式除尘器处理后通过 20m 高排气筒 (DA003) 排放，并安装在线监测设施；</u> <u>炉门排烟集气：经集气罩收集后由覆膜袋式除尘器处理后通过 25m 高排气筒 (DA001) 排放 (主要在炉门扒渣时启动)；</u> ②铝灰处理生产线区域设置二次密闭间； 炒灰锅及入料：锅顶部设置集气罩，顶部引入除尘风管导灰槽、冷却筒：均为密闭设备；每个设备顶部均设置风管引入除尘风管

			风管			筛分机：密闭设备；出料口由耐高温的收集袋捆绑连接口密闭出料；顶部设风管直接引入除尘器风管 均引入新设袋式除尘器+23m 排气筒（DA002）
		热轧车间废气：油雾净化系统（设备自带）+30m 排气筒（DA004）	/		热轧车间废气： 油雾净化系统（设备自带）+脱雾塔+活性炭吸附装置+30m 排气筒（DA004）	热轧车间废气： 油雾净化系统（设备自带）+脱雾塔+活性炭吸附装置+30m 排气筒（DA004）
		/	铝灰暂存间： 暂存间废气 引入氨吸收塔，由 15m 排气筒（DA005）排放		依托在建工程	铝灰暂存间： 暂存间废气 引入氨吸收塔，由 15m 排气筒（DA005）排放
	废水治理	生活污水：依托洛阳龙鼎铝业污水处理站统一处理，经集聚区污水管网送伊川县产业集聚区东园污水处理厂深度处理	铝灰处理线冷却筒冷却废水：定期更换用于绿化洒地 氨吸收废水：更换至专用容器作为低浓度氨水外卖	循环冷却水循环使用不外排；不新增劳动定员，不新增生活污水。		铝灰处理线冷却筒冷却废水：定期更换用于绿化洒地 氨吸收废水：更换至专用容器作为低浓度氨水外卖 生活污水：依托洛阳龙鼎铝业污水处理站统一处理，经集聚区污水管网送伊川县产业集聚区东园污水处理厂深度处理
	噪声治理	基础减震、厂房隔声	半地下设置，在钢结构车间内放置	/		半地下设置，基础减震、厂房隔声

固废治理	生活垃圾：垃圾桶若干	/	依托现有工程	生活垃圾：垃圾桶若干
	废乳化液：经厂内乳化液处理系统处理后，废乳液收集贮存危废暂存间	/	依托现有工程	废乳化液：经厂内乳化液处理系统处理后，废乳液收集贮存危废暂存间
	200m ² 危废暂存间 1 座	450m ² 铝灰暂存间 1 座	依托现有工程及在建工程	200m ² 危废暂存间 1 座；450m ² 铝灰暂存间 1 座

表 10 改扩建工程与现有工程 and 在建工程依托可行性分析一览表

序号	依托情况	依托可行性分析
1	改扩建工程主体设施依托现有生产车间	现有生产车间面积约 25839m ² ，在现有工程生产车间（熔炼车间和热轧车间）内，该部分空间一直未规划功能，目前闲置。故依托可行。
2	改扩建工程依托现有办公、生活设施	现有员工 120 人。改扩建工程不新增劳动定员，从现有员工中调拨。故依托可行。
3	改扩建工程依托现有软水制备系统、循环泵站	乳化液配制、循环冷却水均使用软水。厂区现有 1 套全自动钠离子交换器制备软水，规模为 50t/h，改扩建后全厂软水补水量为 25.14t/d。故依托可行。
4	改扩建工程依托现有公用设施	厂区已水管网、雨污管网、供气管网、供电设施已建，能够满足改扩建后全厂需求，故依托可行。
5	改扩建工程依托现有乳化液处理系统处理	厂区现有 1 套乳化液处理系统处理，规模为 2t/h，乳化液半年处理一次，改扩建后每次需处理乳化液量为 934.4m ³ ，能够满足改扩建后全厂乳化液处理需求。故依托可行。
6	改扩建工程铝灰处理依托在建铝灰处理生产线	铝灰处理生产线工艺为“入料炒灰分离-冷却-球磨和筛分”，处理能力为 3t/h，最大处理量为 21600t/a。该系统属热工单元熔炉的配套工程，在熔炉扒渣后配套运行，不存在单独运行的情况。故依托可行。

7	改扩建工程依托已建危废暂存间和铝灰暂存间	<p>厂区已建 200m² 危废暂存间 1 座和 450m² 铝灰暂存间 1 座，改扩建工程产生的危废主要为废液压油、除尘灰、二次残灰、废乳液、废活性炭。危废暂存间存储量约为 160t/年，改扩建工程除铝灰外其他危险废物产生量为 31.0505t/a，改扩建后全厂除铝灰外其他危险废物产生量为 94.9505t/a，能够满足改扩建后全厂除铝灰外其他危险废物暂存。铝灰企业严格按照每月转运一次，则贮存周期为一个月，铝灰暂存间存储量约为 420t/月，改扩建工程二次残灰暂存量为 37.1t/月，除尘灰暂存量为 16.07t/月，改扩建后二次残灰暂存量为 223.35t/月，除尘灰暂存量为 93.93t/月，则改扩建后全厂铝灰暂存量为 317.28t/月。铝灰暂存间能够满足改扩建后全厂铝灰暂存。故依托可行</p>
---	----------------------	--

4、项目主要设备

(1) 主要生产设备

改扩建前后主要设备设施见下表。

表 11 改扩建前后主要设备一览表

序号	位置	生产设备名称	现有工程		在建工程		改扩建工程		改扩建后全厂	
			型号/规格	数量(台/套)	型号/规格	数量(台/套)	型号/规格	数量(台/套)	型号/规格	数量(台/套)
1	熔炼车间	熔保炉	120t	4	/	/	/	/	120t	4
2		熔化炉	/	/	/	/	50t	2	50t	2
3		电磁搅拌装置	/	2	/	/	/	/	/	2
4		铝合金熔体在线处理装置	/	2	/	/	/	/	/	2
5		电动双梁桥式起重机	/	4	/	/	/	依托现有	/	4
6		电动过跨车	/	1	/	/	/	依托现有	/	1

7	铝灰处 理生产 线	炒灰锅、导灰槽	/	/	处理能 力 3t/h	1	/	/	处理能力 3t/h	1
8		冷却筒	/	/			/	/		
9		球磨机	/	/			/	/		
10		筛分机	/	/			/	/		
11	热轧车 间	连铸机	AS1950	1	/	/	7t/h	1	AS1950; 7t/h	2
12		连轧机组	轧辊速度 200m/min	1	/	/	7t/h	1	轧辊速度 200m/min ; 7t/h	2
13		卷取机	/	2	/	/	/	2	/	4
14	磨辊间	工作辊拆装置	/	1	/	/	/	依托现有	W-0.9/B	1
15		支撑辊轴承清洗机	/	1	/	/	/	依托现有	/	1
16		轴承座翻转装置	/	1	/	/	/	依托现有	/	1
17		轧辊轴承清洗机	/	1	/	/	/	依托现有	/	1
18		轧辊吊具、轧辊存放架	/	1	/	/	/	依托现有	/	1
19		吊钩桥式起重机	80/20t、 50/10t、32/5t	3	/	/	/	依托现有	80/20t、 50/10t、 32/5t	3
20	定柱式悬臂起重机	1t	3	/	/	/	依托现有	1t	3	
21	检化验 设施	高速铣床	/	1	/	/	/	依托现有	/	1
22		普通车床	/	1	/	/	/	依托现有	/	1
23		试验机	/	2	/	/	/	依托现有	/	2

24		低倍槽组	/	1	/	/	/	依托现有	/	1
25		金相显微镜	/	1	/	/	/	依托现有	/	1
26		金相试样预磨机	/	1	/	/	/	依托现有	/	1
27		金相洗相设备	/	1	/	/	/	依托现有	/	1
28		双联电炉	/	1	/	/	/	依托现有	/	1
29		电热板	/	1	/	/	/	依托现有	/	1
30		箱式电阻炉	/	1	/	/	/	依托现有	/	1
31		双卷变压器	50MVA、 220/10KW	2	/	/	/	依托现有	50MVA、 220/10KW	2
32	公用辅助设施	高压开关柜	KYN-12 型	/	/	/	/	/	KYN-12 型	/
33		轧机排烟系统	/	2	/	/	/	/	/	2
34		乳化液处理系统	/	1	/	/	/	依托现有	/	1

全厂设备均不属于限制类和淘汰类，符合《产业结构调整指导目录（2019年本）》、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一、二、三、四批）》和《河南省部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品目录》。

（2）产能核算

本项目熔保炉产能受铸轧机产能限制，改扩建工程新增铸轧机有1套，现有工程每套铸轧机生产能力为34t/h，按全天24h连续工作，年工作300d计，铸轧机的最大产能为244800t/a；改扩建工程铸轧机生产能力为7t/h，按全天24h连续工作，年工作300d计，铸轧机的最大产能为50400t/a。改扩建完成后，全厂铸轧机的最大产能为29.52万t/a，能够满足项目生产需求。根据熔保炉的产能倒推核算，改扩建工程新增2台50t熔化炉，铝锭、边角料先由熔化炉熔为铝液，再由铝液

包转入熔保炉中，该过程既能降低边角料的烧损率，又可减少铝锭、边角料在熔保炉的熔化过程，缩短了熔保炉的熔化时间。增加熔化炉后，熔保炉的熔化时间为6小时，加料、搅拌和扒渣等工艺时间为2小时，则总用时约为8小时。熔保炉年工作300天，每天工作24h，按运行过程中因炉、设备检修等时间约占用600 h/a计，故熔保炉年累计工作时长为6600 h/a，则其理论可生产能力为825 炉/a。单炉最大处理量按炉容量的80%计，则项目熔保炉的熔化能力为： $4 \text{ 台} \times 825 \text{ 炉/a} \times 120\text{t} \times 80\% = 31.68 \text{ 万 t/a}$ ，故项目熔保炉生产能力能够满足生产需求。

5、产品方案

改扩建后产品方案见下表。

表 12 产品方案一览表

产品种类	改扩建前产量 (t/a)	改扩建后全厂产量 (t/a)	改扩建前后变化量 (t/a)	备注
高精度铝板带	242000	292000	+50000	8011, 5052

注：①现有工程环评及批复产能 25 万 t/a，验收实际产能为 24.2 万。

②在建工程属于现有工程热工单元熔炉的配套工程。

6、主要原辅材料及理化性质

改扩建前后主要原辅材料见下表。

表 13 改扩建前后主要原辅材料消耗情况一览表

序号	原辅材料名称	改扩建前用量 (t/a)	改扩建后用量 (t/a)	改扩建前后变化量 (t/a)	
1	原料	铝液	185213.5	251855.703	+66642.203
2		重熔锭	21488	8339	-13149
3		中间合金锭	27801	33545	+5744
4		铝-钛-硼线杆	578	697	+119
5		边角料	10808	13041	+2233
6	辅料	乳液	77.44	93.44	+16
7		润滑油	78	94	+16
8		液压油	39	47	+8
9		覆盖剂	1131	1365	+234
10		精炼剂	754	910	+156
11		压缩空气	2255 万 m ³ /a	2721 万 m ³ /a	+466 万 m ³ /a
12		氮气	10 万 m ³ /a	0	-10 万 m ³ /a
13		氩气	0	1460t/a	+1460t/a

铝-钛-硼线杆：是目前国际上广泛应用效果最佳的晶粒细化剂，特点：可有效地细化铸轧卷坯晶粒，防止粗大等轴晶，柱状晶和羽毛晶的产生；减少成分偏析，减少内部气孔、热裂，改善铝制品的内在质量。能够提高金属的强度及塑性、延展性、细小晶粒提高了材料强度、减少了应力集中，能将高

强度和塑韧性同时提高，适当比例添加后铝材成品热处理效果能够更加理想，使产品在下游的折弯、拉伸、车削、切割加工、冲压制造、表面抛光着色等深加工中易于进行。铝-钛-硼线杆使用方便，不含氯化物侵蚀熔铸工具，不污染环境。其化学成分为：Ti4.5~5.5%、B0.8~1.2%、Si≥0.3%、Fe≥0.3%、V≤0.02%，余量为Al，约占93.38%，不含氟元素。

精炼剂：采用环保型无公害类产品，组成为：KCl、Na₃AlF₆、NaCl等盐类化合物配比加工而成，为固态粉末，不含氯化锌、六氯乙烷、四氯化碳等物质。精炼剂用于铝液除渣、除气、提升铝液压铸时候的致密度。

覆盖剂：铸造生产中为延长冒口内金属液的凝固时间覆盖在冒口金属液表面的覆盖材料。项目用于防止铝液氧化。

乳液：主要成分为精制植物油、矿物油、抗氧化剂、乳化剂等，置于连铸连轧机配备循环池内。使用时乳液与水配比为19:1。

氩气：分子量39.95，无色无臭的惰性气体；蒸汽压202.64kPa（-179℃）；熔点-189.2℃；沸点-185.7℃；微溶于水；相对密度（水=1）1.40（-186℃），相对密度（空气=1）1.38；不燃气体。

7、能源消耗

本项目能源消耗见下表。

表 14 项目能源消耗一览表

序号	名称	单位	改扩建前消耗量	改扩建后消耗量	改扩建前后变化量	备注
1	水	m ³ /a	25705.36	27358.36	+1653	由园区自来水管网提供
2	电	(kW·h)/a	710万	790万	+80万	由园区电网提供
3	天然气	m ³ /a	937.8万	1046.3万	108.5万	由伊川中石油昆仑燃气有限

天然气用量核算：

I.现有工程

项目现有工程设有 4 台 120t 的熔保炉。

根据项目产能需要，工序约 6.0675 万吨固体原料需熔化为铝液，外购电
解铝液量为 184460t，根据热量计算：

熔化需要热量 $Q=Q1$ （升温）+ $Q2$ （熔解热）= $c \cdot m \cdot \Delta t + \lambda \cdot m = 0.88$
 $\times 10^3 \times 60675 \times 10^3 \times (660-20) + 3.98 \times 10^5 \times 60675 \times 10^3 = 3417.22 \times$
 $10^{10} + 2414.87 \times 10^{10} \text{J} = 58320900 \text{MJ}。$

电解铝液维持温度所需热量= $3.98 \times 10^5 \times 185213.5 \times 10^3 \text{J} = 73714973 \text{MJ}$

根据熔保炉参数，熔化热效率为 55%，天然气热值为 35.95MJ/Nm³，则
熔化需消耗天然气= $132035873/35.95/0.55 = 667.8$ 万 Nm³。

保温状态下每小时天然气消耗为 375Nm³，按年工作最大值计算，则保温
消耗量为= $7200\text{h} \times 375 \text{Nm}^3 = 270$ 万 Nm³。

天然气消耗量为= $667.8 + 270 = 937.8$ 万 Nm³。

II.改扩建后全厂

改扩建工程新增 2 台熔化炉，根据 50t 天然气熔化炉参数，每吨铝水熔
化需要 70Nm³，熔化炉所熔铝液为 21440t，项目熔化需要消耗 150.1 万 Nm³。

同时改扩建工程对现有熔保炉进行低氮、节能改造，改造后能够节能
5%~10%，本次按 5%计。则保温消耗量为= $270 \text{Nm}^3 \times 0.95 = 256.5$ 万 Nm³

熔化需要热量 $Q=Q1$ （升温）+ $Q2$ （熔解热）= $c \cdot m \cdot \Delta t + \lambda \cdot m = 0.88$
 $\times 10^3 \times 34242 \times 10^3 \times (660-20) + 3.98 \times 10^5 \times 34242 \times 10^3 = 1928.51 \times$
 $10^{10} + 1362.83 \times 10^{10} \text{J} = 32913400 \text{MJ}。$

电解铝液维持温度所需热量= $3.98 \times 10^5 \times 251855.703 \times$
 $10^3 \text{J} = 100238569.8 \text{MJ}$

改造后熔化需消耗天然气=133151969.8/35.95/0.55×0.95=639.7 万 Nm³。

综上所述，改扩建后全厂消耗天然气量为 150.1+256.5+639.7=1046.3 万 Nm³

8、物料平衡

本项目建成后全厂物料平衡见下图。

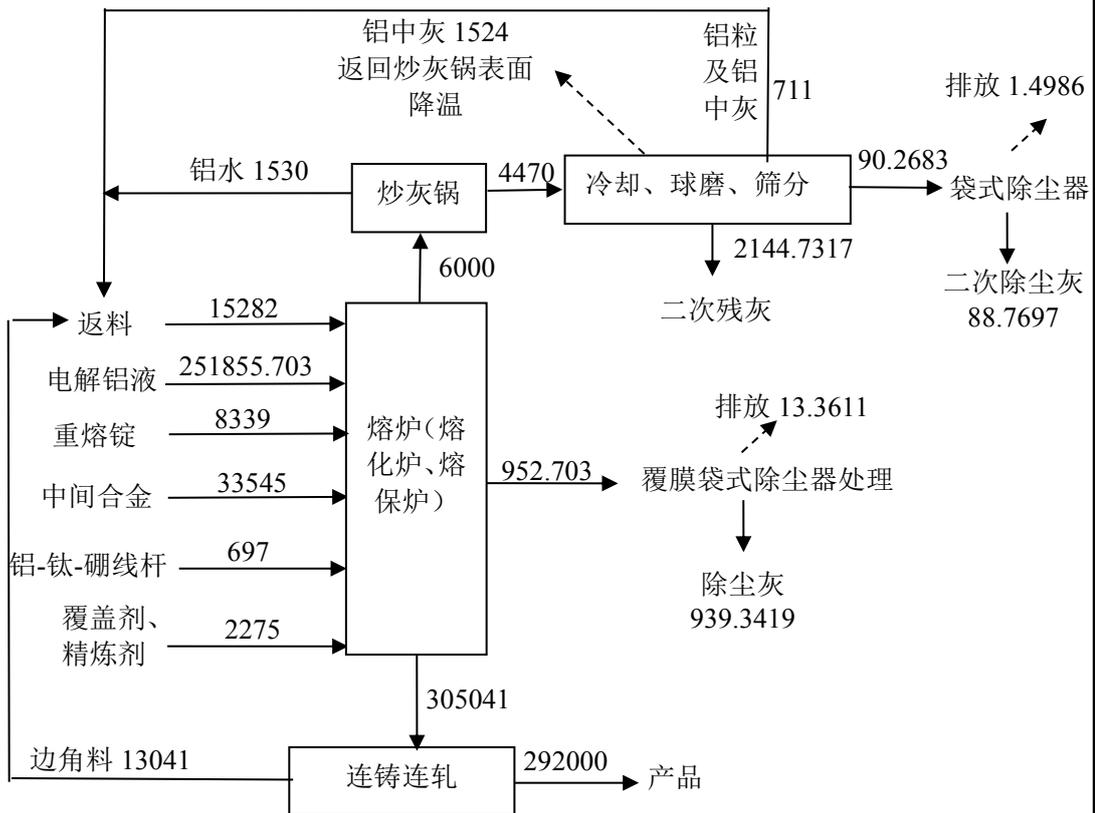


图1 改扩建后全厂物料平衡图 t/a

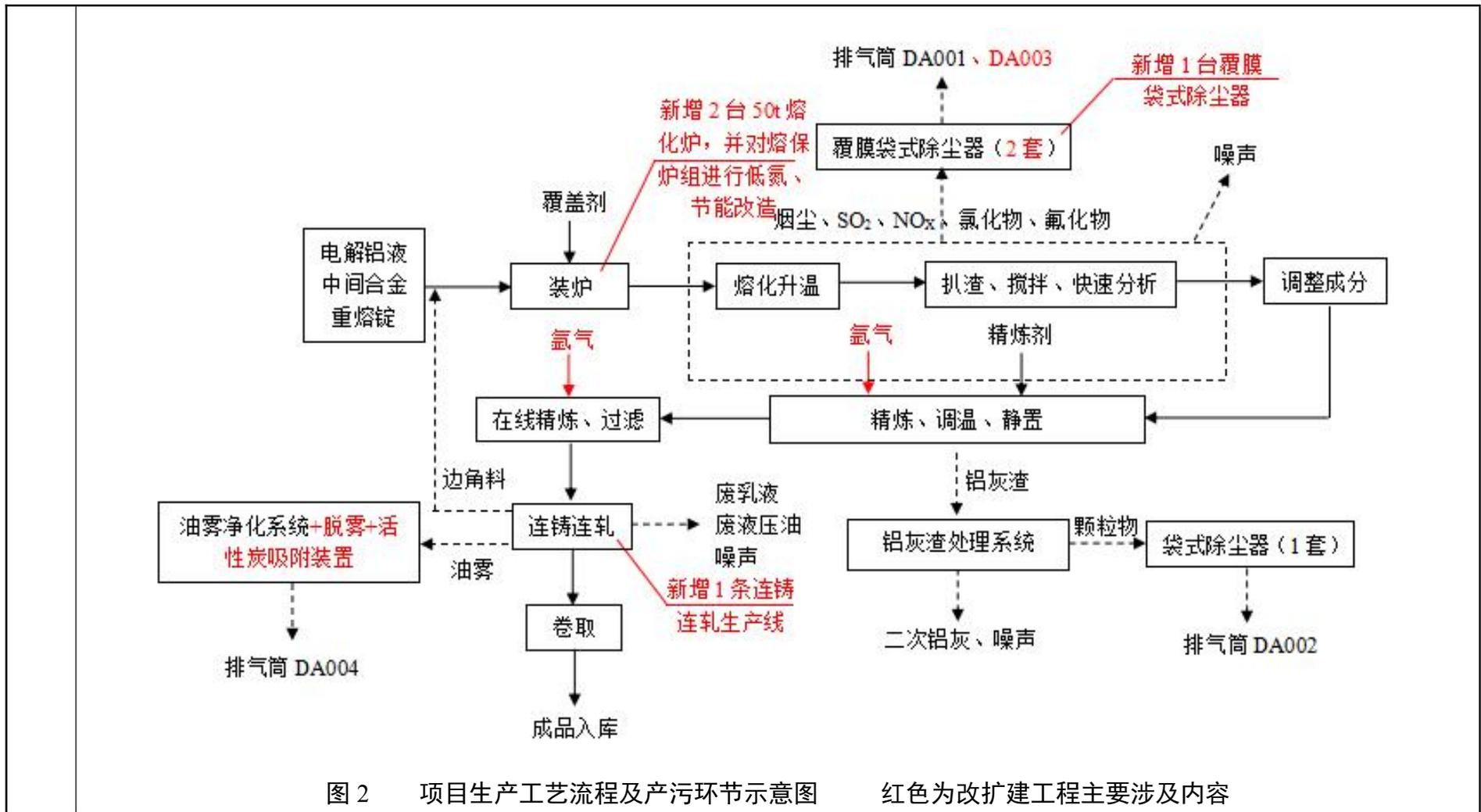
9、劳动定员及工作制度

现有员工 120 人，改扩建工程不新增劳动定员，从现有员工中调拨。本项目采取三班工作制，年工作 300d，每班工作 8h，年工作时间为 7200h。

10、厂区平面布置

厂区车间按照西北、东南走向，西北设置仓库和熔炼车间，东南侧为热轧车间，熔炼车间按东北向西南的布局设置，热轧车间按西北向东南的布局

	<p>设置，综合办公楼、后勤服务部在厂区最东南侧，平面布置合理。</p> <p>改扩建熔化设备设于熔炼车间西侧、铝灰分离处理系统的北侧，铝灰分离处理系统与熔炼车间在同一个车间内，在车间最南侧，南北布置，工艺顺序是自南向北。熔保炉位于熔炼车间东侧，熔化炉熔化成铝液可直接输送至熔保炉内熔炼，改扩建铸轧设备设于热轧车间原有铸轧线南侧。因此设备所在车间分工明确，工艺流畅。项目厂区平面布置较合理。</p>
	<p>1、施工期工艺流程简述：</p> <p>改扩建工程利用现有厂房闲置空间进行建设，不涉及土建工程，仅需对购置并安装相关生产设备及其配套环保设施，施工期污染较小，因此本环评不再对施工期环境影响进行分析。</p> <p>2、营运期工艺流程简述：</p> <p>改扩建后工程工艺流程图如下。</p>



工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节	<p>工艺流程简述：</p> <p>(1) 配料、装炉：通过进料设施将重熔锭、返回料加入燃气铝熔化炉内，进料口关闭，点火进行熔化。铝熔化炉侧壁烧嘴喷入天然气，加热至温度达到 650~750℃，使熔化炉内的铝锭熔化，待熔化至温度、成分符合工艺要求后，将铝熔体从熔化炉转入铝液包，再由铝液包转入熔保炉。</p> <p>将外购于洛阳豫港龙泉铝业有限公司（位于本项目厂区南侧）的电解铝液（温度约 830-850℃）用抬包拖车运至熔炼车间。用天车吊起注入熔保炉中（必要时可注入熔化炉中暂存保温）。</p> <p>(2) 熔化升温：使用天然气对熔保炉进行加热，使铝液温度保持在 650~750℃。</p> <p>(3) 搅拌、扒渣、取样分析、成分调整：熔化过程中为防止熔体局部过热应适当搅动熔体，使熔池各处温度均匀一致，同时也有利于加速熔化。熔体温度达到熔炼温度时，扒除熔体表面漂浮的大量氧化渣。随后测温并快速取样分析，根据成分分析结果加入合金对铝液的化学成分进行调整。</p> <p>(4) 静置保温：项目铝液成分调整完毕后，为保证产品品质需静置保温一段时间（炉温在 650~750℃），让铝液成分更加均匀。</p> <p>炉内铝熔体温度符合工艺要求后，为降低熔体非金属夹杂物和气体含量，需对其进行除气打渣，本项目使用的铝液纯度较高，含渣量少，因此只需要投放精炼剂进行精炼，不需再投放打渣剂。</p> <p>(5) 除气、过滤：铝在熔化和铸造过程中，气泡、氧化膜和非金属夹杂物破坏了金属材料的连续性，减少了铸件的有效承载截面，同时引起应力集中使铸件的机械性能变坏。为了避免这些危害，在铝液流过晶粒细化槽后进入过除气箱（通入氩气）和过滤槽，去除铝液中的气泡和杂质。</p> <p>氩气除氢原理：工作中旋转的转子将吹入铝液中的惰性气体破碎成大量的弥散气泡，并使其分散在铝液中；气泡在熔液中靠气体分压差和表面吸附</p>
--	--

原理，吸收熔液中的氢，吸附氧化夹渣，并随气泡上升而被带出熔液表面，使熔液得以净化；由于气泡细小弥散，与旋转熔液均匀混合，并随之转动呈螺旋形缓慢上浮，与熔液接触时不会形成连续直线上升产生的气流，从而显著提高了净化效果。

(6) 铸轧：项目将处理后的铝液，缓慢流入铸轧机内，经铸轧机铸轧成厚度 1~8mm 的带材并卷取成卷，达到要求的卷重或卷径后，由设在机组出口的分段飞剪切断成为铝带卷，铝带卷由卷取机卸卷后经打捆、称重进入成品堆放区冷却存放。

铸轧机采用专用的轧机乳液间接冷却，冷却后温度为 300℃，乳液循环使用。轧制乳液由水和乳液按照 19:1 的比例配制而成，轧制乳液在使用过程中会水分的挥发而越来越少，因此需要不定期的添加水和原液。

熔化炉、熔保炉中产生的铝灰渣依托在建工程铝灰渣处理系统进行处理，回收其中的金属铝回用于铝板带生产，产生的二次铝灰暂存于铝灰暂存间。

根据工程生产工艺及产污环节分析，本项目运营过程中产生的污染物包括废气、废水、噪声和固废，其具体类型、产生来源情况见下表。

表15 本项目主要污染物类型、产物来源一览表

污染类别		污染源	产生环节	污染因子	治理措施
运营期	废气	熔化炉、熔保炉	熔炼工序	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、氯化氢、氟化物	熔保炉废气：经负压收集后由覆膜袋式除尘器处理后通过 20m 高排气筒 (DA003) 排放，并安装在线监测设施； 炉门排烟集气：经集气罩收集后由覆膜袋式除尘器处理后通过 25m 高排气筒 (DA001) 排放（（主要在炉门扒渣时启动））
		铸轧机组	铸轧工序	油雾	油雾净化系统（设备自带）+脱雾塔+活性炭吸附装置

						+30m 排气筒 1 根		
	噪声	设备噪声	设备运行	噪声	基础减振、车间隔声			
	固体废物	铸轧切余料、不合格品	铸轧、检验工序	一般废物	回用于生产			
		废轧辊、废备件	铸轧工序	一般废物	经收集暂存后定期外售			
		废过滤板	除气、过滤工序	一般废物	经收集暂存后定期外售			
		铝灰渣	熔化工序	危险废物	依托在建工程铝灰渣处理系统进行处理			
		除尘器回收粉尘	废气处理	危险废物	铝灰暂存间暂存, 委托有危废处理资质的单位进行处理			
		废乳液	铸轧工序	危险废物	危废暂存间暂存, 委托有危废处理资质的单位进行处理			
		废液压油	铸轧工序	危险废物				
		废润滑油	维修及保养过程	危险废物				
		废活性炭	废气处理	危险废物				
与项目有关的原	1、现有工程及在建工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收、排污许可手续等情况							
项目	全厂现有项目环保手续履行情况如下。							
有	表 16 现有项目环保履行情况							
关	序号	项目名称	审批部门	审批时间	建设项目审批文号	验收时间	验收审批文号	现状
的	1	25 万吨/年连铸连轧高精度铝板带项目	洛阳市环保局	2008.4.26	洛环监表[2008]62 号文	2012.12.4	洛环监验[2012]83 号文	运行正常
原	2	熔铝炉铝灰资源化回收利用项目	伊川县环境保护局	2021.8.31	伊环审[2021]36 号	/	/	建设中
有	注: 环评及批复包括熔炼、连铸连轧和冷轧, 验收及至今冷轧工序未建, 因此现有工程只包括熔炼和热轧两个车间和工艺。							
环								
境								
污								

染
问
题

洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司申领排污许可于 2021 年 1 月 26 日办竣，排污许可证书编号 914103007967875498001Q，详见附件 5。

2、现有工程及在建工程生产工艺

2.1 现有工程

(1) 熔炼车间

2.1 现有工程

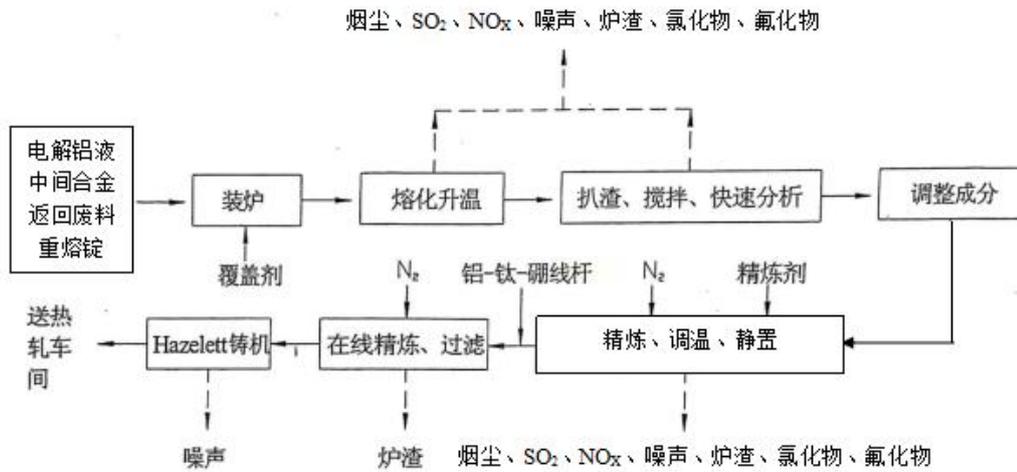


图 3 熔炼车间生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程简述：

①配料、装炉：按照排料规程和工艺要求进行配料计算，将电解铝液、中间合金锭和返回废料按配比机械加入熔化炉。

②熔化升温：以天然气为燃料加热熔化炉，熔化金属并使铝液升温；

③搅拌、扒渣、取样分析、成分调整：熔化过程中为防止熔体局部过热应适当搅动熔体，使熔池各处温度均匀一致，同时也有利于加速熔化。熔体温度达到熔炼温度时，扒除熔体表面漂浮的大量氧化渣。随后测温并快速取样分析，根据成分分析结果加入合金对铝液的化学成分进行调整。

④除气精炼：炉内铝熔体温度符合工艺要求后，为降低熔体非金属夹杂物和气体含量，向炉体内加入精炼剂后，设置在炉底的若干个透气砖对铝熔

体进行除气精炼，精炼气体采用高纯氮气。氮气的流量和压力要适合，吹氮时防止铝液表面有大的波动，要保持铝液面平稳，否则铝液就会沿着渣面上的裂缝裸露在外或翻倒渣面上造成铝液的进一步氧化。

⑤静置、保温：精炼后的合格熔体经静置后扒出浮渣，调整铝熔液温度至 Hazelett 铸造工艺要求的温度，准备铸造。

⑥在线处理：铝熔液在转注时，通过送丝机在铝熔体中在线连续加入 Al-Ti-B 圆杆以细化晶粒，通过在线除气精炼装置进一步深度除气、精炼和过滤。

⑦连续铸造：在线处理后的铝熔体经流槽进入铸机前的中间包和结晶器，从结晶器出来的铝液进入双带式 Hazelett 铸机进行铸坯生产。

(2) 热轧车间

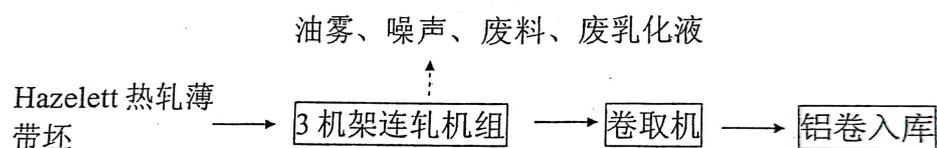
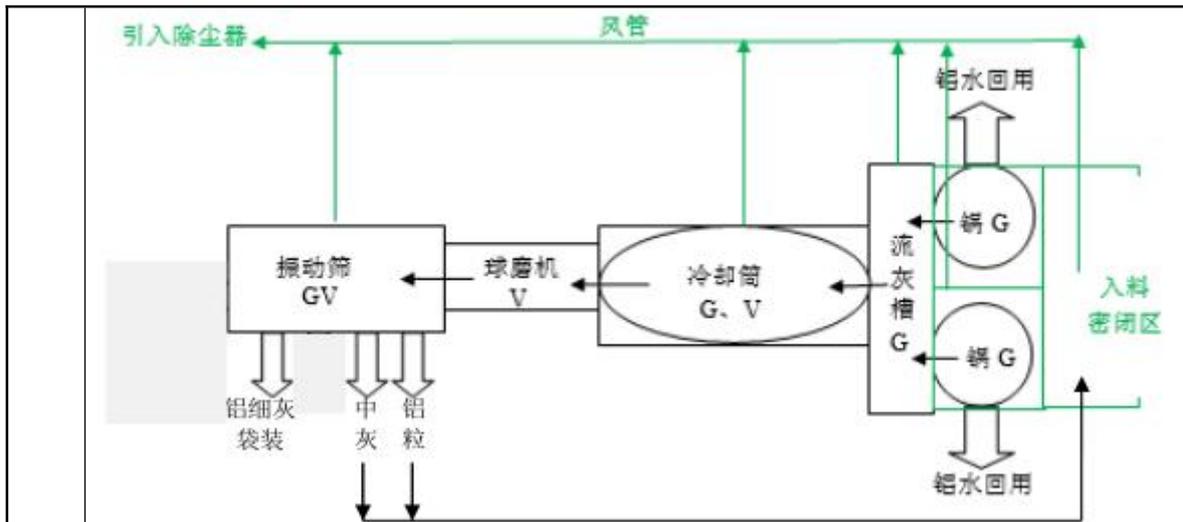


图 4 热轧车间生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程简述：

熔炼车间 Hazelett 连铸机产出的薄带坯经牵引机引夹送辊送入 3 机架四辊式连轧机组轧制成厚度 1~8mm 的带材并卷取成卷，达到要求的卷重或卷径后，由设在机组出口的分段飞剪切断成为铝带卷，铝带卷由卷取机卸卷后经打捆、称重进入成品堆放区冷却存放。

2.2 在建工程



图例：G 废气；V 噪声；← 工艺走向；→ 废气排放路径

图 5 在建工程生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

入料炒灰分离：在建工程采取铝渣热分离处理系统，现有工程的熔炉里扒出的熔融状热铝渣由专用容器通过叉车移至该处理系统入料处，叉车将容器置于炒灰锅内，开始搅拌（炒灰）以防止其凝结，单次炒灰时间约 $7\pm 2\text{min}$ 。搅拌过程中熔融状的铝水由于重力作用达到分离效果，通过底部小孔排出至专用模具中。模具中热铝水大部分可直接回炉使用，无需冷却；少部分暂时无需回炉的通过自然冷却成锭，在热工单元需要时回炉使用。

冷却：铝水流出后剩余铝渣通过炒灰锅翻转（自动控制）进入导灰槽，之后进入后续密闭冷却筒内，冷却筒为密闭的双层设备，冷却方式为间接水冷，冷却时间约小于 30min 。冷却筒下方为一个宽 1.8m *长 9m *深 2.1m 的储水槽，储水槽内的冷却水（自来水）通过管道在筒的夹层中循环，对筒内部的灰渣进行冷却。冷却后灰渣温度可由炒灰锅处的 400°C 左右降至 60°C 。

球磨和筛分：冷却后的灰渣密闭进入球磨机滚动球磨，球磨后的料密闭进入振动筛筛分。筛分机为三层筛，筛上物颗粒铝粒（ $200\sim 250\text{mm}$ ）、筛出的中灰（ $6\sim 12\text{mm}$ 、 $> 12\text{mm}$ ）全部封闭袋装后返回炒灰锅，覆盖在表面以避

免搅拌时铝液喷溅从而达到降温效果，同时更进一步的分离出铝水。筛出的细灰作为残灰封闭袋装后暂存，定期交有资质单位回收。

3、现有工程及在建工程产排污情况

3.1 现有工程

(1) 废气

①验收监测期间，熔炼车间废气经袋式除尘系统处理后，由 20m 高的排气筒排放。I、II 周期颗粒物的排放浓度为 $56.7 \text{ mg/m}^3 \sim 72.5 \text{ mg/m}^3$ ，排放速率为 $0.75 \text{ kg/h} \sim 1.04 \text{ kg/h}$ ；二氧化硫排放浓度为 3 mg/m^3 ，排放速率为 0.044 kg/h ；氯化氢排放浓度为 $5.9 \text{ mg/m}^3 \sim 6.8 \text{ mg/m}^3$ ，排放速率为 $0.08 \text{ kg/h} \sim 0.10 \text{ kg/h}$ 。

②验收监测期间，热压车间油雾经油雾净化系统（设备自带）处理后，由 30m 高的排气筒排放。I、II 周期外排废气中油雾排放浓度分别为 $2.7 \text{ mg/m}^3 \sim 3.6 \text{ mg/m}^3$ ，排放速率为 $0.43 \text{ kg/h} \sim 0.62 \text{ kg/h}$ 。

为了满足现行环保政策，企业对除尘系统进行升级改造（已按登记表形式完成环评登记备案，备案号 202141032900000043），**改造内容：①更换高效滤袋，提高去除效率；②改造集气罩，增加集气罩投影面积，提高罩口速度，增加抵抗横向气流干扰能力，提升集气罩的集气效率。**改造后，根据河南摩尔检测有限公司于 2021 年 7 月 21 日对除尘器的监测结果和 2021 年 5 月～6 月的在线监测月报，颗粒物的排放浓度为 $3.6 \text{ mg/m}^3 \sim 4.3 \text{ mg/m}^3$ ，排放速率为 $1.17 \text{ kg/h} \sim 1.38 \text{ kg/h}$ ；二氧化硫排放浓度为 $0.06 \text{ mg/m}^3 \sim 1.21 \text{ mg/m}^3$ ，氮氧化物排放浓度为 $0.13 \text{ mg/m}^3 \sim 3.12 \text{ mg/m}^3$ ，氟化物排放浓度为 $0.39 \text{ mg/m}^3 \sim 0.42 \text{ mg/m}^3$ 。熔炼车间废气能够满足《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）相应标准限值要求。厂界无组织颗粒物浓度为 $0.217 \text{ mg/m}^3 \sim 0.284 \text{ mg/m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准限值要求，无组织非甲烷总烃浓度为 $0.49 \text{ mg/m}^3 \sim 0.76 \text{ mg/m}^3$ ，满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫

环攻坚[2017]162 号) 要求。

(2) 废水

验收监测期间，龙鼎铝业废水总排口外排废水中 pH 值测定值及 COD、BOD₅、氨氮、悬浮物、石油类浓度值分别为 54.2~56.8mg/L、12.7~13.2mg/L、9.26~11.0mg/L、21~26mg/L、7.12~8.26mg/L。废水排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 一级标准限值要求。

(3) 噪声

验收监测期间，项目昼间噪声值为 52.7~56.7dB(A)，夜间噪声值为 42.8~48.1dB(A)。厂界昼夜噪声值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

现有工程污染物排放量见下表。

表17 现有工程污染物排放情况一览表 单位：t/a

类别	污染物	排放量	
废气	颗粒物	<u>15.6491</u>	
	SO ₂	<u>1.1254</u>	
	NO _x	<u>17.5462</u>	
	氟化物	<u>1.0004</u>	
	氯化物	<u>0.7958</u>	
	非甲烷总烃	<u>4.9794</u>	
废水	COD	<u>0.3676</u>	
	氨氮	<u>0.0671</u>	
	SS	<u>0.1557</u>	
	石油类	<u>0.0509</u>	
固废	生活垃圾	<u>48.77</u>	
	一般工业固废	铸轧切余料	<u>10808</u>
		废轧辊、废备件	<u>156</u>
	危险废物	铝灰渣	<u>5000</u>
		除尘器回收粉尘	<u>754.7705</u>
		废乳液	<u>50.8</u>

		废润滑油	<u>1.0</u>
		废液压油	<u>12.5</u>

备注：固废均为产生及处置量

3.2 在建工程

在建工程污染物排放数据以环评及其批复的数据为依据。在建工程污染物排放情况如下表所示。

表 18 在建工程主要污染物排放结果统计

内容 类型	排放源 (编 号)	污染物名 称		处理措施	排放浓度及排放量		排放去向
					浓度	排放量 (t/a)	
大气 污染 物	铝灰分 离系统 排气筒	颗 粒 物	有组 织	1 套覆膜袋 式除尘器	5.34mg/m ³	0.7472	一根 23m 排气筒
			无组 织	生产线区 域在车间 内二次封 闭、阻隔、 沉降	/	0.5016	/
	铝灰暂 存间废 气	氨	有组 织	微负压抽 风+水吸收 塔	3.84mg/m ³	0.3368	一根 15m 排气筒
			无组 织	封闭	/	0.0337	/
噪声	设备噪 声	A 声级	厂房隔声、 距离衰减	昼 56.4-57.8B(A); 夜 46.3-48.4dB(A)	/	/	
固废	危险废 物	二次残灰	铝灰暂存 间	/	1806.02	/	
		除尘器 收尘		/	56.48		

备注：固废均为产生及处置量

4、现有存在的环保问题及以新带老整改措施

现有存在的环保问题及以新带老整改措施见下表。

表19 现有存在的环保问题以及新带老措施表

序号	类型	现有污染防治措施	以新带老措施
1	熔炼车间废气	覆膜袋式除尘器 1 套 +20m 高排气筒 (DA003) 1 根, 风 机风量 324000m ³ /h, 炉内烟气和炉外烟气 一同收集处理。	对熔保炉进行低氮、节能改造: 采用 PLC 系统控制熔炼制度, 并且采用蓄热式烧嘴和低氮燃烧, 安装在线监测设施。
			熔保炉废气: 经负压收集后由覆膜袋式除尘器处理后通过 20m 高排气筒 (DA003) 排放, 并安装在线装置; 炉门排烟集气: 经集气罩收集后由覆膜袋式除尘器处理后通过 25m 高排气筒 (DA001) 排放 (主要在炉门扒渣时启动)
2	热轧车间废气	油雾净化系统 (设备自带) +30m 排气筒	油雾净化系统 (设备自带) +脱雾塔+活性炭吸附装置+30m 排气筒

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1、环境空气质量现状						
	1.1 空气质量达标区域判定						
	<p>项目所在区域属于空气环境质量二类功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。为了解建设项目所在区域环境空气质量现状，本次评价引用洛阳市生态环境局公开发布的2021年环境质量公报中的数据，具体情况见下表。</p>						
	<p>表 20 洛阳市 2021 年空气质量现状评价表</p>						
	评价区域	污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
	洛阳市	CO	24 小时平均第 95 百分位数	1100	4000	27.5	达标
		NO ₂	年平均质量浓度	29	40	72.5	达标
		O ₃	日最大 8 小时滑动平均值 第 90 百分位数	173	160	107.5	不达标
		PM ₁₀	年平均质量浓度	77	70	110	不达标
		PM _{2.5}	年平均质量浓度	43	35	122.9	不达标
SO ₂		年平均质量浓度	6	60	10	达标	
<p>由上表可知，项目所在区域 SO₂、NO₂ 的年平均浓度和 CO₂₄ 小时平均第 95 百分位数均能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；PM₁₀、PM_{2.5} 的年平均浓度和 O₃ 日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数均不能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，综上项目所在区域为不达标区域。</p>							
<p>随着洛阳市实施《洛阳市生态环境保护委员会办公室 关于印发洛阳市 2022 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》（洛环委办〔2022〕12 号）等一系列措施，将有效改善当地区域环境空气质量。</p>							

1.2 环境质量现状

(1) 基本污染物环境质量现状

评价收集了伊川县监测站 2021 年全年常规监测数据表，详见下表。

表 21 伊川县 2021 年基本污染物环境质量现状

评价区域	污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
伊川县	CO	24 小时平均第 95 百分位数	500	4000	12.5	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	22.5	40	56.25	达标
	O ₃	日最大 8 小时滑动平均值 第 90 百分位数	100.5	160	62.81	达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	95	70	135.71	不达标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	47.1	35	134.57	不达标
	SO ₂	年平均质量浓度	9.8	60	16.33	达标

由上表可知，该区域 SO₂、NO₂ 对应的年平均值、CO 对应的第 95 百分位数浓度和 O₃ 对应的第 90 百分位浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，PM₁₀、PM_{2.5} 年平均值不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。

(2) 特征污染物环境质量现状

为了解项目周围环境质量现状，本次借鉴《洛阳宇信新材料科技有限公司铝加工项目环境影响报告书》（已批复）中对下天院（位于本项目厂区西 2.9km，非甲烷总烃和氯化氢的监测时间为 2020 年 7 月 25 日~7 月 31 日，氟化物的监测时间为 2021 年 5 月 25 日~5 月 31 日）的环境质量现状监测数据，监测结果见下表。

表 22 非甲烷总烃现状监测结果 单位： mg/m^3

监测点	监测项目		浓度范围	达标情况	超标率	标准
下天院村	非甲烷总烃	1h 平均	0.35~0.46	达标	0	2.0
	氟化物	1h 平均	未检出	达标	0	20 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

	24h 平均	未检出	达标	0	7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
氯化氢	1h 平均	未检出	达标	0	50
	24h 平均	未检出	达标	0	15

由上表可知，非甲烷总烃监测浓度满足《大气污染物综合排放标准详解》中环境浓度限值；氯化物的1小时平均浓度和24小时平均浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）附录A标准限值要求；氯化氢的1小时平均浓度和24小时平均浓度均满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）附录 D 的标准限值要求。

2、声环境质量现状

根据现场调查，项目厂界外周边 50m 范围内不涉及声环境保护目标，因此本次评价不再开展声环境质量监测。

3、地表水环境质量现状

为了解本项目附近地表水环境质量，本次地表水环境质量现状评价引用洛阳市环境保护局公开发布的2020年1~12月份洛阳市环境监测月报中伊河龙门大桥断面监测数据，监测结果见下表。

表23 伊河龙门大桥断面监测结果 单位：mg/L

项目		COD	氨氮	总磷	
伊河龙门 大桥断面	监测值	一月	19.83	0.404	0.070
		二月	17.75	0.411	0.036
		三月	18	0.277	0.049
		四月	14	0.352	0.061
		五月	17.75	0.436	0.106
		六月	21.2	0.239	0.087
		七月	16.78	0.162	0.073
		八月	17.17	0.322	0.077
		九月	16	0.228	0.078
		十月	16.67	0.340	0.066
		十一月	16.33	0.183	0.065
		十二月	17.6	0.340	0.060

《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类及洛环攻坚 [2020]3 号文	≤20	≤0.5	≤0.1
评价指数	0.7~1.06	0.324~0.872	0.36~1.06
最大超标倍数	0.05	0	0.06
超标率 (%)	8.3	0	8.3

由上表可知：由上表分析可知，项目所在区域地 2020 年表水质氨氮浓度均能满足《洛阳市2020年水污染防治攻坚战实施方案》（洛环攻坚[2020]3号）文考核目标要求；COD浓度除6月超标外，其余月份均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类的要求；总磷浓度除5月份超标外，其余月份均能满足《洛阳市2020年水污染防治攻坚战实施方案》（洛环攻坚[2020]3号）文考核目标要求。

洛阳市正在实施《洛阳市 2021 年水污染防治攻坚战实施方案》（洛环攻坚【2021】5 号），主要实施如下：（一）持续实施水源地保护专项行动、（二）全面消除城市黑臭水体、（三）持续实施河流清洁行动、（四）深入推进农村污染防治、（五）做好黄河流域水生态环境保护工作、（六）做好水生态环境管理基础工作、（七）统筹推进产业结构调整，将不断改善区域地表水环境质量。

4、地下水、土壤环境

本项目依托现有工程厂房进行建设，地面已经过硬化。项目化粪池、污水处理站均做防渗处理，危废间、铝灰暂存间做三防处理（即防渗漏，防雨淋，防流失）。经采取措施后，本项目对地下水、土壤的影响很小，因此本次不再对地下水、土壤开展环境质量现状调查。

5、生态环境

本项目依托现有工程闲置厂房、办公用房及场地进行建设，目前厂房、仓库、办公用房地面已经过硬化，未硬化的空地主要生长有常规绿化植物。

<p>环境保护目标</p>	<p>根据现场调查，项目厂界外 500m 范围内的大气环境保护目标主要为居住区，详见下表。项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，厂界外 500m 范围内也无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等地下水环境保护目标。项目环境保护目标图见附图二。</p> <p style="text-align: center;">表 24 主要环境保护目标</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">环境要素</th> <th style="width: 15%;">保护对象</th> <th style="width: 15%;">保护内容</th> <th style="width: 15%;">环境功能区</th> <th style="width: 15%;">相对厂址方位</th> <th style="width: 10%;">规模(人)</th> <th style="width: 10%;">相对厂界距离(m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>环境空气</td> <td>常岭村</td> <td>居民</td> <td>二类</td> <td>NW</td> <td>4251</td> <td>370</td> </tr> </tbody> </table>	环境要素	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	规模(人)	相对厂界距离(m)	环境空气	常岭村	居民	二类	NW	4251	370
环境要素	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	规模(人)	相对厂界距离(m)									
环境空气	常岭村	居民	二类	NW	4251	370									
<p>污染物排放控制标准</p>	<p>1、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级：</p> <p>①有组织：</p> <p>非甲烷总烃排放速率 53kg/h，排放浓度 120mg/m³（30m 排气筒）；</p> <p>无组织排放监控浓度限值：颗粒物 1.0mg/m³、二氧化硫 0.40mg/m³、氮氧化物 0.12mg/m³、氟化物 20μg/m³、氯化氢 0.20mg/m³。</p> <p>2、《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）：</p> <p>排气筒高度应不低于 15m，排放限值：颗粒物 10mg/m³；SO₂ 50mg/m³；NO_x 100mg/m³；氟化物 3mg/m³；氯化氢 30mg/m³。</p> <p>3、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）建议值：</p> <p>附件 1 中“其他行业的非甲烷总烃有组织建议排放浓度 80mg/m³，建议去除效率 70%”；</p> <p>附件 2 中“其他企业的边界非甲烷总烃无组织排放建议值 2.0mg/m³”。</p> <p>4、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）特别排放限值：</p> <p>非甲烷总烃在厂房外设置监控点：监控点处 1h 平均浓度值 6.0mg/m³，监控点处任意一次浓度值 20mg/m³。</p>														

	<p>5、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）标准： 3类：昼间 65dB（A），夜间 55dB（A）。</p> <p>6、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单。</p>
<p>总 量 控 制 指 标</p>	<p>项目总量控制指标如下：</p> <p><u>改扩建前全厂总量控制指标：COD0.3676 t/a，氨氮 0.0671 t/a，SO₂ 1.1254t/a，NO_x17.5462t/a，非甲烷总烃 4.9794t/a。</u></p> <p><u>本项目总量控制指标：SO₂ 0.1868t/a，NO_x1.015t/a，非甲烷总烃 0.5244t/a。</u></p> <p><u>改扩建后全厂总量控制指标：COD0.3676 t/a，氨氮 0.0671 t/a，SO₂ 1.2556t/a，NO_x9.7881t/a，非甲烷总烃 2.3626t/a。</u></p> <p><u>改扩建后新增总量控制指标：COD0 t/a，氨氮 0 t/a，SO₂ +0.1302t/a，NO_x -7.7581t/a，非甲烷总烃-2.6168t/a。新增 SO₂ 总量需倍量替代，即 0.2604t/a，从 2021 年伊川县洛阳鑫美科技材料有限公司产业结构升级关停减排量中进行替代。</u></p>

四、主要环境影响和保护措施

施工期	<p>环境保护措施</p> <p>本项目利用已建成厂房，只进行简单的设备搬运、安装工作，不再进行土建活动，故不涉及施工期环境保护措施。</p>																																																																				
运营期	<p>环境影响和保护措施</p> <p>1、运营期废气环境影响和保护措施</p> <p>本项目主要的废气污染源为熔炼、扒渣过程中产生的含颗粒物、SO₂、NO_x、HCl 及氟化物和连铸连轧机使用轧机乳液冷却过程中产生的油雾废气。</p> <p>本项目运营期废气污染物有组织产排情况见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 25 本项目运营期废气污染物产排情况一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">编号</th> <th colspan="2" rowspan="2">产排污环节</th> <th rowspan="2">污染物种类</th> <th colspan="2">产生情况</th> <th rowspan="2">排放形式</th> <th rowspan="2">治理措施</th> <th colspan="5">治理设施</th> <th colspan="3">排放情况</th> </tr> <tr> <th>浓度 mg/m³</th> <th>产生量 t/a</th> <th>风量 m³/h</th> <th>排放时间 h/a</th> <th>收集效率 %</th> <th>处理效率 %</th> <th>是否为可行技术</th> <th>浓度 mg/m³</th> <th>速率 kg/h</th> <th>排放量 t/a</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">1</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">熔炼工序</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">熔保炉废</td> <td>SO₂</td> <td style="text-align: center;"><u>1.0</u></td> <td style="text-align: center;"><u>1.0045</u></td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">有组织</td> <td rowspan="3">集气管道+覆膜袋式除尘器+20m 高排气筒</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;"><u>140000</u></td> <td rowspan="3" style="text-align: center;"><u>7200</u></td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">100</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">是</td> <td style="text-align: center;"><u>1.0</u></td> <td style="text-align: center;"><u>0.1395</u></td> <td style="text-align: center;"><u>1.0045</u></td> </tr> <tr> <td>NO_x</td> <td style="text-align: center;"><u>7.8</u></td> <td style="text-align: center;"><u>7.8305</u></td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;"><u>7.8</u></td> <td style="text-align: center;"><u>1.0876</u></td> <td style="text-align: center;"><u>7.8305</u></td> </tr> <tr> <td>颗粒物</td> <td style="text-align: center;"><u>768.4</u></td> <td style="text-align: center;"><u>774.5553</u></td> <td style="text-align: center;">99</td> <td style="text-align: center;"><u>7.7</u></td> <td style="text-align: center;"><u>1.0758</u></td> <td style="text-align: center;"><u>7.7456</u></td> </tr> </tbody> </table>													编号	产排污环节		污染物种类	产生情况		排放形式	治理措施	治理设施					排放情况			浓度 mg/m ³	产生量 t/a	风量 m ³ /h	排放时间 h/a	收集效率 %	处理效率 %	是否为可行技术	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	1	熔炼工序	熔保炉废	SO ₂	<u>1.0</u>	<u>1.0045</u>	有组织	集气管道+覆膜袋式除尘器+20m 高排气筒	<u>140000</u>	<u>7200</u>	100	/	是	<u>1.0</u>	<u>0.1395</u>	<u>1.0045</u>	NO _x	<u>7.8</u>	<u>7.8305</u>	/	<u>7.8</u>	<u>1.0876</u>	<u>7.8305</u>	颗粒物	<u>768.4</u>	<u>774.5553</u>	99	<u>7.7</u>	<u>1.0758</u>	<u>7.7456</u>
编号	产排污环节		污染物种类	产生情况		排放形式	治理措施	治理设施					排放情况																																																								
				浓度 mg/m ³	产生量 t/a			风量 m ³ /h	排放时间 h/a	收集效率 %	处理效率 %	是否为可行技术	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a																																																						
1	熔炼工序	熔保炉废	SO ₂	<u>1.0</u>	<u>1.0045</u>	有组织	集气管道+覆膜袋式除尘器+20m 高排气筒	<u>140000</u>	<u>7200</u>	100	/	是	<u>1.0</u>	<u>0.1395</u>	<u>1.0045</u>																																																						
			NO _x	<u>7.8</u>	<u>7.8305</u>						/		<u>7.8</u>	<u>1.0876</u>	<u>7.8305</u>																																																						
			颗粒物	<u>768.4</u>	<u>774.5553</u>						99		<u>7.7</u>	<u>1.0758</u>	<u>7.7456</u>																																																						

		气	氟化物	<u>1.0</u>	<u>0.9657</u>		(DA003)				/		<u>1.0</u>	<u>0.1341</u>	<u>0.9657</u>	
			氯化物	<u>0.8</u>	<u>0.7682</u>		/				<u>0.8</u>		<u>0.1067</u>	<u>0.7682</u>		
		炉门排烟集气	SO ₂	<u>0.6</u>	<u>0.2260</u>	有组织	覆膜袋式除尘器1套+25m高排气筒(DA001)	<u>324000</u>	<u>600</u>	<u>90</u>	是	/	<u>0.6</u>	<u>0.3767</u>	<u>0.2260</u>	
			NO _x	<u>3.0</u>	<u>1.0572</u>							/	<u>3.0</u>	<u>1.7619</u>	<u>1.0571</u>	
			颗粒物	<u>448.2</u>	<u>174.2749</u>							99	<u>4.5</u>	<u>2.9046</u>	<u>1.7427</u>	
			氟化物	<u>0.6</u>	<u>0.2173</u>							/	<u>0.6</u>	<u>0.3621</u>	<u>0.2173</u>	
			氯化物	<u>0.4</u>	<u>0.1728</u>							/	<u>0.4</u>	<u>0.2881</u>	<u>0.1728</u>	
		/	SO ₂	/	<u>0.0251</u>	无组织	车间封闭	/	<u>7200</u>	/	/	/	/	<u>0.0035</u>	<u>0.0251</u>	
			NO _x	/	<u>0.1957</u>							/	/	<u>0.0272</u>	<u>0.1957</u>	
			颗粒物	/	<u>19.3639</u>							80	/	<u>0.5379</u>	<u>3.8728</u>	
			氟化物	/	<u>0.0241</u>							/	/	<u>0.0034</u>	<u>0.0241</u>	
			氯化物	/	<u>0.0192</u>							/	/	<u>0.0027</u>	<u>0.0192</u>	
		2	连铸连轧工序	油雾	<u>265.8</u>	32.528	有组织	油雾净化系统(设备自带)+脱雾塔+	<u>17000</u>	7200	95%	<u>80</u>	是	<u>5.3</u>	<u>0.0904</u>	<u>0.6506</u>

						活性炭吸附装置+30m 排气筒								
			/	1.712	无组织	车间封闭	/	7200	/	/	/	/	0.2378	1.712
<p>根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》（HJ1121-2020），废气排放口类型为主要排放口和一般排放口。</p>														
<p>表 26 本项目大气污染物排放口信息</p>														
排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排放口高度(m)	排气筒内径(m)	烟气出口流速(m/s)	排气温度(℃)						
			经度	纬度										
DA001	炉门排烟集气排气筒	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物、氯化物、氟化物	E112.545440	N34.4118613	25	3.0	15.53	60						
DA003	熔保炉废气排气筒	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	E112.544671	N34.411784	20	2.0	15.1	60						
DA004	连轧工序废气排气筒	非甲烷总烃	E112.545641	N34.410654	30	0.72	12.45	常温						

1.1 废气源强核算

(1) 熔炼工序产生的含颗粒物、SO₂、NO_x、HCl、氟化物废气

改扩建后厂区有 2 台熔化炉、4 台熔保炉，均采用天然气为燃料，改扩建后全厂消耗天然气量为 1046.3 万 Nm³。天然气燃烧会产生烟尘、SO₂、NO_x。在熔化、精炼过程中加入覆盖剂、精炼剂，精炼剂中含有 Cl⁻、F⁻，与铝液中的 H⁺等发生反应而生成 HCl、氟化物。因此在精炼、扒渣过程中产生含颗粒物、SO₂、NO_x、HCl、氟化物的烟气。

SO₂、NO_x 的产生量参照《第一次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册（下册）修改版》，每燃烧 1 万 m³天然气产生的 SO₂量为 0.02Skg（S 指燃料中含硫量），本项目使用一类天然气，S 取值 60mg/m³，核算出 SO₂产生量为 1.2kg/万 m³天然气，NO_x为 18.71kg/万 m³天然气。项目采用低氮燃烧，NO_x产生量降低 50%。烟尘的产生量参照《实用环境保护数据大全》，烟尘的产污系数为 1.6kg/万立方米-原料。根据以上排污系数计算改扩建后天然气燃烧的污染物产排放量为 SO₂ 1.2556t/a、NO_x9.7881 t/a、颗粒物 1.6741t/a。

熔炼、扒渣过程时产生的粉尘参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》—3252 铝压延加工行业系数手册，铝板带“熔铸+热轧工艺”产尘系数为 3.31kg/吨产品，改扩建工程铝板带规模为 50000t/a，则粉尘产生量为 165.5t/a。改扩建后铝板带规模为 292000t/a，则粉尘产生量为 966.52t/a。

本项目熔保炉含有 Cl⁻、F⁻，与铝液中的 H⁺等发生反应而生成 HCl、氟化物。根据氟化物及氯化物的产生量分别为 1.0004 t/a、0.7958t/a，改扩建工程与现有工程所用精炼剂及覆盖剂相同，改扩建后氟化物及氯化物的产生量分别为 0.2067t/a、0.1644t/a，改扩建后氟化物及氯化物的产生量分别为 1.2071t/a、0.9602t/a。

熔炼工序废气主要包括熔保炉废气和炉门排烟集气。

熔化、精炼时炉门关闭，熔保炉废气全部从集气管道进入一套覆膜袋式除尘器处理。在加料、扒渣时，炉门打开，会有炉气从炉门逸出。炉门打开时，计算机控制炉内压力、温度，燃料喷嘴被关闭，炉内形成微负压，从炉门逸出的烟气较少，约 20% 炉气从炉门溢出。环评要求在炉门上方设集气罩（每台炉子炉口上方设 1 个集气罩，集气罩距离炉门上边缘 0.5m，罩口总面积为 238m²，风机风量为 324000m³/h，集气罩截面风速大于 0.5m/s，可以保证废气收集效率），炉门烟气经炉门上方集气罩收集进入另一套覆膜袋式除尘器处理。

熔保炉运行时间为 7200h/a，熔保炉废气全部从集气管道进入覆膜袋式除尘器处理后经 20m 高排气筒（DA003）排放，同时安装在线监测设施。覆膜袋式除尘器除尘效率按 99% 计，设计风量风机为 140000m³/h。熔保炉废气产生及排放见下表。

表 27 熔保炉废气产生及排放情况一览表

污染源	污染物的产生情况			治理措施	污染物的排放情况			
	浓度 (mg/ m ³)	速率 (kg/h)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/ m ³)	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	
熔保炉废气	SO ₂	1.0	0.1395	1.0045	集气管道+	1.0	0.1395	1.0045
	NO _x	7.8	1.0876	7.8305	覆膜袋式除	7.8	1.0876	7.8305
	颗粒物	768.4	107.5771	774.5553	尘器+20m 高	7.7	1.0758	7.7456
	氟化物	1.0	0.1341	0.9657	排气筒	1.0	0.1341	0.9657
	氯化物	0.8	0.1067	0.7682	(DA003)	0.8	0.1067	0.7682

由上表可知，熔保炉废气排放浓度满足《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）标准要求。

炉门扒渣时间为 600h，炉门排烟集气经炉门上方集气罩收集进入覆膜袋式除尘器处理后经 25m 高排气筒（DA001）排放，集气罩集气效率按 90%

计，覆膜袋式除尘器除尘效率按 99%计，风机风量为 324000m³/h。炉门排烟集气产生及排放见下表。

表 28 项目炉门排烟集气产生及排放情况一览表

污染源	污染物的产生情况			治理措施	污染物的排放情况			
	浓度 (mg/ m ³)	速率 (kg/h)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/ m ³)	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	
炉门 排烟 集气	SO ₂	0.6	0.3767	0.2260	集气罩+覆	0.6	0.3767	0.2260
	NO _x	3.0	2.9364	1.7619	膜袋式除尘	3.0	2.9364	1.7619
	颗粒物	448.2	290.4582	174.2749	器 1 套+25m	4.5	2.9046	1.7427
	氟化物	0.6	0.3621	0.2173	高排气筒	0.6	0.3621	0.2173
	氯化物	0.4	0.2881	0.1728	(DA001)	0.4	0.2881	0.1728

由上表可知，炉门排烟集气排放浓度满足《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）标准要求。

炉门集气罩的集气效率为 90%，剩余废气通过车间换风无组织排放。

项目无组织废气产排情况见下表。

表 29 项目无组织废气产生及排放情况一览表

污染源	污染物的产生情况		治理措施	污染物的排放情况		
	速率 (kg/h)	产生量 (t/a)		速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	
熔炼 车间 无组 织	SO ₂	0.0035	0.0251	车间封闭	0.0035	0.0251
	NO _x	0.0272	0.1957		0.0272	0.1957
	颗粒物	2.6894	19.3639		0.5379	3.8728
	氟化物	0.0034	0.0241		0.0034	0.0241
	氯化物	0.0027	0.0192		0.0027	0.0192

(2) 连铸连轧工序产生的非甲烷总烃

本项目连铸连轧机采用轧制乳液进行冷却、润滑，铝进轧机温度为 450℃，经乳液冷却后温度为 300℃。乳液成分主要为精制矿物油，沸点在 300~500℃之间，因此在轧制过程中轧制乳液会挥发产生油雾废气，主要成

分为非甲烷总烃及水蒸气。根据《铝带箔轧机的油雾回收及轧制油再生技术》（作者：张继骞，徐萍，《有色金属加工》第37卷，第3期，2008年6月），轧制过程油雾产生量约占轧制油消耗量的47.5%，本项目乳液用量为16t/a，则本项目油雾产生量为7.6t/a。现有工程油雾产生量为26.64t/a，改扩建后全厂油雾产生量为34.24t/a。

风量风速根据《大气污染控制工程》（第三版）中集气罩风量计算公式进行核算：

$$Q=0.75(10X^2+A) \times V_x$$

式中：Q---集气罩排风量，m³/s；

X---污染物产生点至集气罩口的距离，m，取0.5；

A---集气罩口面积，m²，两条生产线集气罩口总面积为18m²；

V_x---最小控制风速，m/s，一般取0.25-0.5m/s，根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的集气罩设计规范，控制风速不应低于0.3m/s，则本项目取0.3m/s。

由此计算出集气罩排风量为4.6125m³/s，即16605m³/h。本次风机风量设计为17000m³/h。

本项目生产中在轧机上方配套设置全封闭排烟罩捕集油雾，废气经集气罩收集后首先进入油雾净化器去除油雾和水蒸气，之后进入“脱雾塔+活性炭吸附装置”进一步净化废气中的非甲烷总烃，除雾器收集的油水混合进入乳化液循环水池回用。全封闭排烟罩集气率按照95%计，油雾净化器净化效率取90%，活性炭吸附装置处理效率取80%。每台轧机含油雾废气经油雾净化系统（设备自带）处理后，由“脱雾塔+活性炭吸附装置”处理后通过1根30m排气筒排放。则经过油雾净化系统（设备自带）+脱雾塔+活性炭吸附装置处理后项目废气产排情况见下表。

表 30 项目废气污染物排放情况

污染源	污染物的产生情况			治理措施	污染物的排放情况		
	浓度 (mg/ m ³)	速率 (kg/h)	产生 量 (t/a)		浓度 (mg /m ³)	速率 (kg/h)	排放 量 (t/a)
有组织 (连轧排 气筒 DA004)	256.8	4.5178	32.52 8	油雾净化系 统(设备自 带)+脱雾 塔+活性炭 吸附装置 +30m 排气 筒	5.3	0.0904	0.6506
无组织	/	0.2378	1.712	/	/	0.2378	1.712

由上表可知，经过**油雾净化系统(设备自带)+脱雾塔+活性炭吸附装置**处理后项目有组织非甲烷总烃排放浓度、排放速率分别满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)中附件1中“非甲烷总烃有组织建议排放浓度80mg/m³”限值要求及《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2二级标准限值要求。

1.2 废气污染治理设施可行性分析

(1) 熔炼工序废气

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》(HJ1121-2020)附录A.1分析本项目废气污染防治措施可行性。

表 31 废气治理可行性技术污染物末端治理可行技术分析

废气来源	污染物	《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》(HJ1121-2020)推荐废气治理可行技术	本项目采取废气治理可行技术	与推荐废气治理措施是否一致
熔炼工序	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物、氯	采用低硫原料和燃料；干法、半干法脱硫；湿法脱硫	采用低硫燃料；设置集气	一致

	化物、氟化物	袋式除尘；静电除尘；电袋复合除尘	管道并配备袋式除尘	
<p>根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》（HJ1121-2020）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）中污染防治设施工艺，本项目熔炼工序废气采用覆膜袋式除尘器污染防治设施是可行技术。</p> <p>覆膜袋式除尘器工作原理：</p> <p>覆膜袋式除尘器中覆膜高效滤袋属于耐高温除尘布袋，温度适用范围为-180℃~260℃。覆膜滤料孔径分布均匀，控制在 0.05~3mm 的范围内（可根据实际粉尘的颗粒大小，提供孔径合适的膜材料，以达到最佳的效果）。经过覆膜滤料过滤后，除尘器出口粉尘浓度可有效降低，同时覆膜滤料袋式除尘器的分级效率高，对 PM₁₀、PM₅、PM_{2.5} 等微细颗粒物也有很高的捕集效率。目前覆膜袋式除尘器已成功应用在水泥、涂装、冶金等工业领域的烟气和粉尘颗粒的治理和回收，尤其是在高温烟气除尘行业得到广泛的应用。</p> <p><u>(2) 连铸连轧工序废气</u></p> <p><u>连铸连轧工序废气首先进入油雾净化系统，油雾分离器利用风机负压，将油雾吸入到机械过滤模块，通过气流碰撞过滤料，把雾滴粘结下来，在过滤网内凝结成大油滴，然后在重力的作用下回流到集油盘中。其作用机理为：夹带在气相中的细小液体雾滴，经过机械过滤模块时，雾滴碰到过滤丝网上，被粘附或吸附下来，经过反复多次吸附雾滴，极小的雾滴附聚、聚结成为大的液滴，液滴在重力的作用下，沿着丝网丝与丝的交叉点向下运动，同时继续吸附气体中夹带的雾滴，长大的雾滴流到过滤丝网的底部，以靠液滴自身的重力跌落下来，实际上，在吸收过程中，由于整个过滤模块的内部充满了吸附下来的雾滴，增强了过滤丝网的吸附能力，使得正常工作时，过滤丝网除雾率大幅度提高，能够将极小的雾滴有效地吸附与脱出下来。</u></p> <p>油雾净化系统可去除大部分油雾，之后废气进入脱雾塔除去水蒸气，然</p>				

后经过活性炭吸附装置进一步吸附废气中的非甲烷总烃,目前活性炭吸附处理有机废气实施范围较广,工程实例表明处理效率稳定。

综上,连铸连轧废气污染防治措施可行。

1.3 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017),并参照《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》(HJ1121-2020),本项目监测计划见下表。

表 32 改扩建工程污染源监测计划表

监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
排气筒 DA001	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、氯化氢、氟化物	1 次/半年	《河南省工业窑炉大气污染物排放标准》
排气筒 DA003	<u>颗粒物、SO₂、NO_x、氯化氢、氟化物</u>	1 次/半年	(DB41/1066-2020) 大气污染物排放限值
排气筒 DA004	非甲烷总烃	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 及《关于开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》豫环攻坚办(2017)162 号
厂界无组织排放监测	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、氯化氢、氟化物、非甲烷总烃	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 及《关于开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》豫环攻坚办(2017)162 号
厂界内车间外	非甲烷总烃	1 次/半年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 特别排放限值

1.4 环境影响分析

建设项目位于伊川县产业集聚区内,该区域环境空气属于二类。依据伊川县监测站的 2021 年连续 1 年的常规监测数据可知,项目所在区域环境质

量一般。距离本项目最近的环境保护目标为西北侧 370m 处的常岭村居民区。

本项目营运期针对废气采取的措施为：设置封闭生产车间，车间熔炼工序配套覆膜袋式除尘器处理，颗粒物、SO₂、NO_x、HCl、氟化物排放浓度能够满足《河南省工业窑炉大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）大气污染物排放限值。油雾废气经油雾净化系统（设备自带）处理后，由“**脱雾塔+活性炭吸附装置**”进行处理，非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准，同时非甲烷总烃排放浓度能够满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）其他行业挥发性有机物排放建议值（非甲烷总烃排放浓度 80mg/m³）的要求以及挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）要求。因此，本项目废气排放对周围环境影响较小。在可接受范围内。

2、运营期水环境影响和保护措施

本项目不新增劳动定员，故不新增生活污水。项目用水主要为乳化液配置用水及循环冷却补水，均使用软化水，冷却水循环使用，定期补充。

改扩建工程乳液的用量为 16t/a，乳液与水配比为 19:1，所需配水量为 304t/a，经厂内乳化液处理系统处理后，废乳液收集贮存危废暂存间。

连铸连轧机循环冷却依托现有工程循环水系统，由于蒸发等损耗，一般循环水补水率为循环水量的 1%~2%，补水量为 936t/a，循环冷却水循环使用不外排。

改扩建软化用水依托现有工程软水制备系统，本项目需软水 4.13m³/d，软水制备系统产水率约为 75%，故软水制备所需新鲜水 5.51m³/d（1653t/a），软化废水产生量为 1.38m³/d（413.25t/a），废水中主要污染物主要是钠镁离子等盐类物质，COD 浓度很小（低于 50mg/L），可用于厂区洒水抑尘及绿化。项目废水对环境的影响较小。

3、运营期噪声环境影响和保护措施

3.1 噪声源强分析

本项目新增噪声设备主要是熔化炉、连铸连轧生产线、风机等设备。根据类比调查可知，噪声源强 70-85dB（A）之间。针对不同的噪声特性，工程中均采取相应的防治措施，噪声源及防治措施情况见下表。

表 33 项目主要高噪声设备声源值及治理后噪声值一览表

序号	设备名称	数量（台/套）	源强〔dB(A)〕	治理措施	治理后的噪声值〔dB(A)〕	排放时间（h/d）
1	熔化炉	2	70	基础减震、隔声	50	24
2	风机	2	85	基础减震、隔声、消声	60	24
3	连铸机	1	80	基础减震、隔声	60	24
4	连轧机组	1	80	基础减震、隔声	60	24

3.2 声环境影响及达标分析

根据《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ 2.4-2009）对项目运营期噪声进行环境影响分析。

①噪声源衰减（面源）

设备声源传播到受声点的距离为 r ，对于靠近墙面中心为 r 距离的受声点声压级的计算（仅考虑距离衰减）：

当 $r \leq a/\pi$ ，噪声传播途中的声级值与距离无关，基本上没有明显衰减；

当 $a/\pi < r \leq b/\pi$ ，声源面可近似退化为线源，声压源计算公式为：

$$L(r) = L(r_0) - 10 \lg(r/r_0)$$

当 $r > b/\pi$ 时，可近似认为声源退化为一个点源，计算公式为：

$$L(r) = L(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中：L(r) —距离噪声源 r 处的等效 A 声级值，dB(A)；

L(r₀) —距离噪声源 r₀ 处的等效 A 声级值，dB(A)；

r ——预测点距噪声源距离，m；

r₀ ——源强外 1m 处。

预测时，根据判别结果，取合式公式进行预测。

②多点源叠加公式为：

当预测点受多声源叠加影响时，采用噪声叠加公式：

$$L=10\lg\left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i}\right)$$

式中：L—总等效 A 声压级，dB (A) ；

L_i—第 i 个声源的声压级，dB (A) ；

n—声源数量。

③厂界噪声预测与评价

本次评价对四周厂界噪声进行预测。项目噪声源对四周厂界噪声值预测情况见下表。

表 34 项目噪声预测一览表

预测点 项目	东厂界		西厂界		南厂界		北厂界	
	昼	夜	昼	夜	昼	夜	昼	夜
本项目到达各厂界贡献值	40.9	40.9	46.2	46.2	36.9	36.9	40.6	40.6
现有工程监测值	52.2	48.5	51.3	48.3	53.4	48.7	53.3	47.9
在建工程贡献值	20.1	20.1	31.5	31.5	41.2	41.2	38.3	38.3
叠加值	52.5	49.2	52.5	50.4	53.7	49.7	53.7	49.0
标准	65	55	65	55	65	55	65	55
达标情况	达标							

注：现有工程监测值详见附件 6。

由上表可知，本项目建成后，与现有厂界现状值和在建工程贡献值叠加后，各厂界噪声预测值均能《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008)中3类标准“昼间 65dB (A)；夜间 55dB (A)”的要求，对周围环境的影响较小。

3.3 噪声监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)及《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)，本项目噪声监测方案如下：

表 35 项目噪声监测方案

序号	监测点位	监测目标	监测频次
1	东厂界	厂界噪声	连续监测两天，1次/季度
2	南厂界		
3	西厂界		
4	北厂界		

4、运营期固体废物环境影响和保护措施

改扩建工程不增加劳动定员，无新增生活垃圾产生。

(1) 一般工业固废

①铸轧切余料、不合格品

生产过程中会产生铸轧切余料、不合格品。改扩建工程生产过程中铸轧卷取过程中产生的铸轧切余料、不合格品为 2233t/a，回用于生产。

②过滤板

熔保炉在线除气系统采用过滤板，每月更换一次，改扩建工程产生量约 1t/a，经收集暂存后定期外售。

③废轧辊、废备件

改扩建工程产生的废轧辊、废备件的数量为 32t/a。经收集暂存后定期外售。

(2) 危险废物

①除尘器收集的粉尘

改扩建工程覆膜袋式除尘器收集的粉尘为 160.7365t/a。袋装后铝灰暂存间分区暂存，定期委托有资质单位处理。

②二次残灰

改扩建工程熔化炉熔化铝加工废料过程中会产生铝灰渣，产渣率按 2% 计，铝灰渣产生量为 1000t/a。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，铝灰渣属于危险废物，废物类别：HW48，废物代码：321-026-48，袋装后在铝灰暂存间分区暂存后进入铝灰渣处理系统处理，处理后二次残灰（含二次除尘灰）的产生量为 371.0014t/a。

③废乳液

改扩建工程连铸连轧机生产时需要用乳液进行冷却，乳液循环使用，定期补充，每半年更换一次，经厂内乳化液处理系统破乳处理，废乳液产生量为 8.4t/a，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废乳液属于危险废物，废物类别：HW09，废物代码：900-007-09，在危废暂存间收集暂存后定期交有资质单位处置。

④废活性炭

项目非甲烷总烃采用活性炭吸附装置处理，处理效率为 80%，根据《简明通风设计手册》可知，活性炭的吸附能力约为 1kg 活性炭吸附 0.24kg 的非甲烷总烃，一般按 0.15 计，改扩建后活性炭吸附非甲烷总烃量为 2.6022t/a，活性炭所需量为 17.3483t/a，废活性炭产生量约为 19.9505t/a。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，活性炭吸附装置维护过程产生的废活性炭属于危险废物，废物类别：HW49，废物代码：900-039-49。产生的废活性炭收集后在危险废物暂存间内暂存，定期委托有资质单位处理。

⑤废润滑油

本项目设备在维修及保养过程中产生的少量废润滑油，废物类别属于“HW08”，废物代码为 900-217-08，废润滑油产生量为 0.2t/a，经收集后暂

存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理。

⑥废液压油

项目铸轧机均为液压设备，铸轧机液压油经液压油循环系统过滤后循环使用，每年更换一次，废液压油产生量约2.5t/a。根据《国家危险废物名录（2021年版）》，废液压油属于危险废物，废物类别：HW08，废物代码：900-218-08，在危废暂存间收集暂存后定期交由有资质单位处置。

本项目固体废物污染源强核算结果及相关参数见下表。

表36 固体废物污染源强核算结果及相关参数表

固体废物名称	固废属性	分类代码	产生情况		处置措施		最终去向
			核算方法	产生量(t/a)	工艺	处置量(t/a)	
除尘器收集的粉尘	危险废物 HW48	321-034-48	物料衡算法	160.73 65	收集暂存	160.736 5	铝灰暂存间分区暂存，后交由有资质单位处理
二次残灰	危险废物 HW48	321-026-48	产污系数法	371.00 14	收集暂存	371.001 4	
废乳液	危险废物 HW09	900-007-09	物料衡算法	8.4	收集暂存	8.4	
废活性炭	危险废物 HW49	900-039-49	产污系数法	19.950 5	收集暂存	19.9505	危废暂存间分区暂存，后交由有资质单位处理
废润滑油	HW08 废物 矿物油	900-217-08	物料衡算法	0.2	收集暂存	0.2	
废液压油	危险废物 HW08	900-218-08	产污系数法	2.5	收集暂存	2.5	
铸轧切余料、不合格品	一般废物	325-002-10	物料衡算法	2233	收集暂存	2233	
废过滤板	一般废物	325-002-99	物料衡算法	1	收集暂存	1	收集后外售
废轧辊、废备件	一般废物	325-002-99	物料衡算法	32	收集暂存	32	

本项目危险废物情况见下表。

表 37 本项目危险废物汇总一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	废物代码	产生量 t/a	产生工序及装置	形态	有害成分	危险特性	污染防治措施
1	除尘器收集的粉尘	HW48 有色金属采选和冶炼废物	321-034-48	<u>160.73</u> <u>65</u>	除尘器	固态	粉尘	T, R	铝灰暂存间分区暂存, 后交由有资质单位处理
2	二次残灰		321-026-48	<u>371.00</u> <u>14</u>	铝灰渣处理系统	固态	铝灰	R	
3	废乳液	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	900-007-09	8.4	铸轧机冷却	液态	废乳化液	T	危废暂存间分区暂存, 后交由有资质单位处理
4	废活性炭	HW49 其他废物	900-039-49	<u>19.950</u> <u>5</u>	废气处理	固态	有机废气	T	
5	废润滑油	HW08 废矿物油	900-217-08	0.2	维修及保养过程	液态	有机化合物	T, I	
6	废液压油	危险废物 HW08	900-218-08	2.5	液压设备	液态	有机化合物	T/I	

改扩建后危险废物贮存场所基本情况一览表见下表。

表 38 危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	占地面积 m ²	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	铝灰暂存间	除尘器收集的粉尘	HW48 有色金属采选和冶炼废物	321-034-48	450	专用包装袋储存	420t	1 月
2		二次残灰		321-026-48		专用包装袋储存		1 月
3	危废暂存间	废乳液	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	900-007-09	200	专用容器储存	160t	12 月
4		废活性炭	HW49 其他废物	900-039-49		专用容器储存		12 月
5		废润滑油	HW08 矿物油	900-217-08		专用容器储存		12 月
6		废液压油	危险废物 HW08	900-218-08		专用容器储存		12 月

经调查，现有工程有一座200m²的危废暂存间，在建工程已建一个450m²的铝灰暂存间，用来存放铝灰渣分离处理后产生的二次残灰和除尘灰量。本项目依托已建200m²的危废暂存间和450m²的铝灰暂存间，危废暂存间存储量约为160t/年，现有工程除铝灰外其他危险废物产生量为63.9t/a，**改扩建工程除铝灰外其他危险废物产生量为31.0505t/a，改扩建后全厂除铝灰外其他危险废物产生量为94.9505t/a。**铝灰企业严格按照每月转运一次，则贮存周期为一个月，铝灰暂存间存储量约为420t/月，**改扩建工程二次残灰暂存量**为37.1t/月，**除尘灰暂存量为16.07t/月，改扩建后二次残灰暂存量为223.35t/**

月，除尘灰暂存量为93.93t/月，则改扩建后全厂铝灰暂存量为317.28t/月。

因此该危废暂存间和铝灰暂存间可以满足存储要求。危险废物分类收集，暂存于危废暂存间内，并定期由具有危险废物处理资质的单位处理，危险废物在厂区内暂存时间应不超过一年。建立严格管理制度，做好台账记录，定期对危险废物贮存容器及危废间进行检查；危险废物的转运严格按照有关规定，实现联单制度。

危废暂存间、铝灰暂存间为封闭间，具备防风、防雨、防晒功能，且本次环评要求危废贮存区严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013年修改单的要求进行建设，地面硬化防渗，四周设置围堰，装载危险废物的容器必须定期检查，确保完好无损，防止容器破损造成二次污染，并设置明显的警示标志。

本项目采取以上措施后固废、危废均得到合理有效的处理，对环境的影响较小。

5、地下水、土壤环境影响分析

本项目危废二次残灰、除尘灰均为固体废物，均存放在专用袋中，在铝灰暂存间暂存；废乳液、废液压油、废润滑油和废活性炭在危废暂存间暂存；除尘器下方收灰处封闭，暂存间和除尘器下方地面均采取相应的防渗、防雨、防流失措施，不会对区域的地下水和土壤造成影响。

6、电磁辐射影响分析

本项目为铝板带生产项目，不涉及电磁辐射内容。

7. 环保投资及污染物排放量汇总

7.1 环保投资

本项目总投资1100万元，其中环保投资61万元，所占总投资比例5.5%。具体环保投资及所占总投资比例估算见下表。

表 39		环保投资估算表		单位：万元
序号	类别	环保措施	投资	
1	废气	采用蓄热式烧嘴、低氮燃烧（改造）； 熔保炉废气：经负压收集后由覆膜袋式除尘器处理后通过 20m 高排气筒（DA003）排放，并安装在线监测设施； 炉门排烟集气：经集气罩收集后由覆膜袋式除尘器处理后通过 25m 高排气筒（DA001）排放（依托现有工程）	40	
2				
3	铸轧工序废气	油雾净化系统（设备自带）+脱雾塔+活性炭吸附装置+30m 排气筒	20	
4	噪声	基础减震、隔声	1.0	
5	一般固废	一般固废暂存处 10m ²	依托现有 及在建工程	
	危废	200m ² 危废暂存间 1 座和 450m ² 铝灰暂存间 1 座		
合计			61	

7.2 污染物排放量汇总

改扩建前后全厂污染物排放量及变化情况见下表“三本账”所示。

表40 改扩建前后全厂污染物排放“三本账” 单位：（t/a）

类别	污染物	现有工程排放量	在建工程排放量	改扩建工程排放量	以新带老削减量	改扩建后全厂排放量	排放增减量
废气	颗粒物	15.6491	1.2488	2.2863	4.3245	14.8597	-2.0382
	SO ₂	1.1254	0	0.1868	0.0566	1.2556	+0.1302
	NO _x	17.5462	0	1.015	8.7731	9.7881	-7.7581
	氟化物	1.0004	0	0.2067	0	1.2071	+0.2067
	氯化物	0.7958	0	0.1644	0	0.9602	+0.1644
	非甲烷总烃	4.9794	0	0.5244	3.1413	2.3626	-2.6168
	氨	0	0.3705	0	-0.0561	0.4266	+0.0561
废水	COD	0.3676	0	0	0	0.3676	0
	氨氮	0.0671	0	0	0	0.0671	0

		SS	0.1557	0	0	0	0.1557	0
		石油类	0.0509	0	0	0	0.0509	0
		生活垃圾	48.77	0	0	0	48.77	0
	一般工业固废	铸轧切余料、不合格品	10808	0	2233	0	0	-13041
		废过滤板	4.84	0	1	0	5.84	+1
		废轧辊、废备件	156	0	32	0	188	+32
固废	危险废物	铝灰渣	5000	-5000	0	0	0	0
		除尘器回收粉尘	754.770 <u>5</u>	0	160.7365	-23.834 <u>9</u>	939.341 <u>9</u>	+184.57 <u>14</u>
		二次残灰(含二次除尘灰)	0	1862.5	371.0014	0	2233.50 <u>14</u>	+371.00 <u>14</u>
		废乳液	50.8	0	8.4	0	59.2	+8.4
		废活性炭	0	0	19.9505	0	19.9505	+19.950 <u>5</u>
		废润滑油	1.0	0	0.2	0	1.2	+0.2
		废液压油	12.1	0	2.5	0	14.6	+2.5
		备注：固废均为产生及处置量						

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称） /污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	熔保炉废气排气筒 DA003	颗粒物、 <u>SO₂</u> 、 <u>NO_x</u> 、 氯化氢、氟化物	<u>集气管道+覆膜袋式除尘器+1根20m高排气筒；在线监测设施</u>	《河南省工业窑炉大气污染物排放标准》 (DB41/1066-2020) 大气污染物排放限值
	炉门排烟集气排气筒 DA001	颗粒物、 <u>SO₂</u> 、 <u>NO_x</u> 、 氯化氢、氟化物	<u>集气罩+覆膜袋式除尘器+1根25m高排气筒</u>	
	铸轧工序排气筒 DA004	非甲烷总烃	<u>油雾净化系统(设备自带)+脱雾塔+活性炭吸附装置+30m排气筒</u>	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 及 《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》豫环攻坚办〔2017〕162号
	厂界无组织	颗粒物、 SO ₂ 、NO _x 、 氯化氢、氟化物、非甲烷总烃	车间封闭	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 及 《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》豫环攻坚办〔2017〕162号

地表水环境	/	/	/	/
声环境	设备噪声	厂界噪声	基础减震、厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	返回料回用于生产；废轧辊、废备件、废过滤板经收集暂存后定期外售综合利用。 <u>二次残灰</u> 、收尘灰经铝灰暂存间收集后，废乳液、废活性炭、废液压油、废润滑油经危废暂存间收集后，定期交由具有危废处置资质的单位进行处理			
土壤及地下水污染防治措施	生产车间及厂区运输通道地面均进行水泥硬化，其他地面进行绿化；危废暂存间底部及侧壁均作为重点防渗区进行防渗；定期进行检查和维护，定期维护防渗层正常工作，加强员工管理，避免非正常泄露的产生			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	/			
其他环境管理要求	项目应按照文中监测计划对项目各污染物排放情况进行监测，同时按照《排污单位自行监测技术指南 总则》建立并实施监测质量保证与质量控制措施方案，以自证自行监测数据的质量。根据自行监测方案及监测开展情况，梳理全过程监测质控要求，建立自行监测质量保证与质量控制体系。若是由第三方进行监测，需要确认第三方资质； 项目正式运营后，应对污染治理设施、设备及各污染物产生排放情况进行统计，建立管理台账，台账保存期限不得少于五年。			

六、结论

综上所述，本项目各项污染物经处理、处置后均能达标排放，满足国家、省、市相关排放标准，只要本项目能严格遵守“三同时”制度，切实落实各项废水、废气、噪声和固废污染治理措施，建立完善的环境管理制度，确保废水、废气、噪声和固废达标排放，建成使用后对本地区的环境影响较小。因此，本项目从环保的角度上看是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	<u>15.6491t/a</u>		<u>1.2488t/a</u>	<u>2.2863t/a</u>	<u>4.3245t/a</u>	<u>14.8597t/a</u>	<u>-2.0382t/a</u>
	SO ₂	<u>1.1254t/a</u>		<u>0t/a</u>	<u>0.1868t/a</u>	<u>0.0566t/a</u>	<u>1.2556t/a</u>	<u>+0.1302t/a</u>
	NO _x	<u>17.5462t/a</u>		<u>0t/a</u>	<u>1.1015t/a</u>	<u>8.7731t/a</u>	<u>9.7881t/a</u>	<u>-7.7581t/a</u>
	氟化物	<u>1.0004t/a</u>		<u>0t/a</u>	<u>0.2067t/a</u>	<u>0t/a</u>	<u>1.2071t/a</u>	<u>+0.2067t/a</u>
	氯化物	<u>0.7958t/a</u>		<u>0t/a</u>	<u>0.1644t/a</u>	<u>0t/a</u>	<u>0.9602t/a</u>	<u>+0.1644t/a</u>
	非甲烷总烃	<u>4.9794t/a</u>		<u>0t/a</u>	<u>0.5244t/a</u>	<u>3.1413t/a</u>	<u>2.3626t/a</u>	<u>-2.6168t/a</u>
	氨	<u>0t/a</u>		<u>0.3705</u>	<u>0</u>	<u>-0.0561t/a</u>	<u>0.4266t/a</u>	<u>+0.0561t/a</u>
废水	COD	0.3676t/a		0t/a	0t/a	0t/a	0.3676t/a	0t/a
	氨氮	0.0671t/a		0t/a	0t/a	0t/a	0.0671t/a	0t/a
	SS	0.1557t/a		0t/a	0t/a	0t/a	0.1557t/a	0t/a
	石油类	0.0509t/a		0t/a	0t/a	0t/a	0.0509t/a	0t/a
一般工业 固体废物	铸轧切余料、不合格品	10808t/a		0t/a	2233t/a	0t/a	0t/a	-13041t/a
	废过滤板	4.84t/a		0t/a	1t/a	0t/a	5.84t/a	+1t/a
	废轧辊、废备件	156t/a		0t/a	32t/a	0t/a	188t/a	+32t/a
危险废物	铝灰渣	<u>5000t/a</u>		<u>-5000t/a</u>	<u>0t/a</u>	<u>0t/a</u>	<u>0t/a</u>	<u>0t/a</u>
	除尘器回收粉尘	<u>754.7705t/a</u>		<u>0t/a</u>	<u>160.7365t/a</u>	<u>-23.8349t/a</u>	<u>939.3419t/a</u>	<u>+184.5714t/a</u>

								<u>a</u>
	<u>二次残灰(含二次除尘灰)</u>	<u>0t/a</u>		<u>1862.5t/at/a</u>	<u>371.0014t/a</u>	<u>0t/a</u>	<u>2233.5014t/a</u>	<u>+371.0014t/a</u>
	废乳液	50.8t/a		0t/a	8.4t/a	0t/a	59.2t/a	+8.4t/a
	废活性炭	0t/a		0t/a	<u>19.9505t/a</u>	<u>0t/a</u>	<u>19.9505t/a</u>	<u>+19.9505t/a</u>
	废润滑油	1.0t/a		0t/a	0.2t/a	0t/a	1.2t/a	+0.2t/a
	废液压油	12.1t/a		0t/a	2.5t/a	0t/a	14.6t/a	+2.5t/a

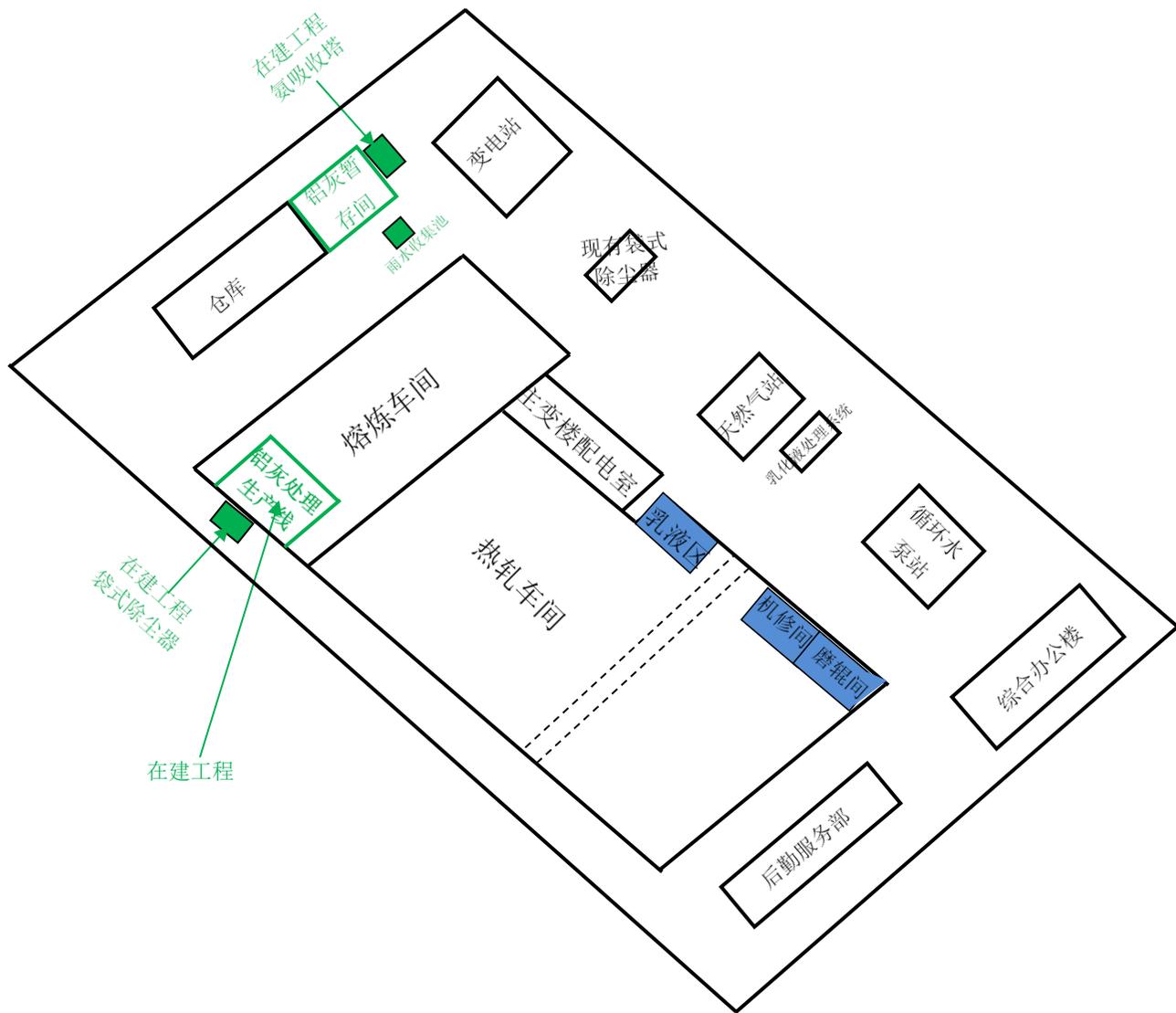
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



附图一 项目地理位置图

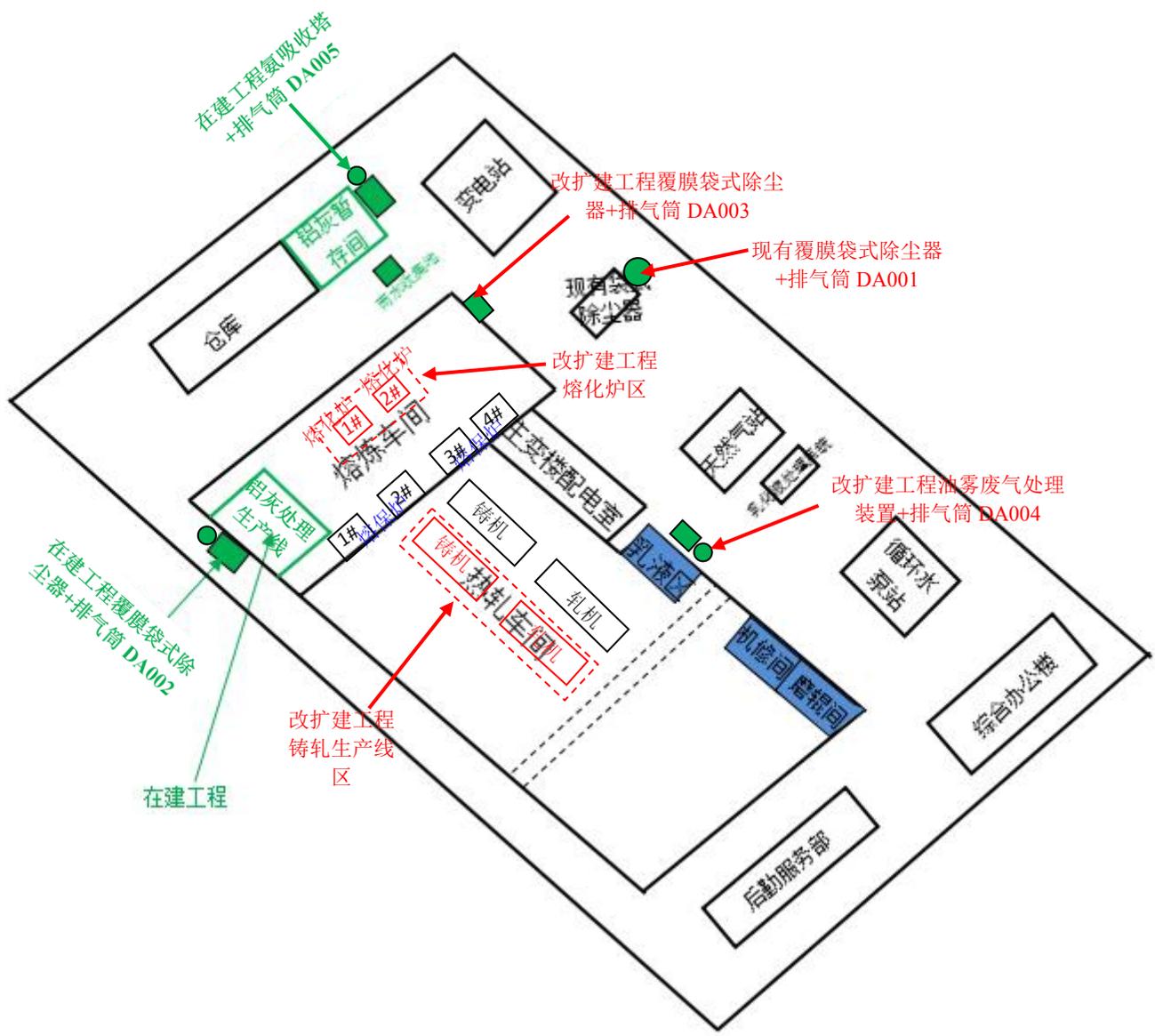


附图二 项目周边敏感点及监测点位分布图



50m

附图三 改扩建前厂区平面图



50m

附图四 改扩建设后厂区平面图



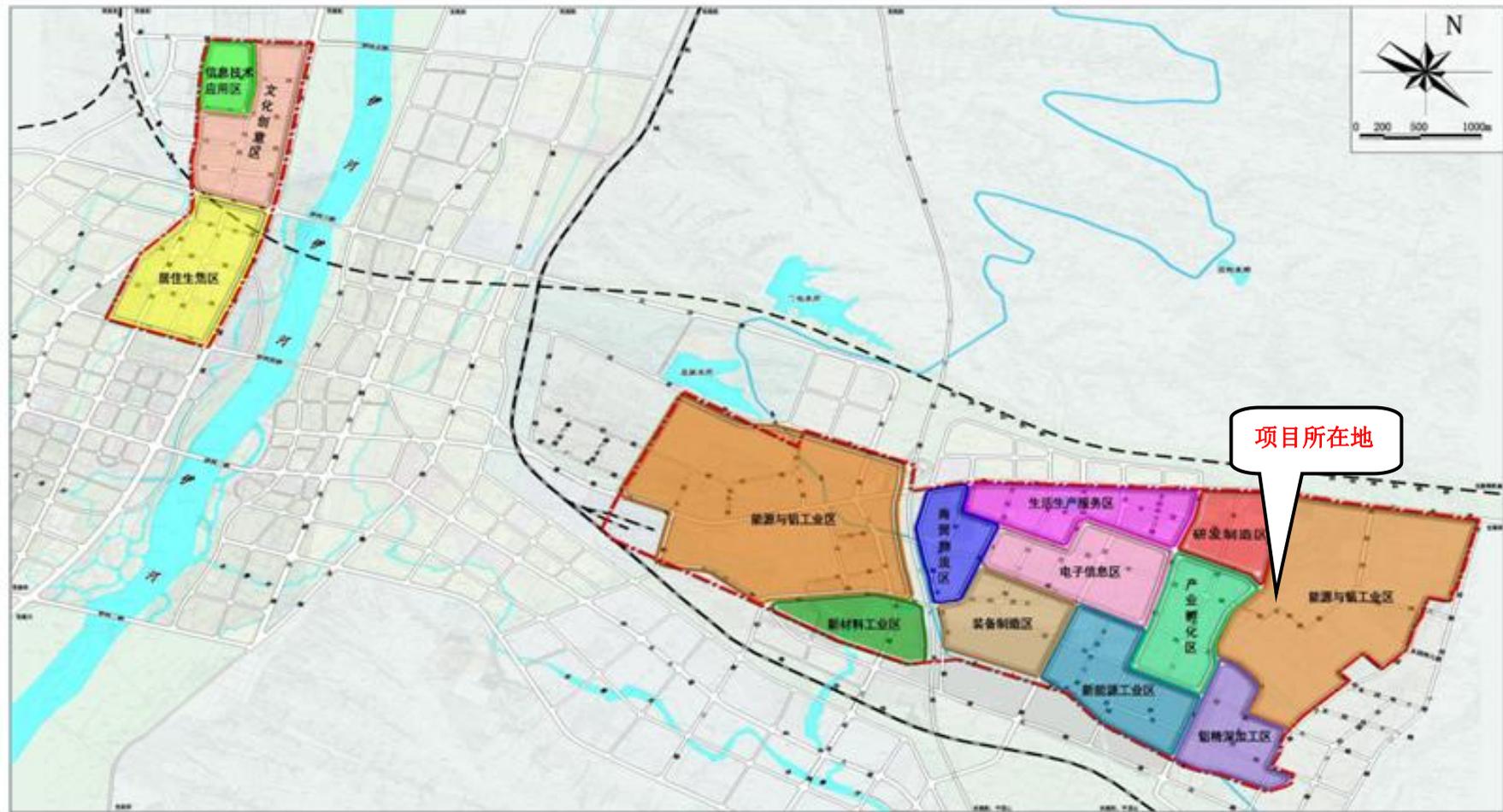
图例

- | | | | | | | | |
|--------|----------|--------|---------|--------|--------|--------|------|
| 二类居住用地 | 行政办公用地 | 医院用地 | 高压用地 | 一类工业用地 | 供电用地 | 生产防护用地 | 市政管线 |
| 商住综合用地 | 中等专业学校用地 | 文化活动用地 | 高压设施用地 | 二类工业用地 | 排水设施用地 | 交通能源用地 | 高压线 |
| 幼儿园用地 | 中小学用地 | 商业设施用地 | 健身体育用地 | 三类工业用地 | 环卫设施用地 | 公路用地 | 水城 |
| 服务业用地 | 体育用地 | 市场用地 | 加油加气站用地 | 普通仓储用地 | 公园用地 | 建议地界线 | 规划范围 |

河南省伊川县产业集聚区
控制性详细规划

上海智汇规划建筑设计研究院

附图五 伊川县产业集聚区土地利用规划图

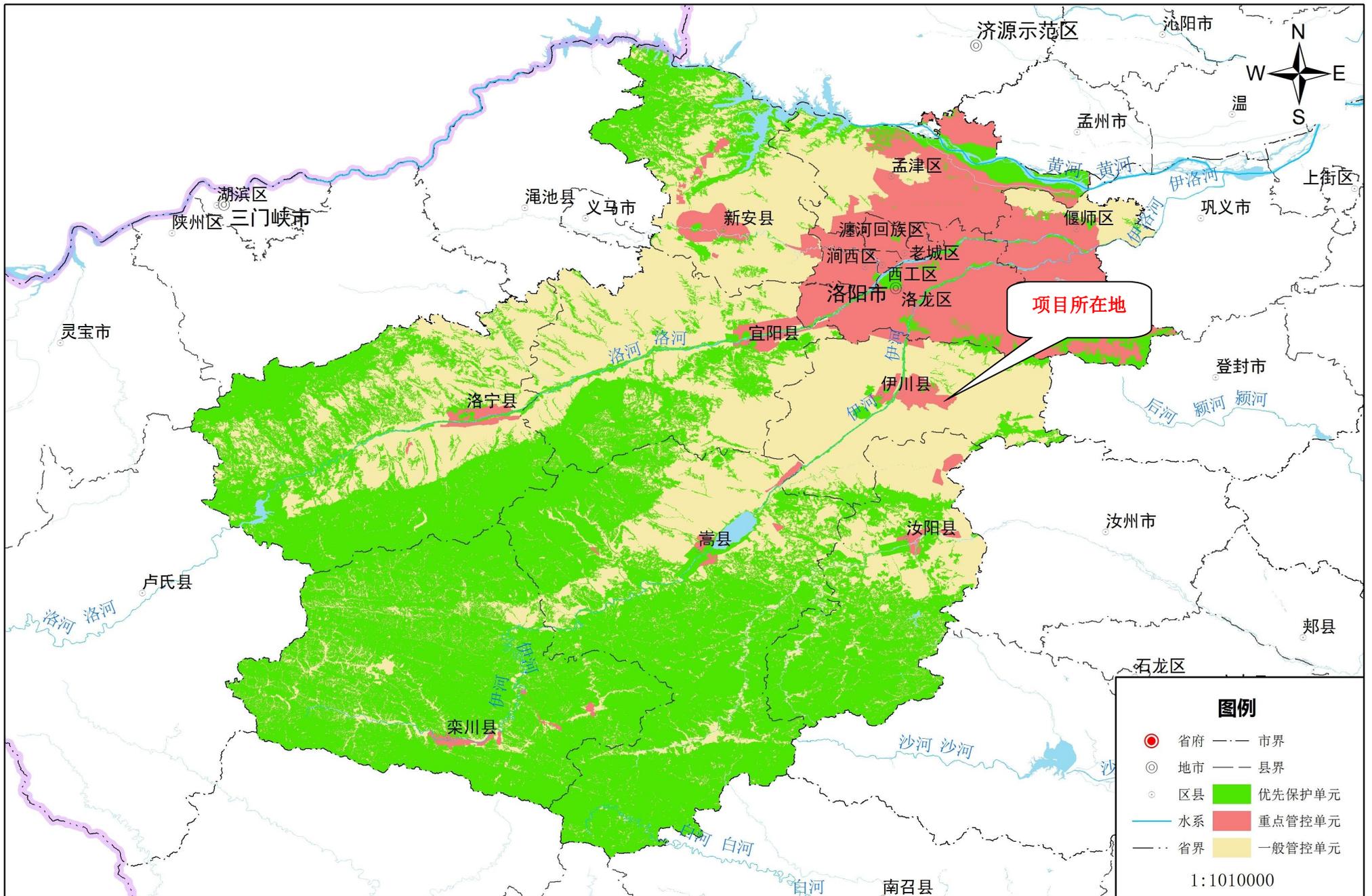


图例	居住生活区	新材料工业区	新能源工业区	产业孵化区
	生活生产服务区	能源与铝工业区	铝精深加工区	水域
	文化创意区	电子信息区	装备制造区	规划范围
	研发制造区	信息技术应用区	商贸物流区	

河南省伊川县产业集聚区空间发展规划(2013-2020)

上海某三规划建筑设计研究院

附图六 伊川县产业集聚区产业布局图



附图七 项目与洛阳环境管控单元位置关系图



附图八 项目与伊川县饮用水源位置关系图



车间现状



车间现状



车间现状



车间现状



集气管道



除尘器

附图九 项目厂区现状照片

委 托 书

洛阳佳蓝环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》，我单位委托贵单位对洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司改扩建项目环境影响评价文件进行编制，并承诺对提供的洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司改扩建项目所有资料的真实性、准确性、有效性负责。望你单位接受委托后，尽快组织有关技术人员开展编制工作。

特此委托

委托单位（盖章）：洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司

日期：2022 年 1 月 04 日



河南省企业投资项目备案证明

附件 2

项目代码：2201-410329-04-05-249173

项 目 名 称：洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司改扩建项目

企业(法人)全称：洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司

证 照 代 码：914103007967875498

企业经济类型：私营企业

建 设 地 点：洛阳市伊川县河南省洛阳市伊川县产业集聚区

建 设 性 质：扩建

建设规模及内容：该项目利用原厂区已有厂房对25万吨/年连铸连轧高精度铝板带项目进行改扩建，工艺流程：外购原料-熔化-熔炼-静置保温-除气、过滤-铸轧-检验-成品。改扩建工程主要设备为：2台熔化炉和1条连铸连轧线等及相关的环保系统。改扩建工程建成后全厂年增5万吨高精度铝板带。

项 目 总 投 资： 1100万元

企业声明：本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

2022年01月04日

图 号 14

土地使用权人	洛阳豫光龙泉高纯度铝极板有限公司			
座 落	伊川县白砂乡			
地 号	14	图 号		
地类 (用途)	企业	取得价格		
使用权类型	出让	终止日期	2056年12月31日	
使用权面积	3452.12 M ²	其 中	独用面积	M ²
			分摊面积	M ²

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规，为保护土地使用权人的合法权益，对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。

证书监制机关



伊川县人民政府 (章)

2007年12月13日

1	1000.00
2	1000.00
3	1000.00
4	1000.00
5	1000.00
6	1000.00
7	1000.00
8	1000.00
9	1000.00
10	1000.00
11	1000.00
12	1000.00
13	1000.00
14	1000.00
15	1000.00
16	1000.00
17	1000.00
18	1000.00
19	1000.00
20	1000.00

负责审批的环保行政主管部门意见：

洛环监表[2008]62号

关于洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司 25 万吨/年
连铸连轧高精度铝板带项目环境影响报告表的批复

根据《洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司 25 万吨/年连铸连轧高精度铝板带项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）的分析结论、专家技术评审意见以及伊川县环保局初审意见，原则批准该项目《报告表》，同意该项目按相关规定报批建设。

一、同意《报告表》中提出的各项污染防治措施，建设单位必须在项目建设过程中予以全面落实，严格执行环境保护“三同时”制度。重点要求如下：

1、该项目在施工期应采取有效措施，减少工地因开挖基础、装卸、运输等过程产生的二次扬尘污染。

2、在施工期应采取水土保持措施，减少水土流失。做到挖填平衡，采取边开挖、边回填、边碾压、边采取保坎和护坡等措施，尽量缩短施工工期，减少疏松地面的裸露时间，同时施工应尽量避免雨季和汛期。

3、熔保炉产生的废气经集气罩收集分别进入 3 套脉冲袋式除尘器处理后由 20m 高排气筒排放，烟尘、SO₂ 排放浓度要符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二级标准要求，HC1 排放浓度及排放速率要符合《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996)表2二级标准要求。

4、热轧机组、冷轧机组产生的油雾经各自油雾净化系统净化后分别通过30m高排气筒排放，污染物非甲烷总烃排放浓度及排放速率要符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准要求。

5、该项目职工食堂应以清洁能源为燃料，油烟应采用大型组合式油烟净化机组处理，产生的油烟废气经净化装置处理后，排放浓度应符合《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)的要求。

6、本项目产生的废乳化液、含油废水经超滤预处理后与生活污水一起进入厂内污水处理站处理，经生化处理达标后回用于伊川三电厂冷却塔补充水，回用水水质应符合(GB/T19923-2005)《城市污水再生利用 工业用水水质标准》表1《再生水用作工业用水水源的水质标准》中敞开式循环冷却水系统补充水水质标准，不得外排。

7、高噪声设备要采取隔声降噪措施。厂界噪声应符合《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)II类标准的要求。

8、废矿物油、废轧制油、废过滤介质以及污水处理站产生的废油均属于危险固废，应按危险废物贮存要求进行厂内暂存，定期委托有资质的单位进行处置。

9、污水处理站的调节池兼做事故池，容积为600m³，防止事故情况下生产废水直接进入环境。

二、根据主要污染物总量核定意见，该项目主要污染物总

量控制指标为：二氧化硫 1.18t/a。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施和措施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后建设单位须向洛阳市环保局提出试生产申请，经我局同意，方可投入试生产。在试生产 3 个月内，应申请我局对项目配套的环境保护设施进行验收，合格后方可正式投入生产。

四、伊川县环保局负责本项目日常环境监督管理工作，监督项目环境保护“三同时”的落实，伊川县环保局应明确项目建设监管责任人，加强监督检查，发现违法行为应立即制止并报告。市环境监察支队对项目执行环保“三同时”情况按规定进行现场监察。

二〇〇八年四月二十六日

34

负责验收的环境保护行政主管部门验收意见:

洛环监验[2012]83号

关于洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司 25 万吨/年连铸
连轧高精度铝板带项目环境保护验收意见

一、同意伊川县环保局的审查意见。洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司 25 万吨/年连铸连轧高精度铝板带项目,能按照环保要求落实各项污染防治措施,满足环评及环评批复的要求。经伊川县环境监测站监测,外排污染物满足国家规定的排放标准要求,我局原则同意该项目通过环境保护验收。

二、洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司 25 万吨/年连铸连轧高精度铝板带项目,今后要认真落实验收组验收意见,加强污染防治设施的日常管理和维护,确保各项污染物长期稳定达标排放。

三、伊川县环保局负责该项目环境监察管理工作,依法监督该项目环保设施稳定运行,污染物达标排放。洛阳市环境监察支队依法进行环境监管。

二〇一二年十二月四日

伊川县环境保护局

伊环审(2021)36号

关于洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司 熔铝炉铝灰资源化回收利用项目 环境影响报告表的 批 复

洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司:

你公司(统一社会信用代码:914103007967875498)上报的由河南泰悦环保科技有限公司编制完成的《洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司熔铝炉铝灰资源化回收利用项目环境影响报告表(报批版)》(以下简称报告表)分析结论及专家技术评审意见收悉,并在我局网站公示期满,公示期间无异议。根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》等法律法规规定,经研究,批复如下:

一、该《报告表》内容符合国家有关法律法规要求和建设项目环境管理规定,符合“三线一单”生态环境分区管控要求,符合伊川县产业集聚区总体规划及规划环评要求,评价结论可信。我局批准该《报告表》,原则同意你单位按照《报告表》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策进行项目建设。

二、你公司应按照《关于印发建设项目环境影响评价信息公开机制方案的通知》(环发〔2015〕162号)要求,主动公开已经批准的《报告表》,做好建设项目环境信息公开工作,并接受相关方的咨询。

三、你公司应全面落实《报告表》提出的各项环境保护措施,确保各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用,确保各项污染物达标排放。

(一)向设计单位提供《报告表》和本批复文件,确保项目

设计按照环境保护设计规范要求，落实防治环境污染和生态破坏的措施以及环保设施投资概算。

(二) 依据《报告表》和本批复文件，对项目建设过程中产生的废水、废气、噪声、固体废物、振动等污染，以及因施工对自然、生态环境造成的破坏，采取相应的防治措施。

(三) 项目建成后运营期外排污染物应满足以下要求：

1、废水。

(1) 本项目采取雨污分流，铝灰暂存间南侧设置1座30m³初期雨水收集池，初期雨水收集沉淀后经雨水管道外排；(2) 工艺冷却循环水更换后用于厂区洒水、绿化，不外排；(3) 氨吸收塔废液更换后专用容器收集暂存作为副产品外售。

2、废气。

合理采取密闭、负压抽气等措施，减少生产过程中废气的无组织排放，对不同种类及性质的废气采取分类收集处理方式。

铝灰处理线产生的废气(颗粒物)通过1套高效覆膜袋式除尘器处理后，经23米高的2#排气筒排放；铝灰暂存间废气(氨气)通过1套氨吸收塔处理后，经15米高的3#排气筒排放。

以上有组织废气(颗粒物)排放应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准、《洛阳市2019年大气污染防治攻坚战实施方案》(洛环攻坚(2019)11号)有色金属行业其他排气筒颗粒物排放浓度要求；有组织废气(氨气)排放应满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2标准要求；厂界颗粒物无组织排放应满足《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996)表2中“无组织排放监控浓度限值”要求；厂界氨气无组织排放应满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1二级标准要求。

3、噪声。

采取合理有效的减振、隔声、降噪等措施，使厂界四周噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

4、固废。

(1) 初期雨水收集池产生的沉淀物定期清理后直接交环卫部门处置；(2) 铝灰处理线产生的二次残灰、除尘器收尘灰属于危险废物，必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求，暂存于1个450m³的(防晒、防渗、防

雨淋、防溢失)专用铝灰暂存间,专用容器存储,设置危废标识,安排专人负责,建立出入库登记台账,定期委托有处理危险废物资质的单位处置。

(四)按国家有关规定设置规范的污染物排放口,并设立明显标志。

(五)落实《报告表》提出的监控监测计划,定期开展各项污染物监测。

(六)你公司应建立健全环保责任制度,安排专人负责环保管理工作,确保已建成的各项治污设施正常运行,确保生态环境得到有效保护。

四、其他未尽事项以该项目环评报告及“三同时”要求一并执行。

五、如果今后国家或我省颁布新的污染物排放标准或新的管理要求,届时你公司应按新标准和新管理要求执行。

六、你公司应严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后,应按规定程序实施竣工环境保护验收。

七、该项目地点、规模、性质、生产工艺或者环境保护措施发生重大变动的,应重新报批环境影响评价文件。

八、环境监察部门按《建设项目环境保护事中事后监督管理办法(试行)》(环发〔2015〕163号)规定,对该项目进行事中事后环境保护监督管理。

2021年8月31日





排污许可证

证书编号：914103007967875498001Q

单位名称：洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司

注册地址：洛阳市伊川县白沙镇

法定代表人：张安乐

生产经营场所地址：河南省洛阳市伊川县产业集聚区

行业类别：铝压延加工，工业炉窑

统一社会信用代码：914103007967875498

有效期限：自 2022 年 01 月 26 日至 2027 年 01 月 25 日止



发证机关：（盖章）伊川县环境保护局

发证日期：2022 年 01 月 26 日


181612050046
有效期2024年1月16日

附件 6
摩尔检测
MolTesting
MOLT-TF-001-2018

检测报告

TEST REPORT

报告编号: MOLT202107191

委托单位: 洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司

报告日期: 2021年07月21日

河南摩尔检测有限公司


检测报告说明

- 1、本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
- 2、报告内容需填写齐全，无审核签发者签字无效。
- 3、检测委托方如对检测报告有异议，须于收到本检测报告之日起十五日内向我公司提出，逾期不予受理。
- 4、由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理申诉。
- 5、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 6、复制本报告中的部分内容无效。

河南摩尔检测有限公司

地 址：洛阳市老城区九都路立交桥东 400 米恒星商务楼 605 室

邮 编：471000

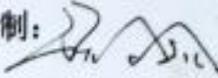
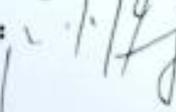
电 话：0379-63416167

传 真：0379-63416167

河南摩尔检测有限公司 检测报告

NO. MOLT202107191

第 1 页，共 5 页

项目名称	废气、废水及噪声检测		
联系电话	18736277338		
检测类别	委托检测		
样品名称	废气、废水、噪声	样品来源	现场采样
样品编号	G-01-G-30, W-01	样品状态	见检测结果
检测项目	见检测结果		
检测依据	见表 5 检测分析方法一览表。		
检测结果	检测结果见第 2~4 页的表 1~表 4。		
备注	根据《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019) 要求, 当测定结果低于分析方法检出限时, 报使用的“方法检出限”, 并加标志位“L”表示。		
编制:	审核:	签发:	签发日期:
			2021.7.24

河南摩尔检测有限公司 检测报告

NO. MOLT202107191

第 2 页, 共 5 页

表 1 废气污染物有组织排放检测结果

项目 设备名称	检测时间	检测频次	流量 (干标 m ³ /h)	颗粒物		二氧化硫		氮氧化物		烟气黑度
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
连铸连轧 除尘器出口	2021.7.17	第 1 次	3.24×10 ⁵	3.6	1.17	未检出	/	未检出	/	<1 级
		第 2 次	3.22×10 ⁵	4.3	1.38	未检出	/	未检出	/	
		第 3 次	3.26×10 ⁵	3.8	1.24	未检出	/	未检出	/	
		平均值	3.24×10 ⁵	3.9	1.26	未检出	/	未检出	/	

续表 1 废气污染物有组织排放检测结果

项目 设备名称	检测时间	检测频次	流量 (干标 m ³ /h)	氟化物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
连铸连轧 除尘器出口	2021.7.17	第 1 次	3.24×10 ⁵	0.41	0.133
		第 2 次	3.22×10 ⁵	0.39	0.126
		第 3 次	3.26×10 ⁵	0.42	0.137
		平均值	3.24×10 ⁵	0.41	0.132

洛阳市老城区九都路立交桥东 400 米恒星商务楼 605 室

0379-6341 6167

河南摩尔检测有限公司 检测报告

NO. MOLT202107191

第 3 页, 共 5 页

表 2 废气污染物无组织排放检测结果统计表

检测时间	检测频次	检测点位	颗粒物 (mg/m ³)	非甲烷总烃 (mg/m ³)	备注
2021.7.17	第一次 (09:00-10:00)	厂界下风向 1#	0.284	0.70	气温 26.3℃, 气压 96.9kPa, 东北风, 风速 1.1m/s
		厂界下风向 2#	0.250	0.74	
		厂界下风向 3#	0.267	0.61	
		厂界下风向 4#	0.268	0.52	
	第二次 (11:00-12:00)	厂界下风向 1#	0.217	0.73	气温 29.4℃, 气压 96.8kPa, 东南风, 风速 1.4m/s
		厂界下风向 2#	0.267	0.62	
		厂界下风向 3#	0.284	0.56	
		厂界下风向 4#	0.250	0.72	
	第三次 (14:00-15:00)	厂界下风向 1#	0.250	0.49	气温 30.7℃, 气压 96.6kPa, 东风, 风速 1.8m/s
		厂界下风向 2#	0.233	0.60	
		厂界下风向 3#	0.267	0.76	
		厂界下风向 4#	0.217	0.68	

表 3 废水检测结果统计表

检测点位	检测时间	检测项目	检测结果
DW001 (LQFS-01)	2021.7.17 (07:00)	流量 (m ³ /h)	0.2
		pH 值	7.6
		悬浮物 (mg/L)	14
		化学需氧量 (mg/L)	64
		氨氮 (mg/L)	7.59
		石油类 (mg/L)	0.06L
		样品状态	无色、微浊

河南摩尔检测有限公司 检测报告

NO. MOLT202107191

第 4 页, 共 5 页

表 4 噪声检测结果统计表

检测点位	检测日期	昼间 $L_{eq}[dB(A)]$	夜间 $L_{eq}[dB(A)]$
东厂界	2021.7.17	52.2	48.5
南厂界	2021.7.17	53.4	48.7
西厂界	2021.7.17	51.3	48.3
北厂界	2021.7.17	53.3	47.9

噪声检测点位图:

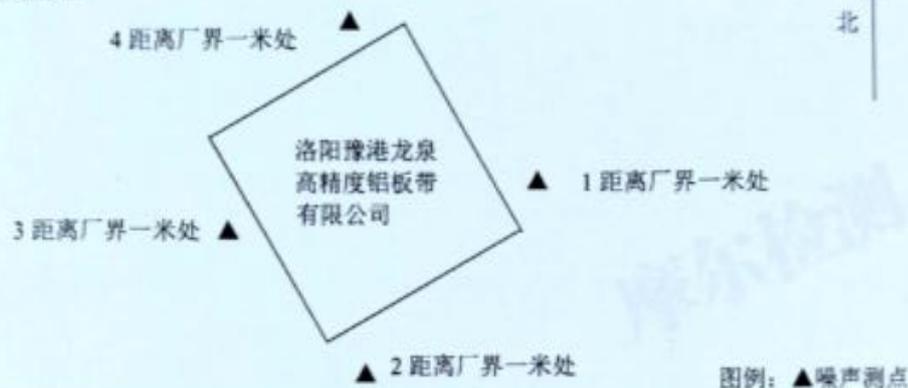


表 5 检测分析方法一览表

序号	检测项目	分析方法	仪器名称及型号	检出限或最低检出浓度
1	流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996&修改单	自动烟尘测试仪 崂应 3012H-D	/
2	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平 ESJ182-4	1.0mg/m ³
		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T15432-1995&修改单	电子天平 ESJ182-4	0.001mg/m ³
3	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ57-2017	自动烟尘测试仪 崂应 3012H-D	3mg/m ³
4	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	自动烟尘测试仪 崂应 3012H-D	3mg/m ³

河南摩尔检测有限公司 检测报告

NO. MOLT202107191

第 5 页, 共 5 页

续表 5 检测分析方法一览表

序号	检测项目	分析方法	仪器名称及型号	检出限或最低检出浓度
5	氟化物	大气固定污染源 氟化物的测定 离子选择电极法 HJ/T67-2001	酸度计 PHSJ-5	0.06mg/m ³
6	烟气黑度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T398-2007	林格曼烟气黑度图	/
7	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的 测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	气相色谱仪 TP-2060	0.07mg/m ³
8	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-89	电子天平 AL204/01	/
9	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	/	4mg/L
10	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	紫外-可见分光光 度计 TU 1810	0.025mg/L
11	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计 PHBJ-260F	/
12	石油类	水质 石油类和动植物的测定 红外光度法 HJ637-2018	红外光度测油仪 F2000- I	0.06mg/L
13	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准测量 方法 GB12348-2008	声级计 AWA6228 ⁺	/

正文结束

洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司改扩建项目

环境影响报告表技术评审会专家评审意见

伊川县环境保护局于 2022 年 2 月 18 日在伊川县主持召开了《洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司改扩建项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）技术评审会。参加会议的有伊川县环境保护局、建设单位洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司、评价单位洛阳佳蓝环保科技有限公司等单位的领导、代表以及会议邀请的专家，共计 10 人。会议组成了专家评审组（专家组名单附后），负责对该《报告表》的技术评审。

与会人员会前实地踏勘了项目建设地址及周围环境，会上认真听取了建设单位关于项目建设内容的介绍和评价单位关于环境影响报告表主要内容的汇报，经认真讨论和审议，形成评审意见如下：

一、报告表质量

综合分析，该报告表编制内容比较规范，评价目的明确，环境现状调查及工程内容介绍基本清楚，所提污染防治措施原则可行，评价结论总体可信，报告表经修改完善后可以上报环保主管部门。

二、报告表需要进一步修改完善的内容

1. 完善项目与相关产业政策相符性分析，完善项目由来。
2. 完善产能核算，核实原辅材料及能源消耗量；完善项目依托可依托性分析，补充物料平衡；进一步完善生产工艺及产污环节。
3. 核实现有工程污染物排放量，完善现存环保问题及以新带老整改措施。
4. 完善大气污染物排放源源强及排放量，完善废气收集及治理措施。

核实固体废物产生种类及产生量。

4. 核实污染物排放“三笔账”及环保投资，完善相关附图附件。

专家组组长：苏维

2022年2月18日

洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司改扩建项目
环境影响报告表技术评审会
专家组名单

姓名	单位	职务（职称）	签名
苏维	中色科技股份有限公司	教高	苏维
姚淑梅	机械工业第四设计研究院有限公司	高工	姚淑梅
刘宗耀	机械工业第四设计研究院有限公司	高工	刘宗耀

伊川县环境保护局

伊川县环境保护局 关于洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司改扩 建项目总量指标初审意见

洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司改扩建项目位于白沙镇产业集聚区，总投资 1100 万元，其中环保投资 61 万元，占地面积 4000 平方米，属扩建项目。生产工艺是配料、装炉—融化升温—搅拌、扒渣、取样分析、成分调整—静置保温—除气、过滤—铸轧，洛阳佳蓝环保科技有限公司编制的《洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司改扩建项目环境影响报告书》总量控制指标分析及专家组评审结论显示，本项目实施后新增大气污染物排放量二氧化硫 0.1302t/a。由于我县未实现空气质量二级达标，新增大气污染物排放需倍量替代，即二氧化硫 0.2604t/a。

项目所需主要大气污染物颗粒物二氧化硫 0.2604t/a 从 2021 年伊川县洛阳鑫美科技材料有限公司产业结构升级关停减排量中进行替代。

2022 年 6 月 15 日



洛阳豫港龙泉高精度铝板带有限公司改扩建项目“三同时”验收一览表

项目	名称	治理措施	预期治理效果	验收内容
废气	熔炼工序废气	采用蓄热式烧嘴、低氮燃烧（改造）； <u>集气管道+覆膜袋式除尘器+1根20m高排气筒（DA003），并安装在线监测设施；集气罩+覆膜袋式除尘器1套+25m高排气筒（DA001）1根</u>	<u>《河南省工业窑炉大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）大气污染物排放限值</u>	采用蓄热式烧嘴、低氮燃烧（改造）； <u>集气管道+覆膜袋式除尘器+1根20m高排气筒（DA003），并安装在线监测设施；集气罩+覆膜袋式除尘器1套+25m高排气筒（DA001）1根，依托现有工程</u>
	连铸连轧工序废气	<u>油雾净化系统（设备自带）+脱雾塔+活性炭吸附装置+30m排气筒（DA004）</u>	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》豫环攻坚办[2017]162号	<u>油雾净化系统（设备自带）+脱雾塔+活性炭吸附装置+30m排气筒（DA004）</u>
噪声		减振、隔声等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求	减振、隔声等
固体废物	一般工业固废	一般固废暂存处 10m ²	合理处置	一般固废暂存处 10m ²
	危险废物	200m ² 危废暂存间 1座和 450m ² 铝灰暂存间 1座	合理处置	200m ² 危废暂存间 1座和 450m ² 铝灰暂存间 1座依托现有工程和在建工程